ภาคผนวก ข.2-30

แบบประเมินผู้รับเหมาขนส่งสินค้า

แบบประเมินคู่ค้า

ชื่อบริษัท: _____ วันที่: _____

ช่วงเวลาการประเมิน: _____

ประเภทคู่ค้า:

การจัดเก็บผลิตภัณฑ์:
☐ พีนอล ☐ บีพีเอ
☐ อะซีโทน

การบรรจุผลิตภัณฑ์:
☐ พีนอล ☐ บีพีเอ
☐ อะซีโทน

การบรรจุผลิตภัณฑ์:
☐ พีนอล ☐ บีพีเอ
☐ อะซีโทน

ส่วนที่ 1 ทั่วไป (40%)

ลำดับ	หัวข้อประเมิน	คะแนน 5	4	3	2	1		หมายเหตุ
1. ข้อมูลทั่วไป								
1.1	กริยามารยาทของพนักงาน							หน่วยงาน PH-SM-LO เป็นผู้ประเมิน
1.2	ความสะดวกในการติดต่อประสานงาน							
1.3	การให้คำแนะนำและความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น							
2. งานจัดซื้อ								
2.1	ความถูกต้องสมบูรณ์ของข้อมูลความต้องการสินค้าและงานบริการ							หน่วยงาน PH-SM-LO เป็นผู้ประเมิน
2.2	การให้ข้อมูลระเบียบวิธีปฏิบัติในการจัดซื้อจัดจ้างและจัดส่งสินค้า							
2.3	ความพึงพอใจโดยรวมต่องานจัดซื้อจัดจ้าง							
2.4	การปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อตกลงที่มีต่อคู่ค้าอย่างเคร่งครัด							
3. การส่งมอบ / เอกสารแนบ / บริการลูกค้าหลังส่งมอบ								
3.1	ความพึงพอใจโดยรวมต่อการส่งมอบ ตามเวลาที่ตกลงกัน							หน่วยงาน PH-SM-LO เป็นผู้ประเมิน
3.2	การเรียกชำระเงินค่าสินค้าและบริการครบถ้วนและตรงตามเวลา							
3.3	ความถูกต้องครบถ้วนของเอกสาร ในการส่งมอบ เช่น DO /ใบเสร็จรับเงิน /ใบกำกับภาษี /COA/COQ ฯลฯ							
3.4	ความพึงพอใจต่อทางเลือก ในการประสานงาน /ตอบกลับ รับทราบปัญหาลูกค้า							
4. ความพึงพอใจโดยรวม Service / Communication /Delivery								

ส่วนที่ 2 งานบริการตามระบบ ISO 90001/140001 /50001 (60%)

ลำดับ	หัวข้อประเมิน	คะแนน 5	4	3	2	1		หมายเหตุ
1	คุณภาพของการให้บริการเป็นไปตามข้อมูลที่สั่งซื้อ / ข้อตกลงที่กำหนดไว้ / มาตรฐานจากผู้ผลิต							
2	มีเจ้าหน้าที่ประสานงานตลอดเวลา ในการให้ข้อมูลกรณีเหตุขัดข้องที่ไม่สามารถให้บริการได้							
3	มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในกรณีจะมีการหยุดให้บริการชั่วคราว							
4	สามารถแก้ไขปัญหาได้ในเวลาที่รวดเร็ว เมื่อมีเหตุฉุกเฉินหรือหยุดให้บริการเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน							
5	สามารถให้บริการได้ไม่ติดขัดหรือสามารถส่งได้ต่อเนื่องตลอดเวลา /ตามแผนความต้องการ							
6	สามารถให้บริการเพียงพอกับความต้องการรับส่งผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้า							
7	บริษัทมีการสำรองแผนการให้บริการอย่างเพียงพอ เพื่อรองรับความผันผวนที่เกิดขึ้นในช่วงระยะเวลาที่ใช้งาน							
8	การให้บริการต่างๆ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม							

หลักเกณฑ์การประเมิน:

5 คะแนน หมายถึง ดีเยี่ยม 0
4 คะแนน หมายถึง ดี 0
3 คะแนน หมายถึง ปานกลาง
2 คะแนน หมายถึง พอใช้
1 คะแนน หมายถึง ต้องปรับปรุง

ภาคผนวก ข.2-31

แผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์
และการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

Overall PHN CSR Progress 2025

2025 PHN CSR Strategy & Plan

CSR Portfolio	Project	Timeline	Key Activities	Focus Area	Focal Point
Environment ดูแลรักษาระบบนิเวศและทรัพยากรธรรมชาติ	โครงการชุมชนน่าอยู่ภูมิทัศน์น่ามอง	8 เมย. 68 Done	- ปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว/บำรุงรักษาต้นไม้ในโรงงานหรือสวนป่าชุมชน	- ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง ไม้ใหญ่	เดย์,ทีม A,B (Plant phenol/BPA),Maintenance
Economy สนับสนุนส่งเสริมรายได้สู่ชุมชน	โครงการพัฒนาทักษะอาชีพชุมชน	18 มิย. 68 Done	~~- พัฒนาแปลงเกษตรร่วมกับ วสช.สวนคุณย่า~~ - ทำเสวียนเก็บใบไม้วัดหนองแฟบ	- วสช.สวนคุณย่า	PH-P2-AU
	ตลาดวันสุข @ PTT AuTo OnE	7 กพ. 68 Done	- สื่อสารสร้างความเข้าใจกิจกรรมผลิตภัณฑ์ของ BU - สร้างการมีส่วนร่วมระหว่างชุมชนและโรงงาน - สนับสนุนเศรษฐกิจชุมชน	- ร้านค้าชุมชนรอบรั้วโรงงาน - ผู้ประกอบการรายย่อยในจังหวัดระยอง	H-GA-RS Q-SH-PH
Quality of Life ส่งเสริมความปลอดภัยชุมชนอย่างมีมาตรฐาน	โครงการอบรมสารเคมีและปฐมพยาบาลเบื้องต้น	25 มิย. 68 Done	- สอนการช่วยชีวิต/ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	โรงเรียนวัดหนองแฟบ	Q-SH-PH All
Health ดูแลสุขภาวะอนามัย	โครงการมอบผ้าอ้อมสำหรับผู้สูงอายุ	23 มิย. 68 Done	- ส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุร่วมกับ ทม.มาบตาพุด	- ผู้สูงอายุ ทม.มาบตาพุด	All
Education ส่งเสริมการศึกษาพัฒนาทักษะวิชาชีพ	โครงการ Education	28-29 สค. 68	- แนะแนวการศึกษาต่อให้แก่เยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง	8 โรงเรียนในจังหวัดระยอง	Maintenance/TE

Private

KPI ชั่วโมงจิตอาสา ให้พนักงาน PHN มีส่วนร่วม 1 ครั้ง/คน/ปี
ยกเว้น PH-P1 กำหนด 3 ชั่วโมง/คน/ปี เพื่อวัด 4 Core ข้อที่ 4

มารถเข้าร่วม กิจกรรมเก็บขยะชายหาด

GC Group | Community Relations

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

[redacted]

ลงพื้นที่มอบของขวัญวันเด็กให้แก่วัดหนองแฟบ

หน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ร่วมมอบของขวัญวันเด็กให้แก่พระครูรัตนากรวิสุทธิ์ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ เพื่อนำไปใช้ในกิจกรรมวันเด็กให้กับเด็กนักเรียนชาวเขาบนดอยห้วยยาก จ.แม่ฮ่องสอนอีกด้วย

วันที่ 10 มกราคม 2568 ณ ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | PTT Group

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

[redacted]

ลงพื้นที่มอบของขวัญวันเด็กและสวัสดีปีใหม่ชุมชนและหน่วยงานราชการ

คุณศรัญยา ชัชวาลพาณิชย์ และผู้บริหาร กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมสวัสดีปีใหม่และสนับสนุนของที่ระลึกสำหรับกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2568 ให้แก่ชุมชนและหน่วยงานราชการ ได้แก่
- ผู้นำชุมชนเทศบาลเมืองมาบตาพุดเขต3
- ผู้บริหารเทศบาลเมืองบ้านฉาง
- เทศบาลตำบลบ้านฉาง
- โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า

วันที่ 9 มกราคม 2568 ณ วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง เทศบาลเมืองบ้านฉาง เทศบาลตำบลบ้านฉาง และโรงเรียนวัดชากลูกหญ้า

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | PTT Group

[redacted]

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

ลงพื้นที่สวัสดีปีใหม่ชุมชนและหน่วยงานราชการ

คุณศรัญยา ชัชวาลพาณิชย์ และผู้บริหาร กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ลงพื้นที่มอบของที่ระลึกวันขึ้นปีใหม่ ประจำปี 2568 ให้แก่ชุมชนและหน่วยงานราชการ ได้แก่
- ประธานชุมชนในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองบ้านฉาง
- นายอำเภอเมืองบ้านฉาง

วันที่ 13 มกราคม 2568 ณ เทศบาลเมืองบ้านฉาง และที่ว่าการอำเภอบ้านฉาง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

[redacted]

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ

ลงพื้นที่แจ้งข่าว GC18 หยุดซ่อมบำรุงเครื่องการผลิต GC16 ซ่อมบำรุงใหญ่

คุณฐิติวัจน์ ชูเจริญประกิจ PH-P1 หน่วยงาน Q-SH-PH และหน่วยงาน C-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC18 แจ้งข่าวโรงงานทำการซ่อมบำรุง หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ระหว่างวันที่ 25 มกราคม – 1 กุมภาพันธ์ 2568

วันที่ 24 มกราคม 2568 ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC18

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

[redacted]

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ

GC 18 ร่วมงานทำบุญประจำปี 2568 สำนักงาน WHA ตะวันออก (มาบตาพุด)

คุณพิมพ์ประภา การุณมรรคผล Q-SH-PH คุณวรรณธนา วุฒิรัตน์ Q-SH-EO และหน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมงานทำบุญประจำปี 2568 สำนักงานนิคมอุตสหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

วันที่ 24 มกราคม 2568 สำนักงาน WHA ตะวันออก (มาบตาพุด)

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

[redacted]

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

PHN ร่วมเก็บขยะชายหาดกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ

ณฐิติวัจน์ ชูเจริญประกิจ PH-P1 คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข PH-P2 และพนักงานจิตอาสาสายงาน PHN และ GC Group กว่า 138 คน พร้อมทั้งกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ มีปริมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้รวมทั้งหมด 125 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 2.3 กิโลกรัม ทั้งนี้ได้ร่วมทำบุญประเพณีบุญข้าวหลามกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ เพื่อร่วมสืบสานประเพณีและวัฒธรรมของชุมชน อีกด้วย)

วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568 กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

[redacted]

PHN จัดงานตลาดวันสุข สร้างรายได้ให้ชุมชนในจังหวัดระยอง

GC พร้อมด้วยสถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE และ บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด จัดตลาดวันสุข@PTT AuTo OnE โดยสายงาน PHN นำโดยคุณสวัสดิ์ ตั้งดิลกรัตน์ PHN กล่าวเปิดงาน โดยมีคุณกติกา พิศลพูล ผู้จัดการปั๊ม ปตท. ออโต้วัน ร่วมในพิธีเปิด และพนักงานจิตอาสาสายงาน PHN จำนวน 100 คน เป็นเจ้าภาพร่วมจัดงาน ภายใต้ Theme "WE LOVE PHENOL" มีร้านค้าชุมชนทั่วจังหวัดระยองเข้าร่วมจำนวน 16 ราย สร้างรายได้สู่ชุมชนรวมทั้งสิ้น 69,260 บาท กำไร 26,998 บาท (39%) ภายในงานมีวง PHN Band ร่วมเล่นดนตรีและร้องเพลง มอบความสุขให้ผู้เข้าร่วมงานเนื่องในเทศกาลวาเลนไทน์ ที่ใกล้จะมาถึงในเดือนกุมภาพันธ์นี้

วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2568 ปั๊ม PTT AuTo OnE เนินสำลี

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

[redacted]

ทีม PHN ลงพื้นที่ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่งดูพื้นที่ปลูกต้นไม้ CSR BY PHN

หน่วยงาน C-SR-CR1 และทีม Phenol (GC18) ลงพื้นที่ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง เพื่อสำรวจพื้นที่ปลูกต้นจามจุรี 4 ต้น บริเวณร้าน กินเดี๋ยวเหลียวแลควาย และปลูกต้นมะพร้าว 35 ต้น บริเวณโคกหนองนาโมเดล ภายใต้โครงการชุมชนน่าอยู่ภูมิทัศน์น่ามอง ซึ่งเป็นโครงการด้านสิ่งแวดล้อมของ Phenol (GC18)

วันที่ 6 มีนาคม 2568 ณ ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

[redacted]

PHN ร่วมงานแต่น้องผู้มีความหวัง ครั้งที่ 32

สายงาน PHN นำโดยคุณสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ PHN ร่วมโครงการแต่น้องผู้มีความหวัง ครั้งที่ 32 ร่วมกับกองทุนเพื่อเพื่อน หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน กองทัพเรือ โดยสายงาน PHN รวบรวมเงินกว่า 20,000 บาท ร่วมสนับสนุนซุ้มอาหาร-เครื่องดื่ม ซุ้มเกมส์ เพื่อมอบความสนุกสนานให้แก่น้องๆ ผู้ด้อยโอกาสจากทั่วประเทศกว่า 1,000 คน ณ หาดเตยงาม หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

วันที่ 22 มีนาคม 2568 หาดเตยงาม หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

[redacted]

PHN จัดกิจกรรมคน GC หัวใจ Circular สัญจร พร้อมจัด GC Marketplace นำร้านค้าชุมชนมาขายสินค้า

PHN (GC18) จัดกิจกรรม คน GC หัวใจ Circular พร้อมกันนี้หน่วยงาน C-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC18 โรงฟีนอล ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนบ้านบน มาบข่า-สำนักอ้ายงอน และชุมชนในจังหวัดระยอง สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 16,945 บาท (กำไร 6,800 = 40%) โดยในวันนั้นได้มีกิจกรรมคน GC หัวใจ Circular สัญจร GC-18 รับบริจาคขวดทั้งหมด 6,200 ขวด

วันที่ 25 มีนาคม 2568 ณ GC18

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

[redacted]

PHN จัดกิจกรรมตรวจรถฟรี ขับขี่ปลอดภัย ช่วงเทศกาลสงกรานต์ 2568 พร้อมจัด GC Marketplace นำร้านค้าชุมชนมาขายสินค้า

PHN (GC18) จัดกิจกรรมตรวจรถฟรี ขับขี่ปลอดภัย ช่วงเทศกาลสงกรานต์ 2568 พร้อมกันนี้ หน่วยงาน C-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC18 โรงฟีนอล ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนบ้านบน ชุมชนทับมาและชุมชนในจังหวัดระยอง สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 25,855 บาท (กำไร 7,400 = 29%)

วันที่ 3 เมษายน 2568 ณ GC18

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

[redacted]

PHN นำจิตอาสาและผู้บริหารสายงาน PHN ร่วมกันปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง CSR BY PHN

คุณสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ PHN พร้อมด้วยผู้บริหาร PHN นำพนักงานจิตอาสาสายงาน PHN ร่วมโครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว CSR by PHN ภายในทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง โดยร่วมกันปลูกต้นจามจุรี (ต้นก้ามปู) 4 ต้น ต้นมะพร้าวน้ำหอม 35 ต้น มีคุณเทวรุทธ สุนทร ผู้อำนวยการทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง ให้การต้อนรับ ทั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้ชุมชน และในระยะยาว ต้นมะพร้าวยังเป็นพืชเศรษฐกิจที่สามารถสร้างรายได้ให้แก่ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่งได้อีกทางหนึ่งด้วย

วันที่ 8 เมษายน 2568 ณ ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ

[redacted]

ลงพื้นที่แจ้งข่าว GC19 หยุดเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์

หน่วยงาน C-SR-CR1 และ คุณดิเรก สุดใจ E-PO-OP GC19 (Oxirane plant) ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC18 และ GC19 เพื่อแจ้งข่าวการซ่อมบำรุงโรงฟีนอลวันที่ 15-30 พค. 2568 และการหยุดเดินเครื่องการผลิต GC19 วันที่ 15 พค. - 13 กค. 2568

วันที่ 13 พฤษภาคม 2568 ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC18 และ GC19

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

[redacted]

PHN ส่งมอบไม้พาเลทให้ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง

คุณสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ PHN คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข PH-P2 คุณศรัญยา ชัชวาลพาณิชย์ C-SR-CR1 ร่วมส่งมอบไม้พาเลทเหลือใช้จาก GC18 โรงฟีนอล เพื่อมอบให้แก่ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง สำหรับนำไปใช้ประโยชน์ในกิจกรรมฝึกอาชีพและกิจกรรมต่างๆ ภายในทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง โดยมีคุณสัมพันธ์ สุภาวงศ์ หัวหน้าฝ่ายฝึกวิชาชีพผู้ต้องขัง ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง เป็นผู้รับมอบ

วันที่ 26 พฤษภาคม 2568 ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

PHN ส่งมอบพาเลทพลาสติกให้วัดหนองแฟบ และ รร.เทศบาลมาบตาพุด

[redacted]

หน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมส่งมอบไม้พาเลทพลาสติกเหลือใช้จาก GC18 โรงฟีนอล มอบให้วัดหนองแฟบ และ โรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด สำหรับจัดทำเสวียนเก็บใบไม้ โดยจะนำจิตอาสาทีมฟีนอล และสมาคมเพื่อนชุมชน ร่วมกันจัดทำเสวียนดังกล่าว ในช่วงต้นเดือนมิถุนายน นี้

วันที่ 26 พฤษภาคม 2568 วัดหนองแฟบ และ รร.เทศบาลมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

ผู้บริหาร PHN ร่วมงานสวดอภิธรรมคุณแม่แอ๋ว สนิทวาจา ปธ.ลุฟฟาล่า

[redacted]

กลุ่มบริษัท GC ร่วมกับสำนักงานพัฒนาชุมชนจังหวัดระยอง และเครือข่ายโอทอประยอง เป็นเจ้าภาพงานสวดพระอภิธรรมศพ คุณแม่แอ๋ว สนิทวาจา ประธานวิสาหกิจชุมชนกลุ่มลุฟฟาลา โดยมี คุณฐิติวัจน์ ชูเจริญประกิจ ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 และคุณชัชชัย กลีบมะลิ พัฒนาการจังหวัดระยอง ร่วมเป็นประธานในพิธี ณ วัดหนองแฟบ

วันที่ 28 พฤษภาคม 2568 วัดหนองแฟบ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ผู้บริหาร PHN ร่วมทำบุญประจำปี 2568 และบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่

[redacted]

คุณสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ PHN พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงานสายงาน PHN ร่วมพิธีสักการะสิ่งศักดิ์สิทธิ์ประจำพื้นที่และทำบุญประจำปี 2568 ภายในงานพนักงานสายงาน PHN ร่วมกันบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่ ภายใต้โครงการด้านสุขภาพ CSR BY PHN สำหรับมอบให้ชมรมผู้สูงอายุมาบตาพุด เพื่อนำไปมอบให้แก่ผู้ป่วยติดเตียงในพื้นที่ โดยจะส่งมอบในวันจันทร์ที่ 23 มิถุนายน 2568 ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขมาบตาพุด ตึก M

วันที่ 12 มิถุนายน 2568 ณ GC18

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

สายงาน PHN ร่วมกันจัดทำเสวียนเก็บใบไม้วัดหนองแฟบ

[redacted]

คุณยุทธนา ปรีชาลัย ผู้จัดการฝ่าย PH-MN นำพนักงานจิตอาสาสายงาน PHN จำนวน 58 คน สมาคมเพื่อนชุมชน และหน่วยงาน C-SR-CR1 ร่วมกันจัดทำเสวียนเก็บใบไม้ ให้แก่วัดหนองแฟบ โดยมีพระครูรัตนากรวิสุทธิ์ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบรับมอบเสวียนขนาด 5X13 เมตร โดยวัดจะนำใบไม้ที่รวบรวมได้ภายในวัดมาทำเป็นปุ๋ยหมักสำหรับใช้ในวัดต่อไป

วันพุธที่ 18 มิถุนายน 2568 ณ วัดหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR Program

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

[redacted]

PHN มอบผ้าอ้อมผู้ใหญ่ให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดภายใต้โครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ CSR BY PHN ปี 2568

คุณสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ PHN คุณยุทธนา ปรีชาลัย PH-MN คุณฐิติวัจน์ ชูเจริญประกิจ PH-P1 คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข PH-P2 คุณศรัญยา ชัชวาลพาณิชย์ C-SR-CR1 ร่วมส่งมอบผ้าอ้อมผู้ใหญ่ จำนวน 26 ลัง ภายใต้โครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ CSR BY PHN โดยมีคุณอำนวย ไตรลักษณ์ รองนายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด เป็นผู้รับมอบ
โครงการดังกล่าวเป็นโครงการด้านสุขภาพของ PHNที่ทำต่อเนื่องทุกปี เนื่องจากผ้าอ้อมผู้ใหญ่เป็นของใช้จำเป็นสำหรับผู้สูงอายุ โดยเทศบาลนครมาบตาพุด จะนำไปจัดสรรให้กับผู้สูงอายุในพื้นที่ต่อไป

วันจันทร์ที่ 23 มิถุนายน 2568 ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด (ตึก M)

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC Group | CSR Program

โครงการตาม EIA ด้าน : 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน

[redacted]

PHN จัดอบรมสารเคมีและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

คุณสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ PHN คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข PH-P2 คุณยุทธนา ปรีชาลัย PH-MN และพนักงานจิตอาสาสายงาน PHN จำนวน 30 คน ร่วมจัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ประจำปี 2568 ภายใต้โครงการฟ้าใสใจสะอาด CSR BY PHN โดยมีคุณอนุชิต สุขกสิ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ กล่าวต้อนรับ กิจกรรมดังกล่าว จัดให้แก่นักเรียนระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ 1-6 จำนวน 125 คน ทั้งนี้เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีประเภทต่างๆ ที่พบเจอในชีวิตประจำวัน รวมถึงวิธีปฏิบัติในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และวิธีการทำ CPR เพื่อช่วยเหลือผู้ป่วยอย่างถูกต้อง

พร้อมทั้งมอบชุดยา อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้กับโรงเรียนฯ และมอบเครื่องชั่งน้ำหนักแบบวัดดัชนีมวลกาย ให้แก่ อสม.พื้นที่หนองแฟบ

วันพุธที่ 25 มิถุนายน 2568 ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.2-32

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การรับเรื่องร้องเรียน
แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-004

Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

[redacted]

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

ชื่อเอกสาร

Internal Use Only

รายการแก้ไข

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

[redacted]

[redacted]

Internal

[redacted]

Internal

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ที่ อก 5106.4/ 0132

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด) เลขที่ 18 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์
ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

4 มิถุนายน 2568

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

เรียน ผู้จัดการโรงงานบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ 27-SC-SR-012/2568
ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 ได้ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.(มพ.)) ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ สำหรับใช้เป็นหลักฐานประกอบการเข้าร่วมโครงการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 5 (Green Industry Level 5) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี 2568 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.ดอ.(มพ.) ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ซึ่งเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519 (น.42(1)-4/2551-ญหอ.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับการผลิตสารบิสฟีนอล เอ โรงงานที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย จี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ อันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
โทรศัพท์ 0 3868 5776 โทรสาร 0 3801 7496
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ jointieat@gmail.com

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๔๒๗๗

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๖ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๒๗-C-SR-๐๐๙/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้เข้าร่วมโครงการขอรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ ๕ (Green Industry Level ๕) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW ContinuousAward) ประจำปี ๒๕๖๘ ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน โดยมีรายชื่อโรงงานดังต่อไปนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโอเลฟินส์ ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโอเลฟินส์ ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสำรองอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโอเลฟินส์ ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอททิลีน
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์และหน่วยผลิตเอทธิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงสไตรีนิคส์
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟีนอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ

เทศบาลฯ...

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ภาคผนวก ข.2-33

เอกสารผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring)

การรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ

6 กันยายน 2567

ลำดับการนำเสนอ

1) ส่วนหน้าของรายงาน
2) บทนำ
3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติมตามข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
4) สรุปผลการปฏิบัติมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

1. ส่วนหน้าของรายงาน

- ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตสาร บิสฟีนอล เ
- ประกอบกิจการ : ปิโตรเคมี (ผลิตสารบิสฟีนอล เอ)
- บริษัทที่ปรึกษาจัดทำรายงาน : บริษัท ซีคอท จำกัด
- ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซ. จี 9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
- การดำเนินโครงการปัจจุบัน : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 6 เลขที่เห็นชอบ: อก 5106.2/891 ลงวันที่: วันที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2564

2. บทนำ

2.1) รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

- ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซ. จี 9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
- ขนาดพื้นที่โครงการ: 32.69 ไร่
- ทิศเหนือ ติดกับ พื้นที่โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 และพื้นที่ส่วนบุคคล
- ทิศใต้ ติดกับ พื้นที่สีเขียวของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
- ทิศตะวันออก ติดกับ ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์
- ทิศตะวันตก ติดกับ พื้นที่โรงงานผลิตสารฟีนอลฯ

2. บทนำ

2.2) แผนผังแสดงการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ด้านต่าง ๆของโครงการ

2. บทนำ

2.3) รายละเอียดโครงการ

2.3.2) วัตถุดิบและสารเคมี

	Phenol	Acetone
ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	159,778.75	50,753.25
แหล่งที่มา	PTTGC	PTTGC
การขนส่ง	ท่อขนส่ง	ท่อขนส่ง
การกักเก็บ (ลบ.ม.)	373	226
การป้องกันการรั่วไหล	มีคันคอนกรีต	มีคันคอนกรีต
ภาพถังกักเก็บ		

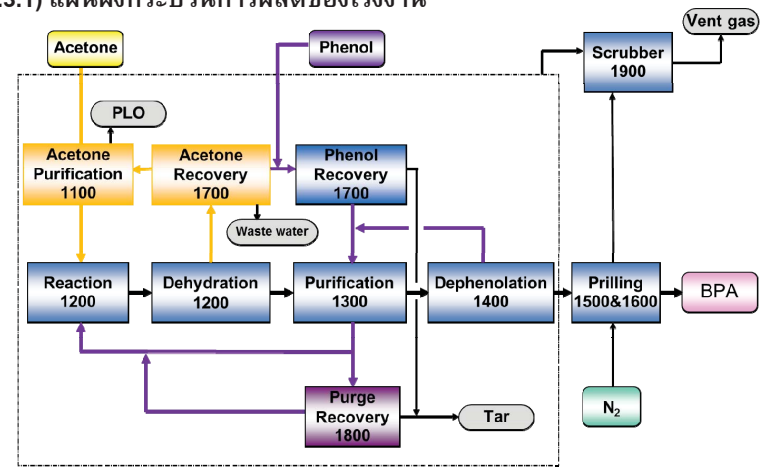
2.3.2) วัตถุดิบและสารเคมี

	Ethyl Benzene	Caustic Soda	Urea
ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	45	18.8	15.0
แหล่งที่มา	ผู้ขายภายในประเทศ	ผู้ขายภายในประเทศ	ผู้ขายภายในประเทศ
การขนส่ง	รถบรรทุก	รถบรรทุก	รถบรรทุก
การกักเก็บ (ลบ.ม.)	-	21	-
การป้องกันการรั่วไหล	มีคันคอนกรีต	มีคันคอนกรีต	อยู่บนพื้นที่รองรับการรั่วไหล
ภาพถังกักเก็บ			

2. บทนำ

2.3) รายละเอียดโครงการ

2.3.1) แผนผังกระบวนการผลิตของโรงงาน



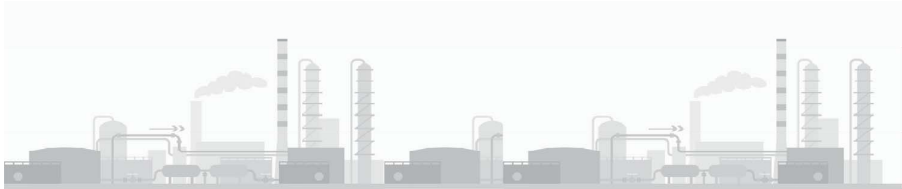
2.3.2) วัตถุดิบและสารเคมี

	Phosphoric Acid	Sodium Hypochlorite	Hydrochloric Acid
ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	3.80	28	0.25
แหล่งที่มา	ผู้ขายภายในประเทศ	ผู้ขายภายในประเทศ	ผู้ขายภายในประเทศ
การขนส่ง	รถบรรทุก	รถบรรทุก	รถบรรทุก
การกักเก็บ (ลบ.ม.)	-	-	-
การป้องกันการรั่วไหล	อยู่บนพื้นที่รองรับการรั่วไหล	อยู่บนพื้นที่รองรับการรั่วไหล	อยู่บนพื้นที่รองรับการรั่วไหล
ภาพถังกักเก็บ			

2.3.3) ผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้

	ผลิตภัณฑ์	ผลพลอยได้	
	BPA	TAR	Purge Light Oil
ปริมาณการผลิต (ตัน/ปี)	187,975	7,240.8	645.38
แหล่งที่มา	หน่วยการผลิต BPA	หน่วยการผลิต BPA	หน่วยการผลิต BPA
การขนส่ง	รถบรรทุก	รถบรรทุก	รถบรรทุก
การกักเก็บ (ลบ.ม.)	-	170	31
การป้องกันการรั่วไหล	-	มีคันคอนกรีต	มีคันคอนกรีต
ภาพถังกักเก็บ	ผลิตและส่งให้ลูกค้า		

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

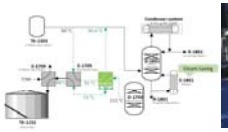
4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป	
1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความ-เห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด 1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด) ตามหนังสือ ที่ ทส. 1010.8/13846 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ.2562 ซึ่งได้ผ่านกรวมมาตรการฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานบิสฟีนอล เอ (ครั้งที่ 6) ที่ อก 5106.2/891 ลงวันที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2564 ไว้ด้วย

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป	
1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากร-ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 1.4 บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ควบคุมและปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด โดยช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 **ไม่มีเหตุการณ์ใดที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจจะก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม** บริษัทฯ จะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา - โครงการได้รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทราบทุก 6 เดือน ล่าสุดโครงการได้เสนอรายงานฯ เมื่อวันที่ 30 มกร 6

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป	
1.5 ในกรณีที่บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ	- โครงการได้มีการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานบิสฟีนอล เอ (ครั้งที่ 6) โดยขอติดตั้งอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานภายในกระบวนการผลิต โดยจะทำให้ปริมาณการใช้ไอน้ำในกระบวน-การผลิตลดลง จำนวน 2 ชุด และขอติดตั้งระบบ Nitrogen (N2) Blanket ที่ Wastewater Buffer Tank (TK-1922) และ High COD Wastewater Tank (TK-1923) ซึ่งเป็นถังกักเก็บน้ำเสียที่เกิดช่วง Startup, Shutdown และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและติดตั้งระบบดูดซับไอระเหยของสารอินทรีย์จากถังทั้งสองใบ ด้วย Charcoal Adsorber เพิ่มเติม 1 ชุด โดยได้รับความเห็นชอบในรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 6 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือ ที่ อก 5106.2/891 

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป	
1.6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการ 1.7 ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- จากผลการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ของโครงการครั้งล่าสุด พบว่า โครงการมีความเสี่ยงระดับเล็กน้อย และได้ดำเนินการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความ-เสี่ยง) จำนวน 99 แผน พร้อมทั้งยกตัวอย่างกรณีผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID เรียบร้อยแล้ว - บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ซีคอท จำกัด เป็นหน่วยงานกลางที่ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้โครงการได้แจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตทราบเรียบร้อยแล้ว บริษัท ซีคอท จำกัด SECOT Co., Ltd. บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

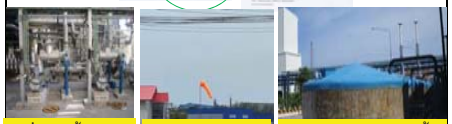
4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ	
2.1 ก๊าซเสียที่ผ่านการบำบัดจากระบบ Phenol Wet Scrubber (D-1903) และ Acetone Wet Scrubber (D-1904) แล้วถูกรวบรวมส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดไอระเหยสารอินทรีย์ด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ดังนี้ 1) Phenolที่ระบายออกจากปล่องระบบบำบัดไอระเหยสารอินทรีย์ด้วยถ่านกัมมันต์จากกระบวนการผลิต (D-1905Aและ D-1905B)ไม่เกิน 0.5 ส่วนในล้านส่วน และ 0.00011 กรัมต่อวินาที 2) 2) Acetone ที่ระบายออกจากปล่องระบบบำบัดไอระเหยสารอินทรีย์ด้วยถ่านกัมมันต์จากกระบวนการผลิต (D-1905A และ D-1905B)ไม่เกิน 0.5 ส่วนในล้านส่วน และ 0.00011 กรัมต่อ Acetone Scrubber (D-1903) Phenol Scrubber (D-1904)	- ก๊าซเสียจากการบำบัดด้วยระบบ Phenol Scrubber (D-1903) และ Acetone Scrubber (D-1904) จะถูกรวบรวมส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดไอระเหยสารอินทรีย์ด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) โดยทำงานสลับกับชุดสำรอง (D-1905 B) เมื่อมีการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์ และควบคุมอัตราการระบายออกจากปล่องให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด โดยได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2567สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้ - พบค่าความเข้มข้นของฟีนอล น้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบาย มีค่า น้อยกว่า 0.00002 กรัมต่อวินาที - พบค่าความเข้มข้นของอะซิโตน น้อยกว่า 0.05ส่วนในล้านส่วน และอัตรา การระบาย มีค่า น้อยกว่า 0.00002 กรัมต่อวินาที ซึ่งผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด Charcoal adsorber (D-1905 A/B)

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ	
ข้อ 2.2 ควบคุมอัตราการระบายของระบบบำบัด ไอระเหยสารอินทรีย์ด้วยถ่านกัมมันต์จากระบบบำบัดน้ำเสีย ให้มีอัตราการระบายที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition)อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Dry Basis ดังนี้ 1)ปล่อง D-9201 ควบคุมอัตราการระบาย ค่าสารอินทรีย์รวมไม่ให้เกิน 5 ส่วนใน-ล้านส่วน และ 0.00082 กรัมต่อวินาที 2)ปล่อง D-9202 ควบคุมอัตราการระบาย ค่าสารอินทรีย์รวมไม่ให้เกิน 5 ส่วนใน-ล้านส่วน และ 0.00018 กรัมต่อวินาที Charcoal Adsorber (D-9201 & D-9202) 	- โครงการมีการควบคุมอัตราการระบายของระบบบำบัดไอระเหยสารอินทรีย์ด้วยถ่านกัมมันต์จากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง D-9201 และปล่อง D-9202 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้ • วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2567 ปล่อง D-9201 พบค่าความเข้มข้นของสาร-อินทรีย์รวม เท่ากับ 0.71 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.00002 กรัมต่อ-วินาที ซึ่งผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด • วันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ.2567 ปล่อง D-9202 พบค่าความเข้มข้นของสาร-อินทรีย์รวม เท่ากับ 2.50 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.00007 กรัมต่อ-วินาที ซึ่งผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ	
ข้อ 2.3 -2.18 • จัดทำแผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อุปกรณ์และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับระบบลำเลียงสารที่ระเหยได้ และระบบควบคุมสารมลพิษทางอากาศ เพื่อป้องกันความเสียหายหรือข้อบกพร่องเกิดขึ้นอย่างไม่คาดคิดหรือก่อนการเสื่อมสภาพของอุปกรณ์เครื่องจักร • จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด • จัดให้เครื่องสูบน้ำสำรองสามารถใช้งานได้ทันที เมื่อเครื่องสูบน้ำหลักที่ฉีดพ่นน้ำในระบบ และเครื่องสูบน้ำที่ Make Up เข้าระบบดักจับไอระเหยสารฟีนอลด้วยน้ำ และระบบดักจับไอระเหยสารอะซีโตนด้วยน้ำขัดข้อง • โครงการจะจัดให้มีการสำรวจและติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบทิศทางลม (Wind Sock) ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามชุมชน • มีการติดตั้งเครื่องสูบน้ำเสียเพื่อทำให้เป็นระบบ	- ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเรื่องของมาตรการเกี่ยวกับคุณภาพอากาศตามข้อที่ 2.3 – 2.18 อย่างครบถ้วน โดยไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆในการดำเนินการ  เครื่องสูบน้ำสำรอง Windsock หลังคาปิดคลุมบ่อพักน้ำทิ้ง

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
3. เสียง	
ข้อ 3.1 กำหนดให้เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ มีค่าระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ แต่หากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ใดมีระดับเสียงเกิน 85เดซิเบลเอ ต้องมีการติดตั้งวัสดุกันเสียงหรือมีผนังล้อมรอบ พร้อมทั้งจัดทำเขตระดับเสียง และป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้เพียงพอกับพนักงานที่เข้าทำงานหรือผู้เข้าเยี่ยมชมในบริเวณดังกล่าว เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs เป็นต้น 	- ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตาม บริเวณดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำอยู่ หากมีความจำเป็นต้องปฏิบัติหน้าที่บริเวณนั้น โครงการได้จัดให้มีครอบหูลดเสียงหรือปลั๊กลดเสียง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงาน นอกจากนี้โครงการได้จัดทำเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้เพียงพอกับพนักงานที่เข้าทำงานหรือผู้เข้าเยี่ยมชมในเขตพื้นที่

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
3. เสียง	
3.2 กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ 3.3 กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อลด โอกาสของการเกิดระดับเสียงดังเกินควรเนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร 3.4 กรณีที่มีการซ้อมป้องกันเหตุการณ์ฉุกเฉินตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินหรือการฝึกอบรม เพื่อทดสอบความพร้อม ซึ่งอาจจะมีสัญญาณ- เสียงดังขึ้น ควรแจ้งให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 1 วัน 3.5 ในกรณีที่การดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดเสียงดังซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อชุมชน โครงการต้องวางแผนและแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบ อย่างน้อย 1 วัน ก่อนดำเนินการ	- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้ว ของโครงการระหว่างวันที่ 7-14 มีนาคม พ.ศ.2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 58.1-63.0 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด**ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด** - ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเรื่องของมาตรการทั่วไปตามข้อที่ 3.3 – 3.5 อย่างครบถ้วน และเคร่งครัด โดยไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆในการดำเนินการ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

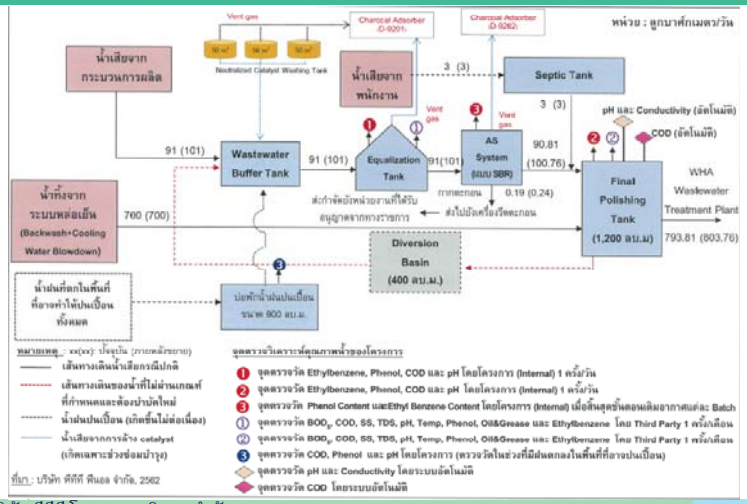
มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำ	
ข้อ 4.1 แหล่งกำเนิด ปริมาณน้ำทิ้ง/น้ำเสีย และการจัดการของโครงการ มีดังนี้ 1 น้ำเสียจากพนักงานปริมาณ 3 ลบ.ม./วัน จะถูกรวบรวมไปบำบัดเบื้องต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Tank) ขนาด 1,200 ลบ.ม. จากนั้นระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป 2 น้ำทิ้งจากส่วนสนับสนุนกระบวนการผลิต (ระบบหล่อเย็น) ปริมาณรวม 700 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Tank)ขนาด 1,200 ลบ.ม. และระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป 3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตปริมาณ 101 ลบ.ม./ วัน จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Tank) ขนาด 1,200 ลบ.ม. และระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยน้ำเสียจะถูกรวบรวมไปบำบัดเบื้องต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Tank) ขนาด 1,200 ลบ.ม. จากนั้นระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำ	
ข้อ 4.1 แหล่งกำเนิด ปริมาณน้ำทิ้ง/น้ำเสีย และการจัดการของโครงการ มีดังนี้ 4 น้ำเสียจาก Wet Scrubber ประมาณ 7 ลบ.ม./วัน (โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากส่วนนี้ไม่ได้เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง) โดยจะถูกส่ง เข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Tank) ขนาด 1,200 ลบ.ม. และระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป 5 น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่อาจทำให้ปนเปื้อนทั้งหมด (เกิดขึ้นแบบไม่ต่อเนื่อง) จะถูกรวบรวมไว้ในบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อน ขนาด 900 ลบ.ม. จากนั้นทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำฝนปนเปื้อน เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปรับอัตราการปั๊มน้ำฝนปนเปื้อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย และเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ น้ำเสียในส่วนนี้ทั้งหมดจะส่งเข้าไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-โครงการมีการรวบรวมน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่อาจทำให้ปนเปื้อนทั้งหมดไว้ในบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อน ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำฝนปนเปื้อน เพื่อเป็นข้อมูลในการปรับอัตราการปั๊มน้ำฝนปนเปื้อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย และเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

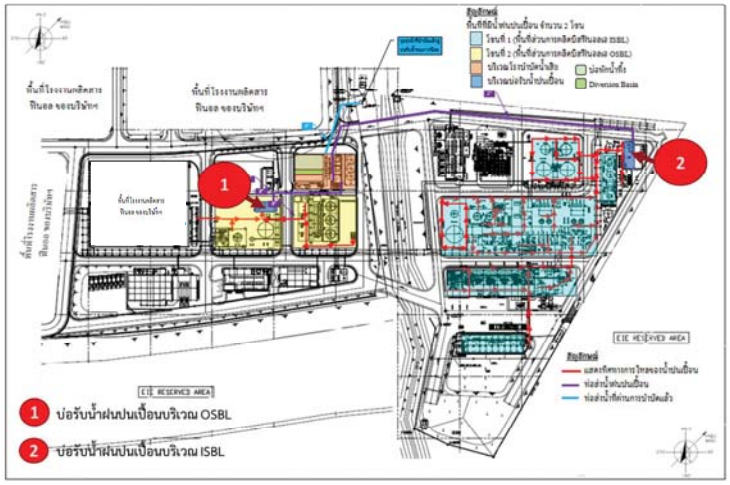
4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

แผนผังกระบวนการบำบัดน้ำเสียของโรงงาน



4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

แผนผังแสดงตำแหน่งบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อน



4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำ	
ข้อ 4.2 การตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและคุณภาพน้ำเสีย มีรายละเอียดดังนี้ 1) การตรวจสอบคุณภาพน้ำ โดยหน่วยงานภายในโครงการ (Internal) 2) การตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) 3) ติดตั้งระบบตรวจวัดค่า pH และ Conductivity และ COD แบบอัตโนมัติที่บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Tank) ขนาด 1,200 ลบ.ม. และแสดงผลการตรวจวัดไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง (Control Room) ของโครงการ เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดเป็นประจำทุกวัน -โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียและคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ ก่อนปล่อยลงระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯเป็นประจำทุกเดือน โดยบริษัท ซีคอท จำกัด สำหรับผลการตรวจวิเคราะห์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 **พบว่า ทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด**

ระบบตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ

ระบบระบบตรวจวัดค่าConductivity แบบอัตโนมัติ

ระบบตรวจวัดค่า COD แบบอัตโนมัติ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำ	
ข้อ 4.3 จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (แบบ SBR) จำนวน 2 ชุด (TK-9202 A/B) ที่มีลักษณะการทำงานแบบ Batch สลับกัน ซึ่งแต่ละชุดทำงานแบบ 2 Batch/วัน น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และน้ำทิ้งจากส่วนสนับสนุนกระบวนการผลิตของโครงการให้อยู่ในค่าควบคุมน้ำทิ้งที่ยอมให้ระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ มีรายละเอียด ดังนี้ ค่า BOD_5 < 500 มิลลิกรัม/ลิตร ค่า COD < 750 มิลลิกรัม/ลิตร ค่า SS < 200 มิลลิกรัม/ลิตร ค่า TDS < 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่า pH อยู่ในช่วง 5.5-9.0 Temperature < 45 องศาเซลเซียส Phenol < 1 มิลลิกรัม/ลิตร ค่า Oil & Grease < 10 มิลลิกรัม/ลิตร	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ จำนวน 2 ชุด โดยทำงานแบบ Batch สลับกัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และน้ำทิ้งจากส่วนสนับสนุนกระบวนการผลิตของโครงการทั้งนี้ ได้ทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนปล่อยลงระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ สำหรับผลการตรวจวิเคราะห์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567พบว่า **ทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด**

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำ	
ข้อ 4.4 – 4.16 • กำหนดค่าควบคุมเอทธิลเบนซีน (Ethylbenzene) ในน้ำเสียไม่เกิน 5.0 ส่วนในล้านส่วน • จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน • จัดสร้าง inspection manhole ตรงตำแหน่งที่มีการบรรจบระหว่างท่อระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ • จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเรื่องของมาตรการเกี่ยวกับคุณน้ำ ตามข้อที่ 4.4 – 4.16 อย่างครบถ้วน โดยไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆในการดำเนินการ

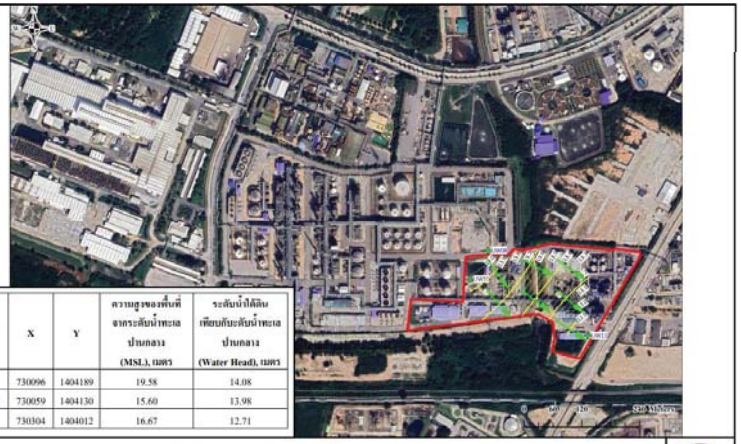
4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
5. การคมนาคม	
ข้อที่5.1- 5.17 • จำกัดความเร็วของรถยนต์ 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ภายในพื้นที่โครงการ/โรงงาน และจัดให้มีป้ายสัญญาณจราจรต่างๆ ให้ชัดเจน และจำกัดความเร็วของรถขนส่งวัตถุดิบและสารเคมี และผลิตภัณฑ์ในช่วงที่ผ่านพื้นที่ชุมชนไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเป็นไปตามที่ กฎหมายกำหนด • ฝึกอบรมพนักงานให้มีความตระหนักถึงความเสี่ยงภัยของสารเคมีที่ขนส่ง • มีการคัดเลือกบริษัทขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมที่มีการจัดการที่ได้มาตรฐาน และกำหนดให้มีการติดตั้งระบบติดตามการขนส่ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	-ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเรื่องของมาตรการเกี่ยวกับเรื่องการคมนาคมตามข้อที่ 5.1-5.17 อย่างครบถ้วนและเคร่งครัด โดยไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆในการดำเนินก

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
6. การระบายน้ำ	
6.1 จัดให้มีระบบรองน้ำฝนและน้ำเสียแยกกันอย่างชัดเจน	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยระบบระบายน้ำฝนถูกออกแบบให้แยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสียอย่างชัดเจน
6.2 รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาอาคารต่างๆ เป็นต้น เข้าสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ส่วนน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่อาจทำให้ปนเปื้อนทั้งหมดจะถูกรวบรวมไว้ในบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 900 ลบ.ม. จากนั้นทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำฝนปนเปื้อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย และเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ น้ำเสียส่วนในส่วนนี้ทั้งหมดจะส่งเข้าไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน จะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนภายในโรงงานและฝนที่ตกในพื้นที่ที่อาจทำให้ปนเปื้อนทั้งหมดจะถูกรวบรวมไว้ในบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 900 ลบ.ม. จากนั้นทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำฝนปนเปื้อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย และเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ น้ำเสียส่วนในส่วนนี้ทั้งหมดจะส่งเข้าไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม



MW	X	Y	ความสูงของพื้นที่จากระดับน้ำทะเลปานกลาง (MSL), เมตร	ระดับน้ำใต้ดินเทียบกับระดับน้ำทะเลปานกลาง (Water Head), เมตร
UW8	730096	1404189	19.58	14.08
UW10	730059	1404130	15.60	13.98
UW11	730304	1404012	16.67	12.71

แผนผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน ประจำปี พ.ศ.2567
โครงการโรงงานผลิตสารปิโตรฟินอล เอ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
7. การจัดการของเสีย	
ข้อที่ 7.1 – 7.4 • แบ่งกากของเสียเป็น 2 ประเภท ได้แก่กากของเสียจากสำนักงาน และกากของเสียจากกระบวนการผลิต โดยจัดการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด • ของเสียที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการจะนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของโรงงานผลิตสารฟีนอล • กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบ (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด	-ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเรื่องของมาตรการเกี่ยวกับเรื่องการจัดการของเสียตามข้อที่ 7.1 – 7.4 อย่างครบถ้วนและเคร่งครัด โดยไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆในการดำเนินการ

[redacted]

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	
ข้อที่ 8.1 – 8.14 • พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นและพื้นที่ใกล้เคียงที่มีความรู้ความสามารถที่เหมาะสมเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก • สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน • เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อคลายความวิตกกังวล	-ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเรื่องของมาตรการเกี่ยวกับเรื่องสภาพเศรษฐกิจและสังคม ตามข้อที่ 8.1 – 8.14 อย่างครบถ้วนและเคร่งครัด โดยไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆในการดำเนินการ

[redacted]

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	
ข้อที่ 9.1-9.4 • จัดให้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอกับจำนวนพนักงานโดยพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน • จัดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ • จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งจัดหาอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล • จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดป้ายประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน • มีระบบป้องกันอัคคีภัย และระบบดับเพลิงให้เป็นไปตามมาตรฐาน NFP	-ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเรื่องของมาตรการเกี่ยวกับเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตามข้อที่ 9.1-9.4 อย่างครบถ้วนและเคร่งครัด โดยไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆในการดำเนินการ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
10. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	
ข้อที่ 10.1 – 10.4 • จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการ ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลงโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ • จัดให้มีการตรวจสอบรอยรั่วของสารไวไฟ และสารเคมีอันตรายบริเวณรอยต่อของระบบลำเลียง และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง • จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรและอุปกรณ์รักษาความปลอดภัยในเชิงป้องกัน • ลานถังเก็บสารเคมี กำหนดให้มีการสร้างคอนกรีตล้อมรอบให้ไม่น้อยกว่าร้อยละ 110 ของปริมาตรถังเก็บกักที่ใหญ่ที่สุด • จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล เช่น อุปกรณ์วัดความดันบริเวณมิเตอร์ (Metering Station)	-ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในเรื่องของมาตรการเกี่ยวกับเรื่องการศึกษาอันตรายร้ายแรงตามข้อที่ 10.1-10.4 อย่างครบถ้วนและเคร่งครัด โดยไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆในการดำเนินการ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
11. สุนทรียภาพ	
11.1 จัดสรรพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ อย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ร้อยละ 7.22 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด และพื้นที่สีเขียวที่เป็นแนวป้องกัน (Protection Strip) ของโครงการประมาณร้อยละ 0.19 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
11. สุนทรียภาพ	
11.2 จัดให้มีแนวกันชน โดยรอบพื้นที่โครงการบริเวณริมรั้วด้านที่อยู่ริมเขตโครงการโดยปลูกต้นไม้ เช่น ตะแบก ยางนา อโศกอินเดีย พญาสัตบรรณ เป็นต้น โดยปลูกเป็แนว-แถวสลับฟันปลาและแยกโดยไม้พุ่ม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โครงการได้ทำการปลูกต้นไม้ใหญ่ตามแนวรั้ว เช่น ต้นสนทะเล สารภีทะเล ตะแบก อินทนิลเหลืองปรีดียาธร ไทรอินโด อโศกอินเดีย พญาสัตบรรณ เป็นต้น
11.3ดำเนินการดูแลและจัดสภาพภูมิทัศน์และมุมมองจากภายนอกพื้นที่โครงการ โดยใช้ต้นไม้เป็นแนวป้องกัน และให้ความร่มรื่น	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โครงการได้ทำการปลูกต้นไม้ใหญ่ตามแนวรั้วของโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันและเพื่อ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพ	
ข้อ 12.1 – 12.12 • กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่และการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และมีการตรวจสุขภาพพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของคนงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย • จัดให้มีสถานที่สำหรับปฐมพยาบาล (First Aid Room) ให้กับพนักงานพร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน • การจัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	-ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเรื่องของมาตรการเกี่ยวกับเรื่องการจัดการของเสียตามข้อที่ 12.1 - 12.12อย่างครบถ้วนและเคร่งครัด โดยไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆในการดำเนินการ

5) ผลการตรวจวัดตาม แผนการตรวจติดตามคุณภาพ สิ่งแวดล้อม

5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

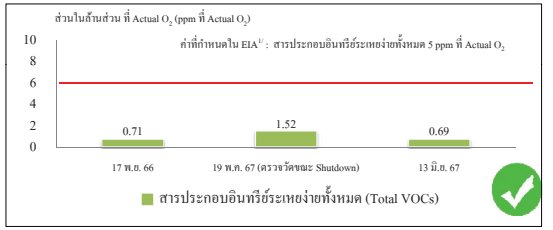
คุณภาพ | ความร้อน | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

คุณภาพอากาศจากแห

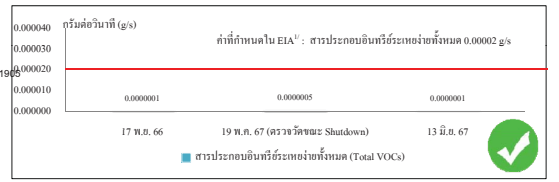
หมายเหตุ: จุดที่ตรวจวัด ได้แก่ จากปล่องระบายอากาศ Charcoal Adsorber D-1905 ความถี่ในการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี

ค่ามาตรฐานที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ค่าความเข้มข้นของปล่อง Charcoal Absorber D-1905



อัตราการระบายของปล่อง Charcoal Absorber D-1905



5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

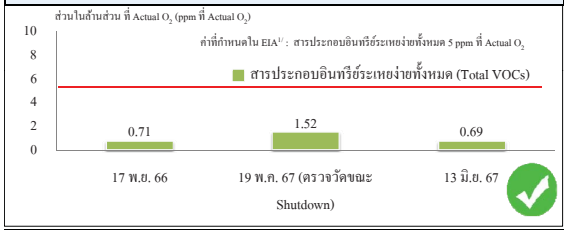
คุณภาพ | ความร้อน | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

คุณภาพอากาศจาก

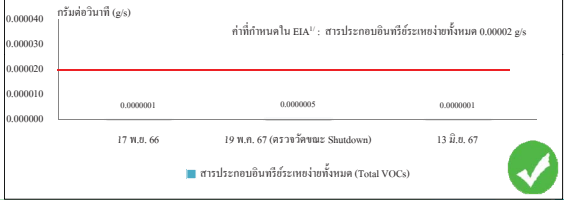
หมายเหตุ : จุดที่ตรวจวัด ได้แก่ จากปล่องระบายอากาศ Charcoal Adsorber D-1906

ค่ามาตรฐานที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ค่าความเข้มข้นของปล่อง Charcoal Absorber D-1906



อัตราการระบายของปล่อง Charcoal Absorber D-1906



5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

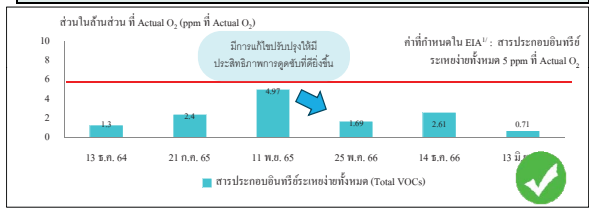
คุณภาพ | ความร้อน | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด

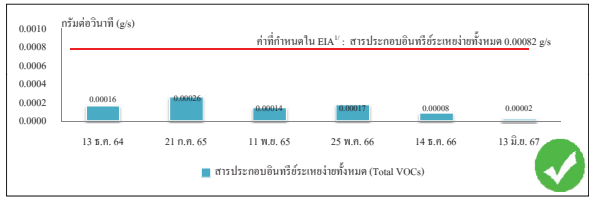
หมายเหตุ : จุดที่ตรวจวัด ได้แก่ จากปล่องระบายอากาศ Charcoal Adsorber D-9201 ความถี่ในการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี

ค่ามาตรฐานที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ค่าความเข้มข้นของปล่อง Charcoal Absorber D-9201



อัตราการระบายของปล่อง Charcoal Absorber D-9201



5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

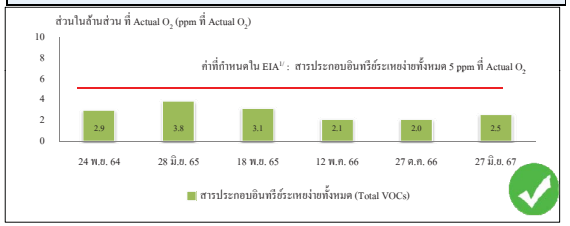
คุณภาพ | ความร้อน | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด

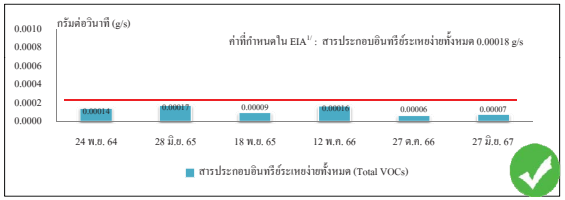
หมายเหตุ : จุดที่ตรวจวัด ได้แก่ จากปล่องระบายอากาศ Charcoal Adsorber D-9202 ความถี่ในการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี

ค่ามาตรฐานที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ค่าความเข้มข้นของปล่อง Charcoal Absorber D-9202



อัตราการระบายของปล่อง Charcoal Absorber D-9202

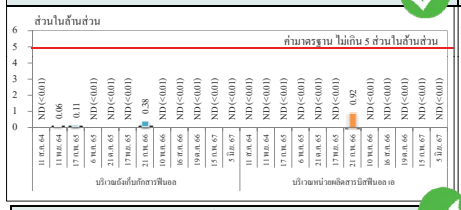


5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

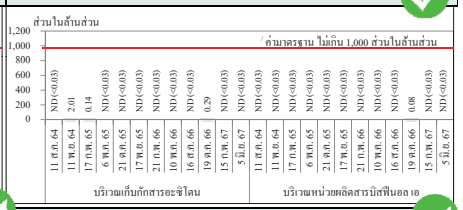
คุณภาพ | ความร้อน | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน

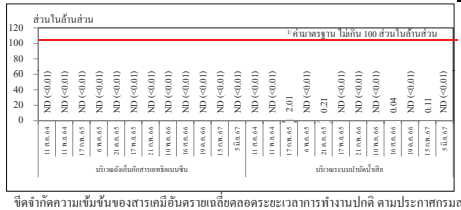
ฟีนอล



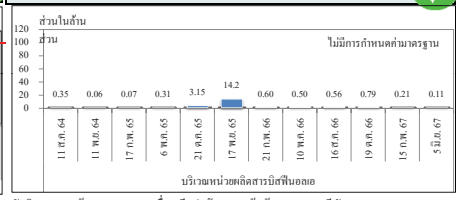
อะซิโตน



เอทิลเบนซีน



นอนมีเทนไฮโดรคาร์บอน



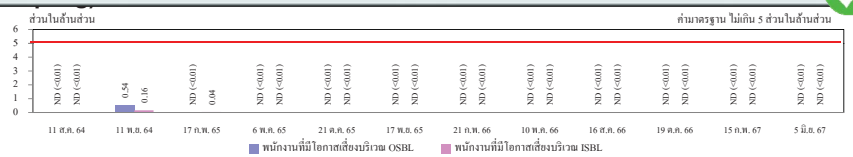
ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

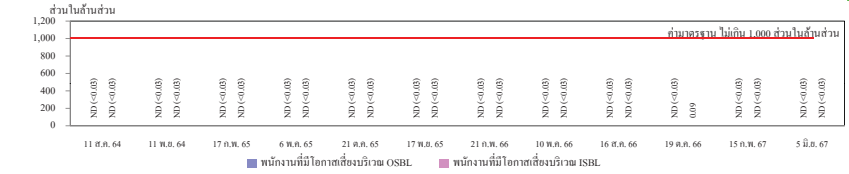
คุณภาพ | ความร้อน | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน แบบติดที่ตัวบุคคล (Personal

ฟีนอล



อะซิโตน



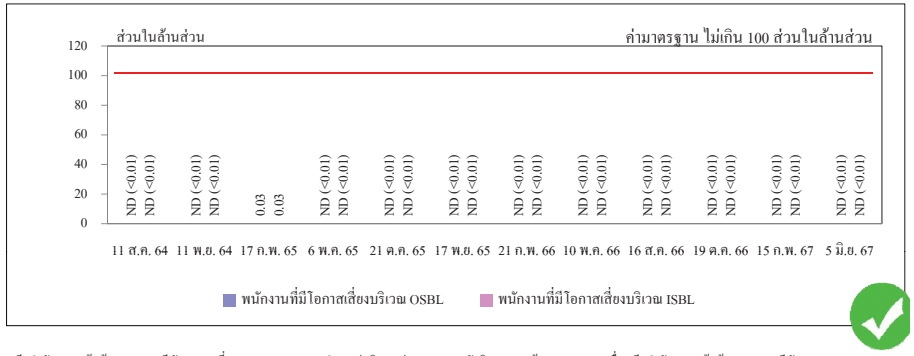
ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพ | ความร้อน | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน แบบติดที่ตัวบุคคล (Personal

เอทธิลเบนซีน

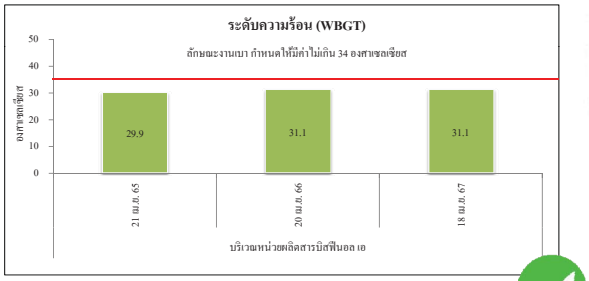


ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพ | **ความร้อน** | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

อากาศ



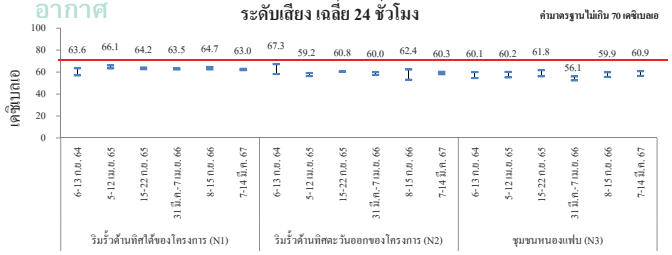
*ระดับ Heat Stress Index ในรูป WBGT (Wet Bulb Glob Temperature)

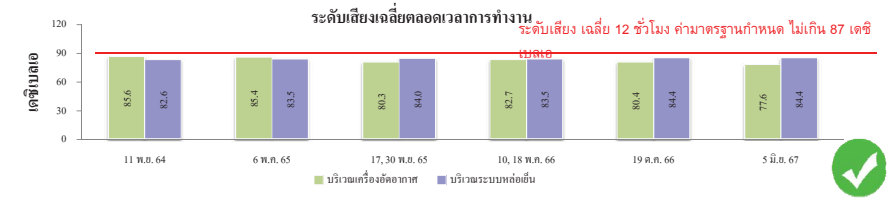
หมายเหตุ: จุดที่ตรวจวัด ได้แก่ บริเวณหน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ ความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้งต่อปี

5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพ | ความร้อน | **เสียง** | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

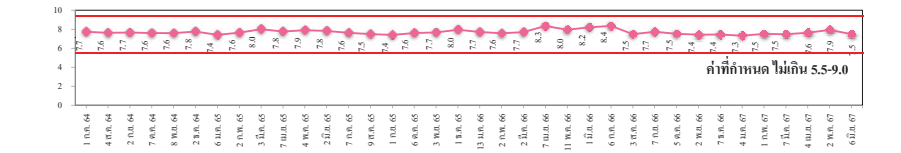
อากาศ



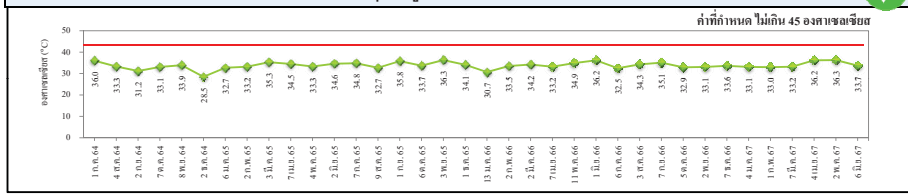


การตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Pond)

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)



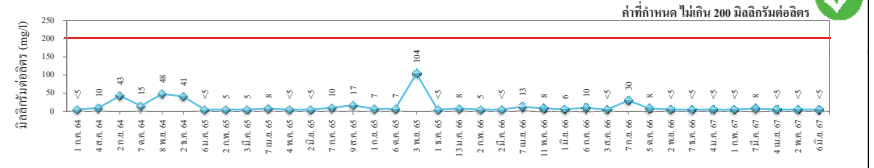
อุณหภูมิ (Temperature)



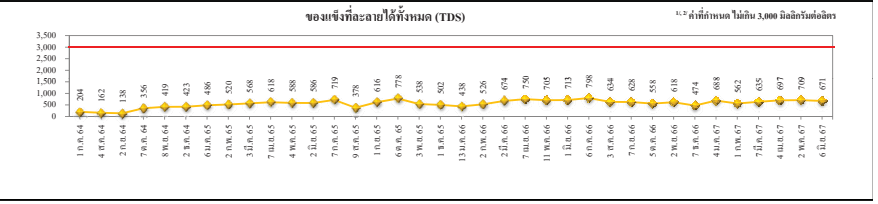
ค่ามาตรฐานที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

การตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Pond)

ของแข็งแขวนลอย (SS)



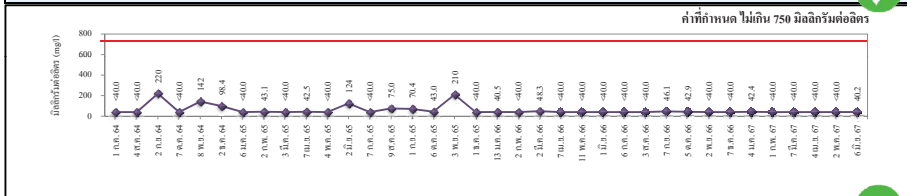
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS)



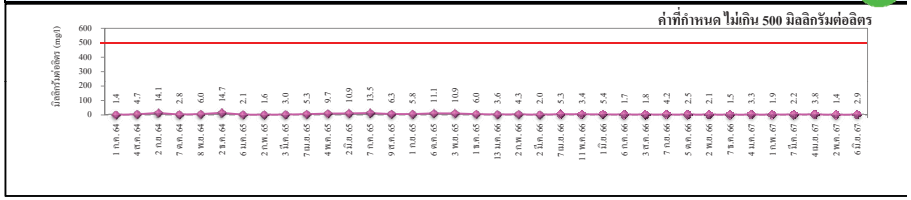
ค่ามาตรฐานที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

การตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Pond)

ค่าซีโอดี (COD)



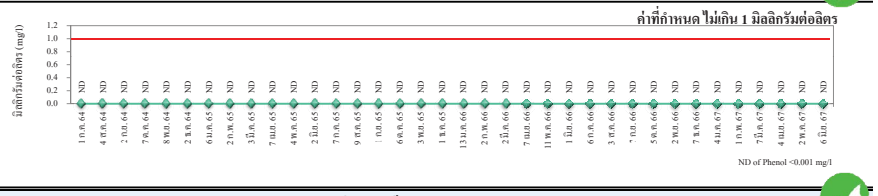
ค่าบีโอดี (BOD_5)



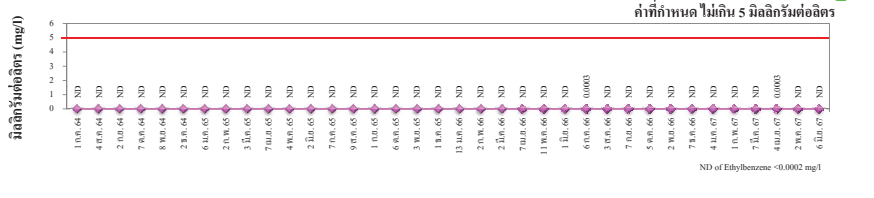
ค่ามาตรฐานที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

การตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Pond)

ฟีนอล (Phenol)

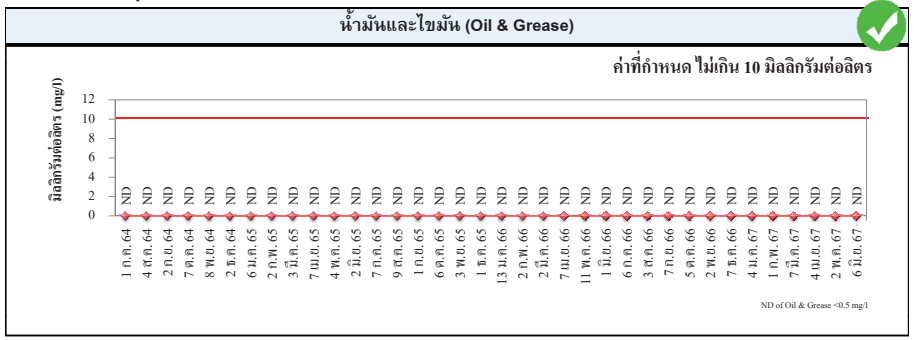


เอธิลเบนซีน (Ethylbenzene)



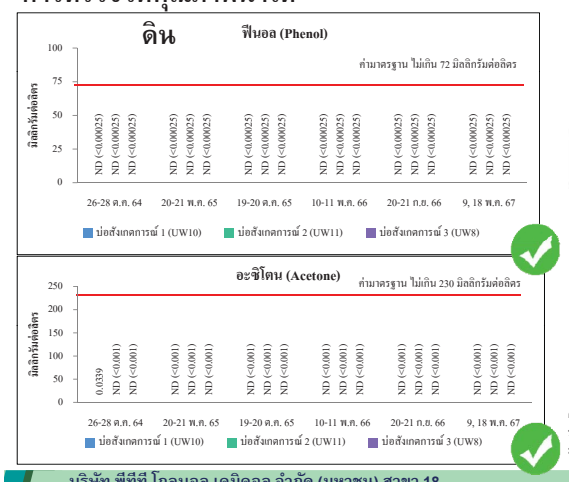
ค่ามาตรฐานที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

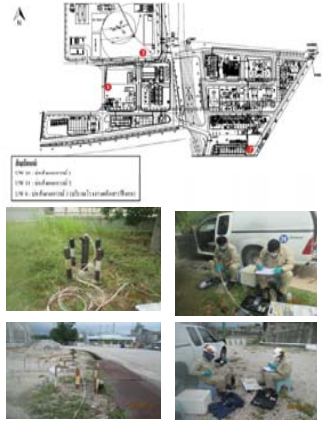
การตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อพักน้ำทิ้ง (Final Polishing Pond)



ค่ามาตรฐานที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

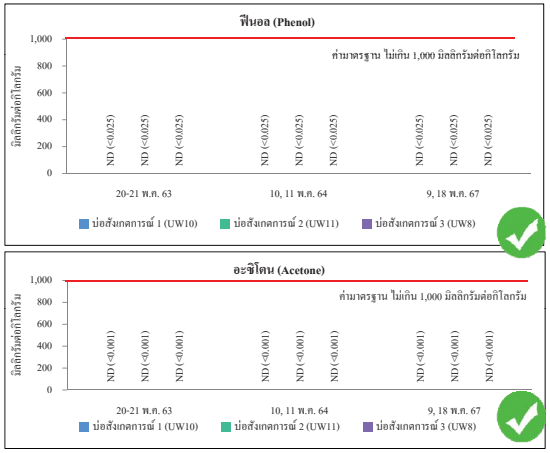
การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้

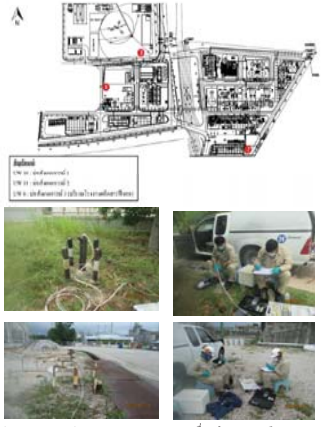




ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและ การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลด การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

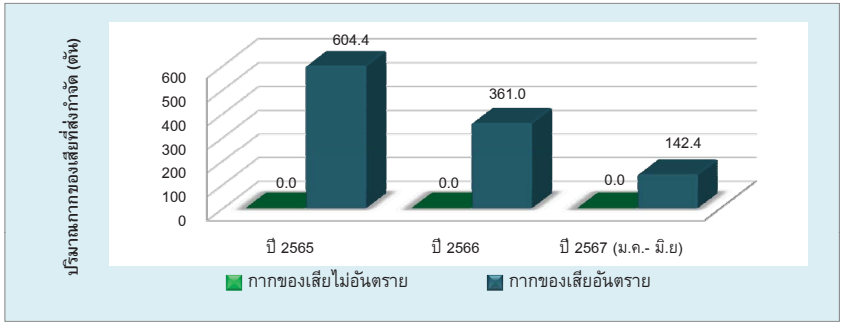
การตรวจวัดคุณภาพดิน





ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและ การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลด การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการวัด
กากของเสีย	ภายในพื้นที่โรงงาน	ชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสีย	ทุกครั้งที่มีการส่งกากของเสียออกนอกโครงการ



* หมายเหตุ ปี 2565 มีกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่

5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพอากาศ | ความร้อน | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

ปริมาณกากของเสียอันตรายระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีกำจัด	ผู้รับกำจัด	รวม (ตัน)
07 01 11	Waste Water Sludge	076	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	52.41
15 02 02	Spent Activated Carbon	059	บริษัท ไร้ท์รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน)	38.38
15 02 02	Contaminated Garbage	043	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	7.54
16 05 08	Contaminated BPA	043	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	25.27
16 08 07	Spent Catalyst	075	บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	15.2
17 06 04	Insulation	075	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	3.56

5) ผลการตรวจวัดตามแผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

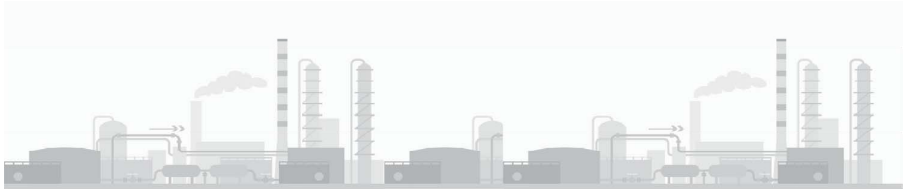
คุณภาพอากาศ | ความร้อน | เสียง | คุณภาพน้ำ | การจัดการของเสีย

ปริมาณกากของเสียอันตรายระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (ตัน)	การเก็บรวบรวม	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
กากของเสียอันตราย	142.36	รวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด พร้อมทั้งติดฉลากกำกับและส่งไปเก็บไว้ในอาคารพักของเสีย ของโรงงานผลิตสารฟีนอล	- บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด - บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด - บริษัท ไร้ท์ โซลูชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) - บริษัท บางปู เอนไวรอน-เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆ กลับคืนมาใหม่ ให้ระบุ 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์
ขยะมูลฝอย*	78	ถังขยะรองรับขยะทั่วไป	- เทศบาลเมืองมาบตาพุด	ฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล

หมายเหตุ : * ปริมาณขยะมูลฝอยใช้ข้อมูลร่วมกับโครงการโรงงานผลิตฟีนอล ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

[redacted]

สรุปผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจ	จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ (คน)	ผลการตรวจ			การดำเนินการกรณีผลสุขภาพผิดปกติ	
		ปกติ (คน)	ฝ้าระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)	แนวทางการจัดการ	การวินิจฉัย / ผลการตรวจสุขภาพซ้ำ
1. ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของสายตา	38	27	11	0	-	-
2. ผลตรวจเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก	45	44	1	0	-	-
3. ผลตรวจสมรรถภาพปอด	38	38	0	0	-	-
4. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	46	37	9	0	-	-
5. ตรวจสอบการทำงานของไต	46	43	3	0	-	-
6. ตรวจระดับฟีนอลในปัสสาวะ	46	46	0	0		
7. ตรวจระดับอะซิโตนในปัสสาวะ	46	46	0	0		
8. ตรวจคลื่นหัวใจ	46	46	0	0		

สรุปผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจ	จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ (คน)	ผลการตรวจ			การดำเนินการกรณีผลสุขภาพผิดปกติ	
		ปกติ (คน)	ฝ้าระวัง(คน)	ผิดปกติ (คน)	แนวทางการจัดการ	การวินิจฉัย / ผลการตรวจสุขภาพซ้ำ
9. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	46	40	6	0	โครงการมีมาตรการสำหรับพนักงานที่เข้าเกณฑ์จัดอยู่ในกลุ่มเฝ้าระวัง โดย 1.จัดให้พนักงานเข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน 2.กำหนดและจัดหา Ear Muff ที่เหมาะสมให้กับพนักงานทุกคน ซึ่งจากการพิจารณาอุปกรณ์พบว่ายังมีประสิทธิภาพในการลดเสียงดังให้กับพนักงานได้รับเสียง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ 3.ติดตามสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานทุกปี นอกจากนี้ โครงการได้จัดทำ Noise Contour Map เพื่อติดป้ายเตือนเสียงดังแล้ว ดำเนินการทบทวนและปรับปรุงแหล่งกำเนิดเสียงดังตามรอบระยะเวลาที่กำหนดไว้	-

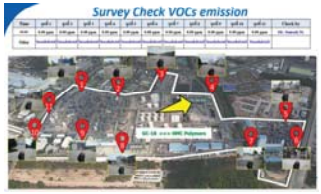
สรุปผลการตรวจสุขภาพทั่วไปพนักงาน ประจำปี 2566

รายการ	จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ (คน)	ผลการตรวจสุขภาพ (คน)			การจัดการสุขภาพกรณีผิดปกติ	
		ปกติ	ฝ้าระวัง	ผิดปกติ	แนวทางการจัดการ	การวินิจฉัย / ผลการตรวจสุขภาพซ้ำ
ผลการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	47	45	1	1	พบแพทย์เพื่อรับการรักษา	พนักงานอยู่ระหว่างการรักษาโรคประจำตัว และพบแพทย์อย่างต่อเนื่อง
ผลการตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	47	10	37	0	-	-
ผลการตรวจวัดความดันโลหิต (BP)	47	41	4	2	พบแพทย์เพื่อรับการรักษา	โรคประจำตัวเดิม พบว่าไม่ได้เกิดภาวะเสี่ยงต่อสุขภาพที่ร้ายแรง รับประทานยา และพบแพทย์ตามนัดอย่างต่อเนื่อง
ผลการตรวจวัดชีพจร (Pulse)	47	46	1	0	-	-

การดูแลด้านความปลอดภัยของพนักงานและสภาพพื้นที่การทำงาน

Safety patrol & All participation

[redacted]



การรณรงค์โรงงานปลอดยาเสพติด

[redacted]

1. ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ จากลมหายใจ

➢ ตรวจผู้รับเหมาซึ่งมีหน้าที่ขับขี่ยานพาหนะ ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน มีระดับแอลกอฮอล์ในลมหายในเกินมาตรฐาน 0 mg %

มาตรการควบคุม : ยึดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา ห้ามเข้าทำงานในวันนั้น แจ้งหัวหน้าผู้ควบคุมงานและบริษัทต้นสังกัดรับทราบ

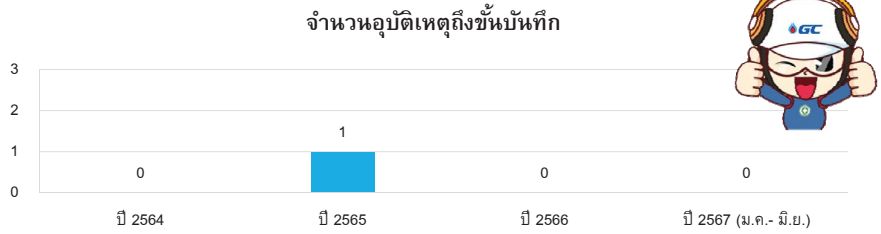
2. ตรวจหาสารเสพติด(อนุพันธ์ของแอมเฟตามีน) จากปัสสาวะ โดย Screening Test Kit

➢ ผู้รับเหมาซึ่งมีหน้าที่ขับขี่ยานพาหนะ มีสารอนุพันธ์ของแอมเฟตามีน

มาตรการควบคุม : ยึดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา ห้ามเข้าทำงานในวันนั้น แจ้งหัวหน้าผู้ควบคุมงานและบริษัทต้นสังกัดรับทราบ

ผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ



ปี	เหตุการณ์
2564	ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก
2565	อุบัติเหตุผู้รับเหมาถูกอลูมิเนียมบาดนิ้ว
2566	ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก
2567	ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก

6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

PTT Global Chemical Public Company Limited

ที่ 23-091/2566

26 ธันวาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ของโรงงานผลิตสารซีฟินอลและอะซีโตน จำนวน 1 แผ่น
และ โรงงานผลิตบิสฟีนอล เอ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ กนอ. ได้ออกประกาศ กนอ.ที่ 62/2559 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงด้านสารเคมีที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ลงวันที่ 14 กันยายน 2559 นั้น โดยมีการกำหนดให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานนำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ทุก ๆ 1 ปี

บัดนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงงานผลิตสารซีฟินอลและอะซีโตน หรือโรงงานเดิม ที่ ม.4(1)-2/2548 ลงวันที่ ... และโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ หรือโรงงานใหม่ ที่ ม.4(1)-4/2551 ลงวันที่ ... ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง จากนั้นส่งรายงานดังกล่าวประกอบกิจการโรงงาน เครื่องปรับอากาศ จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงาน กลุ่มมาตาพุดพิจารณาดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสาโรจน์ ตรงจิตรศิลป์)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
สายงานซีฟินอลและอะซีโตนและบิสฟีนอล เอ

- โครงการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง ส่งให้แก่ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอช เอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2566

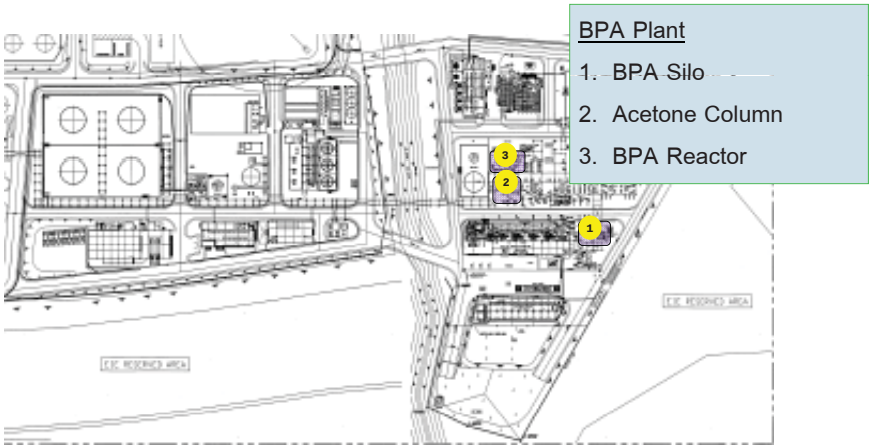
6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปจำนวน Node และจำนวนแผนควบคุมความเสี่ยง *โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ*

HAZOP	Unit	จำนวน Node	จำนวนแผนควบคุมความเสี่ยง
1	1100	14	14
2	1200 Reaction	7	7
3	1300 Purification	17	17
4	1400 Dephenolation	6	6
5	1500 Prilling	5	5
6	1700 Raw Material	7	7
7	1800 Purge Recovery	4	4
8	1900 Drain and Vent	9	9
9	Utilities	39	39
10	C10	29	29
	รวมรายการ	**137**	**137**

6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แผนผังรวมแสดงตำแหน่งที่อาจก่อให้เกิดอุบัติภัยร้ายแรง



6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตัวอย่างแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง) แผนความคุม (2-4)

หน่วย NODE 1: ภาพรวม (Overview) ของระบบ Prilling Section

รายละเอียด Molten BPA จาก Stripper D-1404 ถูกลดอุณหภูมิลงให้เย็นและทำการส่งต่อไปยัง Prill Tower D-1500 เพื่อเป็นผลิตภัณฑ์สมบูรณ์ (Product Finishing) โดย BPA Prill จะผ่านการกรองที่ Prill Screen Z-1501 และส่งต่อไปที่ระบบ Product Handing Section ซึ่งระบบ (Section) นี้จะประกอบไปด้วยอุปกรณ์หลักดังนี้ Prill Tower D-1501, Rework Vessel N-1501 และ Dust Collector BPA Recovery Vessel TK-1502

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ที่สำคัญในระบบชำรุดเสียหาย / สูญเสียเวลาที่ใช้ในการผลิต / พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บอันตรายและเสียชีวิตจากการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion Hazards)

เป้าหมาย ไม่ให้อุปกรณ์ที่สำคัญในระบบชำรุดเสียหาย / สูญเสียเวลาที่ใช้ในการผลิต / พนักงานเดินเครื่องได้รับบาดเจ็บอันตรายและเสียชีวิตจากการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion Hazards)

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง หรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม	ผลการดำเนินงาน
1	การวางแผนการตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์ ดังนี้ - Prill Tower D-1501 - Prill Tower Circulation N_2 cooler E-1501 - Rework Vessel N-150 - Dust Collector BPA Recovery Vessel TK-1502 - N_2 Killer TK-1561 - Prill Screen Z-1501 - Stripper D-1404	วิศวกร	การตรวจสอบ / บำรุงรักษา/ สอบเทียบอุปกรณ์	ตรวจสอบ /บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์ตามแผนที่กำหนด	ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง	ได้ดำเนินการตรวจสอบ / บำรุงรักษา/ สอบเทียบอุปกรณ์ตามแผนที่กำหนด

ขอบพระคุณค่ะ

ภาคผนวก ข.2-34

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม และรายงานการประชุม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้างปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๖	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๗	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๘	นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๙	กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๐	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๑	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๒	ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๓ คน	กรรมการ
๑.๑๓	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๙ คน	กรรมการ
๑.๑๔	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ

/๑.๑๕ ผู้แทน...

๑.๑๕	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ
๑.๑๖	ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
๑.๑๗	ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๑๘	ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	กรรมการ และเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

[redacted]

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 1/2568
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2.	[redacted]	นายช่าง 7 ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
3.	[redacted]	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
4.	[redacted]	หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
5.	[redacted]	ประธานสภาเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
6.	[redacted]	รองนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
7.	[redacted]	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
8.	[redacted]	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ

9.	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10.	[redacted]	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
11.	[redacted]	ผู้ช่วยประธานชุมชนหนองแฟบ ผู้แทน ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
12.	[redacted]	ประธานชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	กรรมการ
13.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
14.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
15.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
16.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
17.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
18.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
19.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
20.	[redacted]	เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ
21.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
25.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
26.	[redacted]	ผู้แทน กลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
27.	[redacted]	ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
28.	[redacted]	ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
29.	[redacted]	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ
2.		Senior CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
3.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)	
4.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)	
5.		ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)	

6. [redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
7. ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรเมติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
8. ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
   ผู้แทน SHE – Utilities (Power Plant)
9. ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
10. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
11. ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)
12. ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
13. ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)
14. ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide) (Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
15. ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
16. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
17. ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
    ผู้แทน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
18. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)
19. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
20. ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX)
21. CSR & Administration Section Manager บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
22. ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
23. [redacted] Senior Environmental Engineer

<u>ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team</u> (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. [redacted]
2.
3.
4.

<u>วาระที่ 1</u>: **เรื่องแจ้งเพื่อทราบ**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Sharing โดย [redacted] - สถานการณ์ไข้หวัดใหญ่ปี 2568 **ความเห็นจากที่ประชุม** [redacted] - แสดงความคิดเห็น เรื่อง สถานการณ์ไข้หวัดใหญ่ปี 2568 และผลกระทบที่เกิดขึ้นจากภัยไข้หวัดใหญ่ [redacted] : - แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติม เรื่อง สถานการณ์ไข้หวัดใหญ่ ปี 2568 และวิธีการป้องกันจากสถานการณ์ไข้หวัดใหญ่ [redacted]: - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 1/2568 - แจ้งเพื่อทราบเกี่ยวกับ โครงการ Conceptual design ช่วงเดือน มีนาคม 2568 และขอเชิญชวนผู้นำชุมบ้านฉางเข้าร่วมและมีส่วนร่วมเพื่อนำพื้นที่ที่มีอยู่มาสร้างประโยชน์ เช่น ศูนย์ประชุม, ศูนย์ออกกำลังกาย, ตลาดและอื่นๆ <u>คุณสุรจิต สถาพรวลัยรัตน์</u> : - กล่าวขอบคุณทุกท่านฯ เรื่อง การดูงานนอกสถานที่ คณะกรรมการฯ ที่ศูนย์ปฏิบัติการอัจฉริยะ " วังจันทร์วัลเลย์ " จังหวัดระยอง		เพื่อทราบ

<u>วาระที่ 2</u>: **รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 6/2567**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	**มติที่ประชุม** - ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 6/2567	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	2/2568
วันที่	28 เมษายน 2568
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2.	[redacted]	นายช่าง 7 ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
3.	[redacted]	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)	กรรมการ
4.	[redacted]	ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
5.	[redacted]	นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
6.	[redacted]	ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขฯ ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
7.	[redacted]	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
8.	[redacted]	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ

9.	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10.	[redacted]	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
11.	[redacted]	ผู้ช่วยประธานชุมชนหนองแฟบ ผู้แทน ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
12.	[redacted]	ประธานชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	กรรมการ
13.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
14.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
15.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
16.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
17.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
18.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
19.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
20.	[redacted]	เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ
21.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
25.	[redacted]	ผู้แทน กลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
26.	[redacted]	ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
27.	[redacted]	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
28.	[redacted]	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
29.	[redacted]	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	
2.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ
3.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
4.		Senior CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	

5. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
6. ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
7. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)
8. ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
9. ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรเมติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
10. ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
ผู้แทน SHE – Utilities (Power Plant)
11. ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
ผู้แทน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
12. ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
13. ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)
14. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
15. ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)
16. ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide) (Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
17. ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
18. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
19. ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
20. ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)
21. ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
22. ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX)
23. ผู้จัดการฝ่าย บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
24. Senior Environmental Engineer
25. Senior Environmental Engineer

<u>ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team</u> (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. [redacted]
2.
3.

4. [redacted]
5.
6.
7.
8.
9.
10.
11.

<u>วาระที่ 1</u>: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Sharing โดย คุณสุรจิต สถาพรวลัยรัตน์ - ระบบแจ้งเตือนภัย (Cell Broadcast Service) - อุบัติเหตุบนทางด่วน-มอเตอร์เวย์ **ความเห็นจากที่ประชุม** <u>คุณบุญเลิศ แก้วทอง</u> : - แจ้งผู้ประกอบการเพื่อกำชับ เรื่อง การสัญจรไป-มา รถบรรทุก (ขนาดใหญ่) ช่วงเวลา 08.00 น. บริเวณพื้นที่จากถนนสาย 36 มาถึงแยกโรงแยกก๊าซ จะมีรถบรรทุกเหล่านี้จอดอยู่ริมถนนจำนวนมาก อาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อการใช้รถใช้ถนนได้ถ้าเป็นไปได้ให้เลี่ยงรถบรรทุกเข้ามาในพื้นที่ช่วงเวลาดังกล่าว <u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต</u> : - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 2/2568 - แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง รักษาการผู้ว่าการการนิคมฯ ท่านสุเมธ		เพื่อทราบ

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	3 / 2568
วันที่	25 มิถุนายน 2568
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2.	[redacted]	นายช่าง 7 ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
3.	[redacted]	นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ ผู้แทน สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง	กรรมการ
4.	[redacted]	ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
5.	[redacted]	หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
6.	[redacted]	รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
7.	[redacted]	นักวิชาการสาธารณสุข ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
8.	[redacted]	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ

9.	[redacted]	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10.	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
11.	[redacted]	ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
12.	[redacted]	ประธานชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	กรรมการ
13.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
14.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนวัดมาบตาพุด	กรรมการ
15.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
16.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
17.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
18.	[redacted]	รองผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
19.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
20.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
21.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	
25.	[redacted]	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
26.	[redacted]	ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
27.	[redacted]	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
28.	[redacted]	ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
29.	[redacted]	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u>

1.	[redacted]	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
2.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
3.		พนักงานชุมชนสัมพันธ์อาวุโส หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
4.		ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1) ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)

5. [redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)
6. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
7. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรเมติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
8. [redacted] ผู้จัดการส่วน หน่วยผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค (Power Plant 2)
9. [redacted] ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
10. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
11. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
12. [redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)
13. [redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
14. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)
15. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide/Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
16. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
17. [redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
18. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
19. [redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)
20. [redacted] รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
21. [redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX)
22. [redacted] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
23. [redacted] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
24. [redacted] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
25. [redacted] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ผู้ช่วยเลขานุการ

<u>ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team</u> (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. [redacted]
2. [redacted]
3. [redacted]
4. [redacted]
5. [redacted]
6. [redacted]
7. [redacted]
8. [redacted]

<u>วาระที่ 1</u>: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	**Safety Sharing** โดย [redacted] - Rain Bomb ปรากฏการณ์ฝนถล่มฉับพลัน [redacted] : - กล่าวเปิดประชุม และต่อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 3 / 2568 - แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง แต่งตั้ง [redacted] เป็นผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) - แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง การดูงานนอกสถานที่ ครั้งที่ 2 / 2568 วันที่ 11-12 กันยายน 2568 <u>คุณเสขสิริ ปัยะเวช</u> : - แสดงความคิดเห็น เรื่อง การดูงานนอกสถานที่เกี่ยวกับสถานที่พักและสภาพภูมิอากาศ ในช่วงเดือนกันยายน 2568		เพื่อทราบ

<u>วาระที่ 2</u>: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2 / 2568

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	**มติที่ประชุม** - ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 2 / 2568	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 1/2568
ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2 วันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

[redacted]

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 2/2568
ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2 วันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2568

[redacted]

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 3/2568
ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2 วันที่ 25 มิถุนายน พ.ศ. 2568

[redacted]

ภาคผนวก ข.2-35

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่ง กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล

ที่ ๐๑๖/ 2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล

เพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของกลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎกระทรวงเรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ซึ่งกำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ บริษัทฯ จึงมีคำสั่งให้ยกเลิกประกาศเลขที่ 005/2568 และขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดังต่อไปนี้

1. แต่งตั้งให้พนักงานดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประจำหน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน

1.1.	[redacted]	ประธานกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
1.2.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.3.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.4.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.5.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.6.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.7.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.8.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.9.	[redacted]	กรรมการและเลขานุการ	จป.วิชาชีพ

2. แต่งตั้งให้พนักงานดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประจำหน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ

1.10.	[redacted]	ประธานกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
1.11.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.12.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.13.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.14.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.15.	[redacted]	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.16.	[redacted]	กรรมการและเลขานุการ	จป.วิชาชีพ

3. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนราคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึง วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2570

สั่ง ณ วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2568

[redacted]

ภาคผนวก ข.2-36

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับสากล ที่ผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิผลการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจอย่างต่อเนื่อง โดยนโยบายฉบับนี้ ครอบคลุมการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงใยความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ชี้บ่ง ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม และจัดทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน จะต้องมีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าประสงค์ของบริษัทฯ และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ มีการสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสม เพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน มีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

[redacted]

สำเนาหมายเลข 01

Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment, and Business Continuity Policy

PTT Global Chemical Public Company Limited

PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) aspires to be the Leading International Chemical Company that harnesses innovation and environmentally friendly technology in striving towards becoming the role model organization that constantly develops and sustainably grows with determined responsibility to the economy, society, and environment in which we are present. GC is committed to continually enhancing our effectiveness in the management of Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity. This policy covers the entire operation of the Company involving all executives, employees, related personnel at all levels, vendors, and contractors, and adheres to the following principles:

1. Observe and adhere to legal requirements in Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, as well as international standards, rules, regulations, and related requirements.
2. Manage Quality throughout the entire organization by employing Quality, Knowledge, and Productivity Management tools, to satisfy our customers' requirements while advancing innovations that are environmentally friendly.
3. Manage risks to prevent hazards, work-related illnesses, loss from accidents, injuries, property damages, and promoting personal safety and a B-CAREs Safety Culture, as well as Process Safety Management (PSM), to assure and care for the Safety of all.
4. Exercise awareness and alertness for security threats and setting up emergency management guidelines to protect the lives of company staff, assets, information, and business continuity.
5. Exercise due care in occupational health and work-place environment and promoting a good health and work-life balance.
6. Identify, evaluate, analyze, prioritize environmental issues, and develop action plans for the prevention and reduce detriment to the environment and ecosystem, preserve biodiversity via an integrated environment management system encompassing energy, air, water, and waste management, as well as efficient and sustainable resources utilization in accordance with Circular Economy principles, to optimize resources utilization throughout the supply chain. Maintain efficiency in reduction of greenhouse gasses and improving adaptation to climate change with intent on reducing net greenhouse gas emissions to zero (net zero) by 2050. Focus on fortifying an environmental culture through communication and encouragement to all employees and stakeholders to be conscientious of and contribute to GC's environmental culture.

Executives, employees, related persons at all levels, vendors and contractors must be accountable for achieving objectives and goals of GC, as well as being a role model in the development and perpetuation of the Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environmental, and Business Continuity Management System. Sufficient resources shall be provided to enable participation and contribution by all executives, employees, related personnel at all levels, vendors and contractors, in the adoption of policies and putting them into action through development and training, and communicating these policies to all related parties to achieve internal and intra-organizational collaboration, for the sustainability of the organization henceforth.

[redacted]

Copy No. 01

ภาคผนวก ข.2-37

เอกสารการอบรมวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลต่างๆ ให้พนักงาน

PPE :
Personal Protective Equipment

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ และใบหน้า

หมวกนิรภัย+ที่รองในหมวก
และสายรัดคาง
ANSI Z89.1-2003

โครงกระบังหน้าป้องกันสะเก็ด
ไอความร้อน สารเคมี
ANSI Z87.1-2003

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันเสียง

ที่ครอบหู (Ear Muffs)
ANSI S3.19-1974

ที่อุดหูชนิดโฟม
(Foam Ear Plugs)
ANSI S3.19-1974

ที่อุดหูชนิดซิลิโคน
(Silicone Ear Plugs)
ANSI S3.19-1974

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

หน้ากากป้องกันฝุ่น
ละออง N95

หน้ากากพร้อมแผ่นกรองฝุ่น ละออง ฟูมโลหะ
NIOSH P100

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

ไส้กรองสารอินทรีย์และไอกรด (6003)

ตลับกรองไอระเหยสารตัวทำละลายและไอกรด

ตลับสีเหลือง

- คุณสมบัติ : Organic Vapor/Acid Gas ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย และกรดแก๊ส ไอระเหยของสารอินทรีย์จำเพาะอย่าง ก๊าซคลอรีน ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์หรือก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์
- อายุการใช้งาน : ตลับกรองแก๊สสามารถเปลี่ยนตลับกรองอากาศได้เมื่อ หมดอายุการใช้งาน, เมื่อเริ่มได้กลิ่นสารเคมี ,ไส้กรองมีฝุ่นเกาะแน่น โดยปกติไส้กรองมีอายุการใช้งานประมาณ 3 เดือน

ไส้กรองแอมโมเนีย (6004)

ตลับกรองไอแอมโมเนียและไอเมททิลอมีน

ตลับสีเขียว

- คุณสมบัติ : Ammonia/Methyamine ป้องกันไอแอมโมเนียและไอ เมททิลอมีน
- อายุการใช้งาน: ตลับกรองแก๊สสามารถเปลี่ยนตลับกรองอากาศได้เมื่อหมดอายุการใช้งาน , เมื่อเริ่มได้กลิ่นสารเคมี ,ไส้กรองมีฝุ่นเกาะแน่น โดยปกติไส้กรองมีอายุการใช้งานประมาณ 3 เดือน

หน้ากากครึ่งหน้าชนิดไส้กรองคู่

ผลิตจากซิลิโคน

ไส้กรองไอระเหย ตัวทำละลาย (6006)

ตลับกรองแก๊สไอระเหยสารตัวทำละลาย,กรดแก๊ส

ตลับสีน้ำตาล

- คุณสมบัติ : Multi-Gas/Vapor ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย กรดแก๊ส ,ไอฟอร์มัลดีไฮด์,ไอแอมโมเนีย/ไอเมททิลอมีน ใช้ สำหรับ บริเวณที่มีแก๊สและไอระเหยหลายประเภทปะปนกัน
- อายุการใช้งาน: ตลับกรองแก๊สสามารถเปลี่ยนตลับกรองอากาศได้เมื่อ หมดอายุการใช้งาน , เมื่อเริ่มได้กลิ่นสารเคมี ,ไส้กรองมีฝุ่นเกาะแน่น โดยปกติไส้กรองมีอายุการใช้งานประมาณ 3 เดือน

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

Current European "Types" of Chemical Protective Clothing

EN "Types"	Definition	Symbol*
EN 943-1 & 2 **"Type 1"**	**Gas Tight Chemical Protective Clothing** Protective clothing against liquid and gaseous chemicals, aerosols and solid particulates	TYPE 1
EN 943-1 **"Type 2"**	**Non Gas Tight Chemical Protective Clothing** Suits which retain positive pressure to prevent ingress of dusts, liquids and vapours	TYPE 2
EN 14605 **"Type 3"**	**Liquid Tight Suits** Suits which can protect against strong and directional jets of liquid chemical	TYPE 3
EN 14605 **"Type 4"**	**Spray Tight Suits** Suits which offer protection against saturation of liquid chemicals	TYPE 4
EN ISO 13982-1 **"Type 5"**	**Dry Particulate Protection** Suits which provide protection to the full body against airborne solid particulates	TYPE 5
EN 13034 **"Type 6"**	**Reduced Spray Suits** Suits which offer limited protection against a light spray of liquid chemicals	TYPE 6

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

Additional Standards achieved by the MICROGARD® product range

Standard	Definition	Symbol*
EN 1073-2**	Protective clothing against radioactive particulate contamination	EN 1073-2
EN 14126	Protective clothing against infective agents ("Type" prefixed with "-B" [i.e. Type 3-B] indicates approval to this European Norm)	EN 14126
EN 1149-1 EN 1149-5	Protective Clothing with electrostatic properties***	EN 1149
DIN 32781	Protective Clothing. Protective suits against pesticides	DIN 32781
EN ISO 14116	Protective Clothing Limited flame spread materials, material assemblies and clothing	EN ISO 14116 INDEX VIII
EN 12941	Respiratory protective devices. Powered filtering devices incorporating a helmet or a hood	EN 12941

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

Name	Task	PPE Type	Example			
			MICROGARD	ULTITEC	DUPONT	3M
Phenol	All	TYPE 4, TYPE 3	3000/4000	4000	Tychem®4000	4570
Acetone	First Line breaking	TYPE 5, TYPE 4, TYPE 3	2500/3000 /4000/5000	4000	Tychem®2000	4570
	Light Solution	TYPE 6, TYPE 5, TYPE 4	2000 Ts Plus/2500 /3000/4000	3000T/4000	Tychem®2000	4565
Cumene	First Line breaking	TYPE 5, TYPE 4, TYPE 3	4000	3000T/4000	Tychem®5000	4570
	Light Solution	TYPE 6, TYPE 5, TYPE 4	2000 Ts Plus/2500 /3000/4000	2000/3000T /4000	Tychem®5000	4565

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

Name	Task	PPE Type	Example			
			MICROGARD	ULTITEC Industrial	DUPONT	3M
Oil	First Line breaking	TYPE 6, TYPE 4	2500/3000 /4000	3000T/4000	Tychem®2000	4565
	Light Solution	TYPE 6	2000/2000 TsPlus/2500 /3000/4000	3000T/4000	Tychem®2000	4510
Ammonia	First Line breaking	TYPE 5, TYPE 4, TYPE 3	4000/5000	4000	Tychem®2000 (Gas) Tychem®5000 (liquid)	4570
	Light Solution	TYPE 5, TYPE 4	3000/4000 /5000	3000T/4000	Tychem®2000 (Gas) Tychem®5000 (liquid)	4565
Sulphuric Acid	First Line breaking	TYPE 6, TYPE 5, TYPE 4, TYPE 3	3000/4000 /5000	4000	Tychem®2000	4570
	Light Solution	TYPE 6, TYPE 5, TYPE 4	2500/3000 /4000/5000	3000T/4000	Tychem®2000	4565

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

Name	Task	PPE Type	Example			
			MICROGARD	ULTITEC Industrial	DUPONT	3M
Sodium Hydroxide	First Line breaking	TYPE 5, TYPE 4, TYPE 3	2500/3000 /4000/5000	4000	Tychem®2000	4570
	Light Solution	TYPE 6, TYPE 5, TYPE 4	2000 Ts Plus/2500 /3000/4000	3000T/4000	Tychem®2000	4565
Benzene ✓	First Line breaking	TYPE 6, TYPE 5, TYPE 4	3000/4000 /5000	3000T/4000	Tychem®4000	4570
	Light Solution	TYPE 6, TYPE 5, TYPE 4	2000 Ts Plus/2500 /3000/4000	3000T/4000	Tychem®4000	4565

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

ght PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

Tychem® 2000 Tychem® 4000 Tychem® 5000 Tychem® 6000

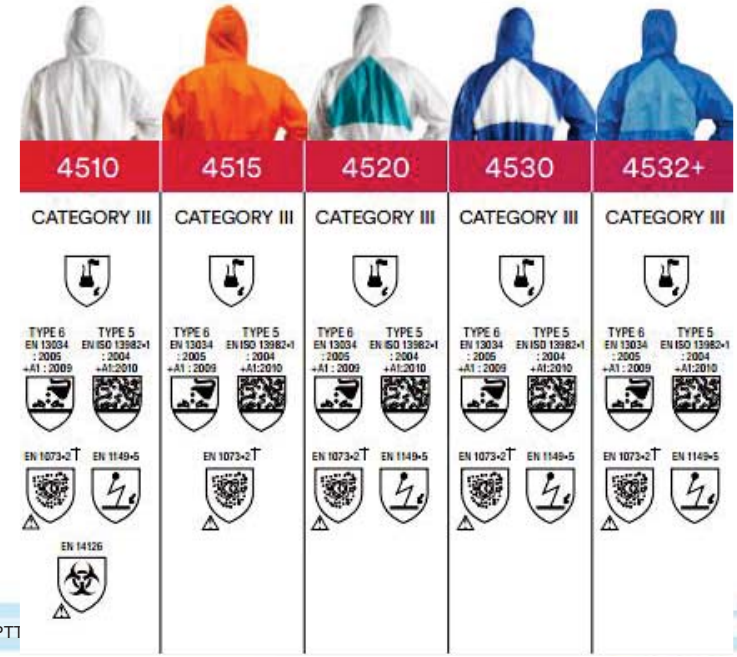
© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี

Tychem® 6000 FR Tychem® 9000 Tychem® 10000

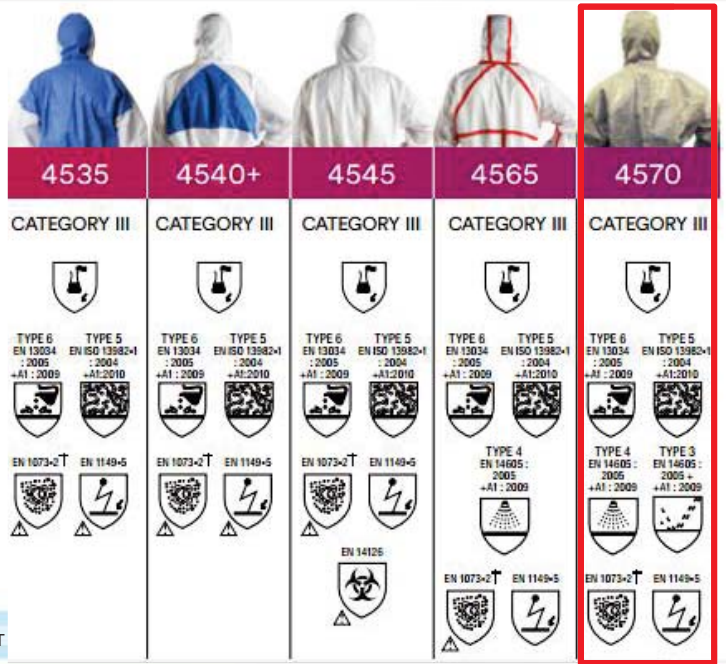
© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี



© Copyright PTT

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว - ชุดกันสารเคมี



© Copyright PTT

อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

Phenol Plant

แว่นตานิรภัย แบบใส หรือสีชา

OSHA / ANSI Z87.1

BPA Plant

แว่นตาครอบนิรภัย

(Goggle)

OSHA / ANSI Z87.1

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันมือ

ถุงมือเคลือบ NEOPRENE

ป้องกันสารเคมีเข้มข้น

Phenol

ถุงมือไนไตร นิโอพริน

TRILITES BAGGED 994

ถุงมือNITRILE

ป้องกันสารเคมี และตัวทำละลาย

ถุงมือหนังผิว Schake

ถุงมือผ้า

Benzene

ถุงมือ Viton, Silver shield

ป้องกันสารอะโรมาติกไฮโดรคาร์บอน

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันเท้า

สำหรับงานทั่วไป

- รองเท้านิรภัย (หุ้มส้น หุ้มส้น)
- ห้าม หนังกลับ
- ไม่ชำรุด แตก
- หัวเหล็ก พื้นเหล็ก

สำหรับงานสารเคมี Chemical boots

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว

Full Body Safety Harness

สายนิรภัย แบบ 2 ขอเกี่ยว

Double Lanyard

© Copyright PTT Phenol 2007 :All Rights Reserved - Proprietary

PPE : Personal Protective Equipment

ตัวอย่าง PPE สำหรับงานที่สัมผัสสารเคมี

หน้ากากครึ่งหน้าชนิดไส้กรองคู่

Organic Vapor/Acid Gas

โครงกระบังหน้าป้องกันสะเก็ด ไอความร้อน สารเคมี

แว่นตาครอบนิรภัย ป้องกันสารเคมี

ถุงมือเคลือบ NEOPRENE ป้องกันสารเคมีเข้มข้น

ถุงมือไนไตรเคลือบนิโอพริน Trilites Bagged 994

Protective Clothing , MICROCHEM 1000

Protective Clothing , MICROCHEM 4000

ภาคผนวก ข.2-38

คู่มือการเบิกจ่ายอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs)

User Manual

PPE Online

[redacted]

PREPARED BY:

Project Manager:

Nalatthawan Wanlowharat

REVIEWED BY:

Project Manager:

Kwanruan Rodthong

[redacted]

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ : อย่างน้อย 1 ปี

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

- เหตุผลในการเบิก = เลือกระบุใน Dropdown

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

[redacted]

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

Requirements Specification Template

หมายเลขเอกสาร : TPE.SES-Q.013 เวอร์ชั่น :1.0 ระดับชั้น : ข้อมูลใช้ภายใน มีผลบังคับใช้วันที่ : 1 กรกฎาคม 2560 ระยะเวลาจัดเก็บ :

[redacted]

เอกสารฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้

แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

ภาคผนวก ข.2-39

สถิติเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) และ
สถิติอุบัติเหตุ (Accident)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

สรุปรายงานอุบัติเหตุ ปี 2568 โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ

เลขที่	วันที่เกิดเหตุ	หน่วยงาน/ สถานที่เกิด	รายละเอียดเหตุการณ์	ประเภทอุบัติเหตุ	CA/ PA	Action มาตรการแก้ไข/ป้องกัน
1	Thursday, May 19, 2568	BPA Plant ทุกจุด	วันที่ 19 พ.ค. 2568 เวลา 14:00–14:28 น. ในระหว่างที่ทีม Instrument ทำการเปลี่ยน Solenoid และเกิดปัญหา Safety Shower ทั้งหมดของ BPA plant ทำงานเนื่องจากระบบควบคุม Malfunction โดยรายการอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องในการเปลี่ยน Solenoid Valve มี Tag รายการที่ดำเนินการดังนี้ XV-1101 FV-1126 XV-1221 - ระบบตู้ Safety Shower ทั้งหมดของ BPA plant ทำงานทั้ง Plant เนื่องจากระบบควบคุม Malfunction โดยไม่สามารถควบคุมเปิด-ปิด ที่ DCS ได้ - Card SIS ขึ้น Disable Channel ไม่สามารถ เปิด-ปิด Valve ได้เลย	ทรัพยNสินเสียหาย (Property Damage)	CA	1. หยุดการทำงานเปลี่ยน Solenoid ของ Package IN06 : SIF Solenoid Valve Replacement ทั้งหมด 5/19 Tag (Plan เข้าวันเปลี่ยนละ 5 ตัว) 2. หน่วยงานบำรุงรักษา (PH-MN-ICE) ตรวจสอบระบบ SIS0211, 0212 3, หน่วยงานบำรุงรักษา (PH-MN-ICE) ทำการ Reset SIS DO Module (SCS0211, 0212)
					PA	1. การตัดไฟก่อนการทำงาน (Isolation Before Work) 1.1 ตัดไฟก่อนเปลี่ยน Solenoid Valve, Final Element (Control Valve, ON-OFF Valve ที่มีไฟฟ้าควบคุม) 1.2 Solenoid Valve Digital Output (Signal 24VDC) อุปกรณ์ Instrument เช่น Mass Flow ที่มีการจ่ายไฟ 2. การประสานงานระหว่าง Maintenance & Operation 2.1 การสื่อสารและประสานงานระหว่างฝ่าย Maintenance และ Operation 2.2 การแจ้งเตือนล่วงหน้า / ประสานเวลา Shutdown / ติดตามสถานะงาน 3. จัดทำ JSEA (Job Safety & Environmental Analysis) 3.1 วิธีการทำงาน (Job Method / Procedure) 3.2 การขออนุญาตทำงาน (Work Permit) 4. ขั้นตอนการ Isolation Power (งาน SD / TA / งาน CAPEX, Replacement) 4.1 First Isolation / First Line Braking: ปลด Power ก่อนเริ่มงาน เพื่อความปลอดภัย 4.2 การทำ Marking หรือ Tag จุด Isolation ให้ชัดเจน 4.3 ต้องมีแผนการ Isolate แหล่งจ่ายไฟอย่างชัดเจน (Power : 220VAC, 24VDC) 5. Scope / Role & Response หน้าที่งานฝั่ง Instrument & CS 5.1 ทีม INST (Instrument)ปลดสาย / เปลี่ยนอุปกรณ์ Field Instrument, จัดเตรียมเอกสารที่เกี่ยวข้อง: Loop Diagram, Wiring Diagram, Power Distribution Diagram, วางแผนคน และการประสานกับ CS ถ้างาน Isolate เยอะหรือบ่อย 5.2 ทีม CS (Control System / Electrical) เป็นผู้รับผิดชอบการ Isolate Power Supply, วางแผนล่วงหน้าร่วมกับ INST

ภาคผนวก ข.2-40

สรุปรายงานข้อมูลการใช้บริการที่ห้องพยาบาล
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ข้อมูลการเข้ารับการบริการจากห้องพยาบาล

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

กลุ่มโรค	จำนวนผู้เข้ารับบริการ (ครั้ง)	ร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ	421	31.87
ระบบกล้ามเนื้อกระดูก (ทั่วไป)	144	10.90
ระบบกล้ามเนื้อกระดูก (เกิดจากงาน)	0	0.00
ระบบทางเดินอาหาร	168	12.72
ระบบผิวหนัง	47	3.56
ตา หู คอ จมูก	29	2.20
ระบบประสาท	56	4.24
ระบบต่อมไร้ท่อ	0	0.00
ระบบอวัยวะสืบพันธุ์	7	0.53
ระบบทางเดินปัสสาวะ	0	0.00
ระบบหัวใจ หลอดเลือด	0	0.00
อุบัติเหตุ	0	0.00
ระบบภูมิคุ้มกัน	0	0.00
ระบบอื่นๆ ล้างแผล เบิกยา	449	33.99

ภาคผนวก ข.2-41

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การอบรมด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-047

Safety, Health and Environment Mandatory Training

Internal Use Only

[redacted]

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

Internal Use Only

ภาคผนวก ข.2-42

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (PSM Audit)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

GC Management System and Process Safety

P-(Q-MP)-050

การตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Audit)

[redacted]

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
น.ส. สุพิณ ท้าวพุชฌงค์	Division Manager	Q-MP-QU
นาย วิชัย จงใจภักดี	Division Manager	Q-MP-PS

ชื่อเอกสาร

Internal Use Only

รายการแก้ไข

[redacted]

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Intern

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

4. WORKFLOW of PSM Internal Audit (Self PSM Internal Audit)

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.2-43

ตัวอย่าง Work Permit

ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ (Hot Work Permit : Non-open flame)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | ใบสั่งงานเลขที่/MOC No. - | ใบอนุญาตเลขที่ HW-2025-053184

Permit Request

ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล) [redacted] ใบอนุญาตทำงานนี้สำหรับ (ระบุบริษัทผู้รับเหมา) NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd. โทรศัพท์ 3803 ว.7

วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 7 May 2025 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 08:00 ถึง 17:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 2 คน

พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GC18 > Restricted Area สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) BPA OSBL > BPA OSBL Unit 9500

ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ FIRE WATER POND อุปกรณ์หมายเลข Q-3-Z-9501

หมายเลขอุปกรณ์เพิ่มเติม : **ไม่มีหมายเลขอุปกรณ์เพิ่มเติม**

รายละเอียดของงาน **เก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน (ตามเอกสารแนบ)**

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน **ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ+ใช้รถยนต์ขนอุปกรณ์**

หน่วยงาน PTTGC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) Q-SH-PH PTTGC Job Owner [redacted]

ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)

- [ ] ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ เลขที่
- [ ] ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถเครน เลขที่
- [ ] ใบอนุญาตทำงานขุด เลขที่
- [ ] ใบอนุญาตทำงานปิดอุปกรณ์ เลขที่
- [ ] ใบอนุญาตทำงานถ่ายภาพด้วยรังสี เลขที่
- [ ] ใบอนุญาตทำงานงานติดตั้ง/รื้อถอนนั่งร้าน เลขที่
- [ ] ใบอนุญาตทำงานประดาน้ำ เลขที่
- [ ] ใบอนุญาตงานไฟฟ้า เลขที่
- [ ] ใบอนุญาตทำงานปิดกั้นถนน เลขที่

เอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

- [x] การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA) GC18-(Q-SH-PH)-2025-0005
- [ ] ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี)
- [ ] HPWJ Pre-Job Checklist
- [ ] P&ID, เส้นทางเดินรถ
- [x] อื่นๆ [PTTGC18-BPA Plant]-แผนการตรวจวัดประจำเดือนพฤษภาคม 2568.pdf, LSR Checklist GC Logo r5_17-02-2568.pptx, No.37_ 1ฌก 5892 กท (Exp 16 Oct 2025).pdf

Permit Preparation

สภาพกระบวนผลิตและการตัดแยกอุปกรณ์

สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายบรรจุด้วย

1. [ ] ตัดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข

รายละเอียดการตัดแยก

- [ ] แนบ Isolation plan / EIC No.

ไฟล์:

2. เตรียมระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening
   - [ ] แนบ P&ID/PEFS/EFD พร้อมทั้งระบุจุด Vent/Drain/Purge/Flush/Verify

ไฟล์:

3. ตัดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข)
   - [ ] Local switch
   - [ ] Breaker

อื่นๆ

รายละเอียดการตัดแยก

- [ ] แนบแบบแปลนไฟฟ้า
- [x] ไม่แนบแบบแปลนไฟฟ้า

ไฟล์:

4. ตัดแยกระบบเครื่องมือวัด เครื่องมือควบคุม
   - [ ] Defeat/Overdue
   - [ ] By Pass Control Value
   - [ ] แนบ Logic Control Diagram
   - [x] ไม่แนบ Logic Control Diagram

ไฟล์:

5. สภาพอุปกรณ์

ใช่	ไม่ใช่	สภาพของอุปกรณ์	ใช่	ไม่ใช่	สภาพของอุปกรณ์
☑	☐	หยุดอุปกรณ์แล้ว	☑	☐	อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว
☐	☑	ปล่อยความดันออกหมดแล้ว	☐	☑	ถอดท่อ หรือข้อต่อออกแล้ว
☐	☑	ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว	☐	☑	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว
☐	☑	อาจมีของเหลวตกค้าง	☐	☑	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว
☐	☑	อาจมีความดันตกค้าง	☐	☑	ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว
☐	☑	อาจมีอุณหภูมิสูง	☐	☑	อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการตัดแยกครบถ้วนแล้ว
☐	☑	อาจมีอุณหภูมิต่ำ/ติดลบ	☑	☐	ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว
☐	☐	อื่นๆ			

- [x] ให้ On-site Verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน

ติดต่อ/แจ้ง On-site verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) [redacted]

ข้อควรปฏิบัติ ข้อควรระวัง

ข้อกำหนดความปลอดภัย

- [x] ปิดกั้นบริเวณทำงาน
- [ ] ปิดครอบรางระบายในรัศมี 15 เมตร
- [ ] เตรียมเครื่องระบายอากาศ (งานในที่อับอากาศ)
- [ ] ฉีดน้ำในกรณีที่มีการถอดแผ่นกั้นละออง
- [ ] มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องแช่หรือฉีดน้ำ
- [x] ระวังกระแทกวาล์วหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve
- [ ] ต่อสายดับเพลิง Standby
- [ ] ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน
- [ ] เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ
- [ ] มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนบุคคล (ระบุ)
- [ ] ปิดกั้นประกายไฟ/ล้อมผ้ากันไฟ
- [x] มีถังดับเพลิงที่บริเวณทำงาน
- [x] หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนรั่ว
- [x] ไม่ปล่อยของเหลว ไม่ระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน
- [x] สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน
- [ ] ต่อสายฉีดพ่นไอน้ำพร้อมใช้งาน
- [x] จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย
- [ ] อื่นๆ
- [ ] เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking)
- [ ] มาตรการฟื้นอลโซน

ข้อควรระวังเพิ่มเติม:

Permit Preparation

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ทำเครื่องหมาย ☑ สำหรับแก๊สที่ต้องทำการตรวจวัด)

วันที่	เวลา	☑ %LEL (0%) ความถี่ทุก 4 ชม.	☑ %O2 (19.5-23.5% O2) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ H2S (5 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ CO (25 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ Benzene (1 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ - ppm/% ความถี่ทุก 4 ชม.	AGT (ชื่อ)
6 May 2025	19:34	0 %	20.8 %	N/A	N/A	N/A	0 ppm/%	กฤษณะ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขีด ☑ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ต้องการใช้

☑ แว่นครอบตานิรภัย (Goggle) / Face Shield ☐ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / Full Body Harness / ชุดป้องกันฝุ่นละออง

☑ Ears plug / Ears muff ☐ รองเท้ากันสารเคมี ☑ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Catridge / Fume/Mist Mask

☑ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย)

☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____

☑ ถุงมือ เลือกมากกว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนไตร เคลือบนิโอพรีน / นิโอพรีน

ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____

ถุงมือนิโอพรีน อื่นๆ (ระบุ) -

ถุงมือหนัง อื่นๆ (ระบุ) -

ถุงมือผ้า อื่นๆ (ระบุ) -

☐ อุปกรณ์อื่น ๆ (ระบุ) _____

☐ อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking)

☐ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / ฝุ่นละออง ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Catridge / Fume/Mist Mask / ฝุ่น

☐ แว่นครอบตานิรภัย (Goggle) / Face Shield ☐ รองเท้ากันสารเคมี

☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____

☐ ถุงมือ เลือกมากกว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนไตร เคลือบนิโอพรีน / นิโอพรีน

ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____

Permit approval

ผู้อนุมัติ

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [redacted] (ลายมือชื่อ) [redacted]

ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 1) _____ (ลายมือชื่อ) _____

ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 2) _____ (ลายมือชื่อ) _____

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) [redacted] (ลายมือชื่อ) [redacted]

ผู้ร่วมอนุมัติใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Cosigner) _____ (ลายมือชื่อ) _____

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับหน่วยงานผลิต หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ 7 May 2025 เวลา : 09:26

(ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดกะหรือเวลาการปฏิบัติงานปกติและสามารถขอต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ทำความเข้าใจสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้อธิบายให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน [redacted] (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____ เวลา _____

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานตามที่ได้ร้องขอ และยืนยันผล Gas test ร่วมกับ Authorized gas tester เรียบร้อยแล้ว

ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) [redacted] (ลายมือชื่อ) _____(เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามคนสุดท้ายก่อนให้เริ่มทำงาน)

การต่ออายุใบอนุญาตทำงาน อายุใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดลงไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround)

ผู้อนุมัติใบอนุญาต ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ กระบวนการผลิตและอุปกรณ์ที่หน้างานแล้วว่าความปลอดภัยเพียงพอ และได้รับการตรวจวัดก๊าซพร้อมทั้งได้บันทึกผลการตรวจสอบไว้แล้ว

☐ ขอต่ออายุใบอนุญาตทำงาน ครั้งที่ 0 วันที่ _____ เวลา _____ ถึงวันที่ _____ เวลา _____

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

หัวหน้างาน รับทราบการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน **(ชื่อหัวหน้างาน)** _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

Finished

การปิดใบอนุญาตทำงาน

กุญแจ/ป้าย Lock อุปกรณ์, เครื่องมือ และป้ายเตือนปลดออกเรียบร้อยแล้ว ☐ N/A ☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่ (ใส่เหตุผล) _____

การปิดใบอนุญาต ☑ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ งานยังไม่เสร็จ ระบุเหตุผล _____

ผู้คืนใบอนุญาตการทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) [redacted] ([redacted]) วันที่ 07 May 2025 เวลา 17:00

ผลการตรวจพื้นที่ทำงาน ☑ ยอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ ระบุเหตุผล _____

ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน (ชื่อ On-site verifier) _____ (_____) วันที่ _____ เวลา _____

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [redacted] ([redacted]) วันที่ 07 May 2025 เวลา 17:00

ภาคผนวก ข.2-44

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และ
คู่มือความปลอดภัยสำหรับงานซ่อมบำรุง

GC Safety Guidebook

edition 2023

Q-SH Department I PTT Global Chemical Public Company Limited

Everyone

DO IT RIGHT WITH SAFE

in the first time and every time

ทุกคน

ทำให้ถูกต้องและปลอดภัย

ตั้งแต่ครั้งแรกและทุกครั้ง

All accidents

can be prevented

by **Safe behavior** and

Operational **D**iscipline

ทุกอุบัติเหตุป้องกันได้

ด้วย**พฤติกรรม**ที่ดีและ

มี**วินัย**ในการปฏิบัติงาน

เป้าหมายร่วมกัน

Common Shared Value

Zero

ICU

Incident

Compliant

Unplanned

สารบัญ

บทนำ 1

กลยุทธ์การจัดการความปลอดภัย 2

กฎพิทักษ์ชีวิต 7

ความปลอดภัยในงานเจียร ตัด 8

ความปลอดภัยในงานเชื่อมด้วยก๊าซ/ไฟฟ้า 9

ความปลอดภัยในงานติดตั้ง/รื้อถอน/ใช้งาน นั่งร้าน 10

ความปลอดภัยในงานติดตั้ง/ถอดประกอบ 11

ความปลอดภัยในงานยกโดยปั้นจั่น 12

ความปลอดภัยในงานยกโดยแรงงานคน 13

ความปลอดภัยในงานฉีดล้างด้วยน้ำแรงดันสูง 14

ความปลอดภัยในงานกับสารเคมีอันตราย 15

ความปลอดภัยในงานขุด 16

คำมั่นสัญญา 17

บทนำ

เอกสาร GC Safety Guidebook
ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็น Safe Practice Guideline
สำหรับพันธมิตรคู่ธุรกิจ ของ GC Group
ในการ **ทำงานที่มีอันตรายสูง** ให้ปลอดภัย

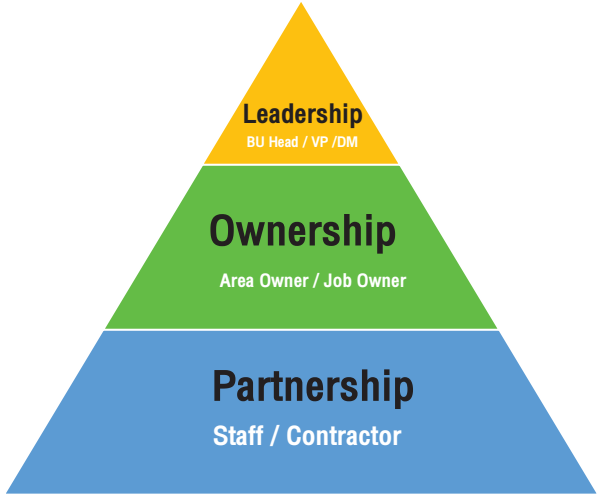
โดยเป็นการรวบรวมข้อปฏิบัติที่สำคัญ
ต้องทำและห้ามทำ เสมอเมื่อปฏิบัติงานนั้นๆ
เพื่อช่วยป้องกันการบาดเจ็บ การสูญเสียชีวิต
และทรัพย์สินเสียหายจากการปฏิบัติงาน

กลยุทธ์การจัดการความปลอดภัย

เป้าหมายร่วมกัน Common Goal คือ Zero ICU

Zero Incident : Zero Complaint : Zero Unplanned Shutdown

มุ่งสู่ **3 เป้าหมาย** ด้วย Day to Day Risk Prevention
และ **3 กลยุทธ์** ความปลอดภัย ขับเคลื่อนโดย **3 SHIPs**



1. Leadership : ภาวะผู้นำ

- Effective Communication [การสื่อสารอย่างมีประสิทธิภาพ]
- Safety Line Walk & Visual Board [การลงหน้างานพูดคุยกับทีมงานและสื่อสารทีมงานผ่าน Visual Board]

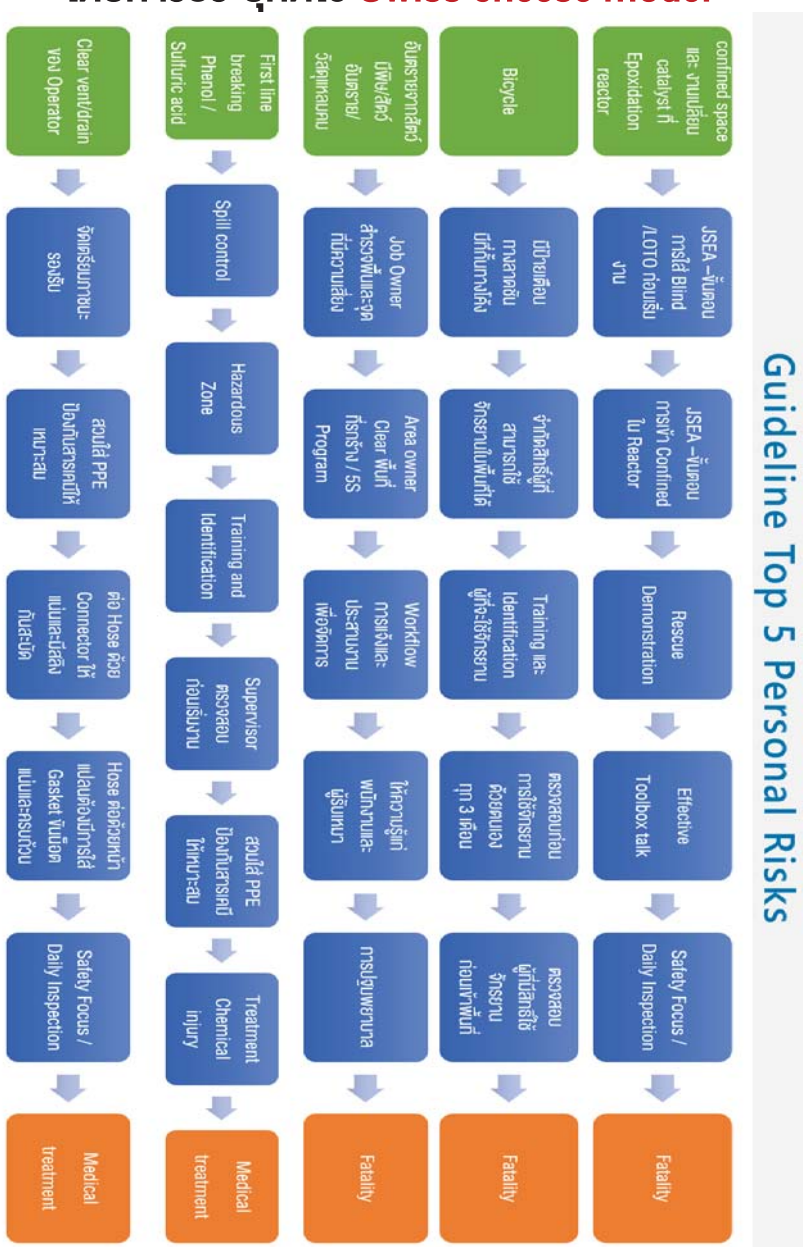
2. Ownership : เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่

3. Partnership : พนักงาน/พันธมิตรคู่ธุรกิจ]

- **กลยุทธ์ที่ 1 :** Early detect low-performance contractors [การประเมินผลความปลอดภัยของผู้รับเหมาหลังจบงาน]
- **กลยุทธ์ที่ 2 :** Closely supervise shopfloor contractor by work permit [ยกระดับระบบใบอนุญาตทำงานของผู้รับเหมา]
- **กลยุทธ์ที่ 3 :** Use 6 special tools to reduce Hand Injury [การเลือกใช้อปกรณ์ Special tool 6 ประเภท ลดการบาดเจ็บที่มือ]

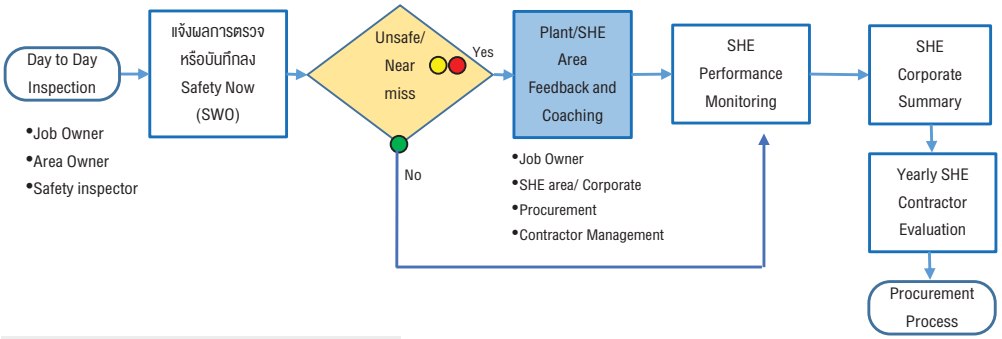
Day to Day Risk prevention

โดยการประยุกต์ใช้ Swiss cheese model



กลยุทธ์ที่ 1

Early detect low-performance contractor



Job owner, Area Owner

- **สำรวจการทำงาน** ผู้รับเหมาหน้างานทุกวัน หากพบ unsafe ให้แก้ไข
- **รายงานผ่าน SWO** เพื่อให้ SHE ประจำพื้นที่ประเมิน Safety performance ของผู้รับเหมา

Punishment level

1. Warning letter (Approved by VP procurement)
2. Suspend (duration 6-12 months)
3. Revoke (1-3 Years)
4. Blacklist (> 3 Years)

Unsafe	Color Code	GC Coaching	Contractors
High potential Unsafe	🟡	GC supervisor SHE engineer	Permit Supervisor
	🟡 🟡		Site Manager
Critical Unsafe/ Near miss High consequence	🔴	DM Job owner SHE Manager	MD หรือ ผู้บริหารระดับสูง หรือ Site Manager
	🟡 🟡 🟡		
	🔴 🔴	VP Job owner SHE Manager	MD และ Site Manager
	🔴 🔴 🔴 (Consider issuing SHE Criticism form)	VP Job owner SHE Manager Procurement SHE Corporate	MD และ Site Manager

กลยุทธ์ที่ 2

Closely supervise shopfloor contractor by work permit system

1. การยื่นขออนุญาต (Request)

Qualified Permit Requester → Job Owner

CAUTION
Job Owner
ตรวจสอบการทำงาน และการประเมินความเสี่ยง JSEA, PPE, เครื่องมือและการจัดคนที่มีความรู้ทักษะเหมาะกับงาน

2. การเตรียมการ (Preparation)

Qualified Permit Issuer → Authorized Gas Tester (AGT)

CAUTION
Permit Issuer
ต้องตัดแยกระบบตามแผนการตัดแยกให้เสร็จสมบูรณ์ และตรวจวัดก๊าซ

3. การอนุมัติใบอนุญาต (Approve)

Authorized Permit Approver

CAUTION
Permit Approver
ต้องประเมินความเสี่ยงพื้นที่/อุปกรณ์ที่จะอนุญาต รวมถึงความเสี่ยงของงานอื่นๆ ที่ทำในเวลาเดียวกัน
ยืนยันการตัดแยกและการตรวจวัดก๊าซก่อนอนุมัติ

4. การสื่อสาร (Communication)

Authorized Permit Approver/Permit Issuer → Permit Supervisor Effective toolbox talk

CAUTION
Permit Supervisor
ทำ Effective toolbox talk ให้เข้าใจอันตราย/มอบหมายงานให้ชัดเจนและเข้าใจมาตรการใน JSEA, Work permit ที่หน้างาน

5. การตรวจสอบก่อนให้เริ่มงาน (Onsite Verify)

Onsite Verifier

CAUTION
Onsite Verifier
ยืนยันความพร้อมที่หน้างานก่อนให้เริ่มงาน

Permit Supervisor
ห้ามเริ่มทำงานก่อน ตรวจสอบร่วมกับ Onsite Verifier

6. การปฏิบัติตามใบอนุญาต (Execution)

Permit Supervisor → ผู้ปฏิบัติงาน → Authorized Permit Approver/ Job owner

CAUTION

Area Owner	Job Owner
หากเปลี่ยนแปลงแผนการตัดแยก ให้ยกเลิกใบอนุญาตทำงาน	หยุดงานทันที หากมีการเปลี่ยนแปลง ขอบเขตวิธีการทำงาน แผนการตัดแยกหรือความไม่ปลอดภัยที่หน้างาน

7. การปิดใบอนุญาต (Close out)

Permit Supervisor → Onsite Verifier → Permit Issuer → GC Job Owner

กลยุทธ์ที่ 3

Use 6 special tools to reduce Hand Injury

Group 1
อุปกรณ์สำหรับถอดและประกอบ Nut และ Bolt

Group 2
อุปกรณ์สำหรับถ่าง

Group 3
อุปกรณ์ลิ่มสำหรับถ่าง

Group 4
อุปกรณ์สำหรับประกอบหน้าแปลน

Group 5
อุปกรณ์สำหรับเคลื่อนย้ายท่อ

Group 6
อุปกรณ์สำหรับยก grating

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules

ความสำคัญ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่มีความสำคัญสูงสุดของ GC Group
ที่ทุกคนต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด หากฝ่าฝืนจะมีมาตรการลงโทษ

1 ใบอนุญาตทำงาน

ข้อควรทำ

- ทำงานในพื้นที่หวงห้ามต้องมีใบอนุญาตทำงานเสมอ
- ต้องมีผลการตรวจวัดสารติดไฟ ในงาน Hot work
- ทำงานภายในขอบเขตที่ขออนุญาตเท่านั้น
- ยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ถูกต้องก่อนเริ่มงาน

2 งานที่อับอากาศ

ข้อควรทำ

- ต้องได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ
- ต้องตรวจวัดอากาศตามที่กำหนดเสมอ
- ต้อง Fit to work test กรณีงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline
- ต้องมีบุคลากรที่ทำงานอับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย

3 งานตัดแยกพลังงาน

ข้อควรทำ

- ต้องตัดแยกระบบ(Isolation) ตามแผนการตัดแยก
- ล็อคกุญแจ(Log out) และแขวนป้ายเตือน(Tag out) ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน
- ต้องตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกก่อนเริ่มงาน

4 งานบนที่สูง

ข้อควรทำ

- ต้องมีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
- ต้องคล้อง Safety harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูง ตั้งแต่ 15 เมตร
- ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
- มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์ตกจากที่สูง(Dropped objects)

ความปลอดภัยในงานเจียรและตัด

ความเป็นอันตราย

- O ใบเจียร ใบตัด แตกหรือหลุดมาถูกร่างกาย
- O เกิดเพลิงไหม้ หากมีสารไวไฟ

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- **ห้าม** ดัดแปลงสวิตช์นิรภัย [Deadman Switch Control]
- **ห้าม** ถอดการ์ด เครื่องเจียร หรือดัดแปลงเด็ดขาด
- **ห้าม** ถอดด้ามจับ(Handle)ของเครื่องเจียร
- ใบตัด/เจียร **ต้อง** ไม่มีรอยแตกร้าว ไม่สึก หรือเปียกชื้น
- ใบตัด/เจียร **ต้อง** มีความเร็วรอบมากกว่าตัวเครื่อง
- **เลือก** เครื่องเจียรให้เหมาะกับคนที่ถนัดมือซ้ายและขวา
- **ต้อง** เลือกขนาดของใบเจียรให้เหมาะสมกับชิ้นงาน
- **ต้อง** ใช้ประแจ ในกรณีถอด-ใส่เปลี่ยนใบเจียร/ ตัด
- **ต้อง** ใช้ใบเจียรสำหรับงานเจียร ใบตัดสำหรับงานตัด
- การเปลี่ยนใบเคร่องเจยร **ติอง** ถอดสายไฟก่อนทุกครั้ง
- **ติอง** จับยึดชืนงานที่จะเจยรหร้อตัดใหิมั่นคง
- ผู้ใชิงานี **ติอง** ผ่านการทำี Skill Assessment
- **ติอง** สวมใส่ PPE เฉพาะี เช่นี กระบังหนิา (Polycarbonate) แว่นตานิรภัยี ถุงมือหนังี ที่อ่ดหู ฯลฯี ที่ไดิมาตรฐานี
- **ติอง** มีการวัดสารไวไฟี ค่าที่วัดไดิติองเปีนี ปี (LEL
- **ติอง** ไม่มีสารไวไฟี /สิ้งติดไฟไดิง่ายี ในระยะี 15 เมตรี
- **ติอง** ใชิผิากันไฟี ปิดลิอมรอบพื้นที่ทำงานี ใหิมิดชิด
- **ติอง** มีถังดับเพลิงขนาดี 15 ปอนด์ Fire rating 10A40B

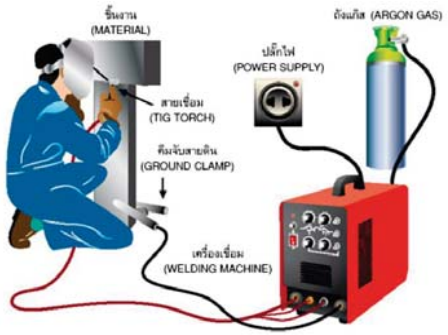
ความปลอดภัยในงานเชื่อมด้วยก๊าซ/ไฟฟ้า

ความเป็นอันตราย

- O ไฟฟ้าดูดที่แรงดันไฟฟ้ามากกว่า 50 Volt และที่ 80 Volt เสียชีวิตได้
- O สูดดมแก๊สพิษ สัมผัสความร้อน แสงทำลายดวงตา
- O เกิดเพลิงไหม้ หากมีสารไวไฟ

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- **หิาม** ใชิชืนส่วนอื่นเปีนตัวนำไฟฟจี แทนการใชิชืนงานเปีนตัวนำ
- **หิาม** ทำงานเชื่อมในสภาวะแวดลิอมที่มีความชื้นสูงี มีน้ำขังี พื้นเปียกี ฝนตก
- **หิาม** ใชิมือสัมผัสจุดที่เปีนตัวนำไฟฟจโดยตรงและปิดสวิตช์ตู้ไฟฟจเมื่อหยุดพัก
- **หิาม** วางตู้ไฟฟจและจุดเชื่อมี คนละหิองหร้อคนละี Platform
- **ติอง** ใชิอ่ปกรณ์และสายไฟฟจที่ทนแรงดันกระแสไฟฟจไดิ
- มือี **ติอง** แหิงี และสวมถุงมือหนังแบบยาวี
- **ติองี** มีการจับยึดสายดินกับชืนงานี และติองแน่น
- **ติอง** ใส่หนิากากเชื่อมพริอมหมวกนิรภัยี ใส่หนิากากปองกันฟูมี ใส่เอี๊ยมหนังี
- **ติอง** มีการระบายอากาศเพื่อปองกันการสะสมของฟูม
- **ติอง** ติดตั้งตัวปองกันไฟยิอนกลับี (Flashback arrestor)
- ผู้ปฏิบัติงาน **ติอง** ผ่านการทำี Skill Assessment
- **ติอง** มีการวัดสารไวไฟค่าที่วัดไดิติองเปีนี ปี (LEL
- **ติอง** ไม่มีสารไวไฟี หร้อวัสดุที่ติดไฟไดิง่ายในระยะี 15 เมตร
- **ติอง** ใชิผิากันไฟี ปิดลิอมรอบพื้นที่ทำงานี ใหิมิดชิด
- **ติอง** มีถังดับเพลิงขนาดี 15 ปอนด์ Fire rating 10A40B
- **ติอง** มีผู้เฝจระวังไฟก่อนการหยุดพักหร้อก่อนเลิกงาน
- **ควร** จัดใหิมีหยุดพัก/หมุนเวยนผู้ปฏิบัติงานทำงานเปีนระยะ



ความปลอดภัยในงานติดตั้ง/รื้อถอน/ใช้งานนั่งร้าน

ความเป็นอันตราย

- O ผู้ปฏิบัติงานพลัดตกจากที่สูง บาดเจ็บหรือเสียชีวิต
- O อุปกรณ์นั่งร้านร่วงหล่นถูกผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง
- O ถูกหนีบ กระแทก นั่งร้านชำรุด พังถล่ม

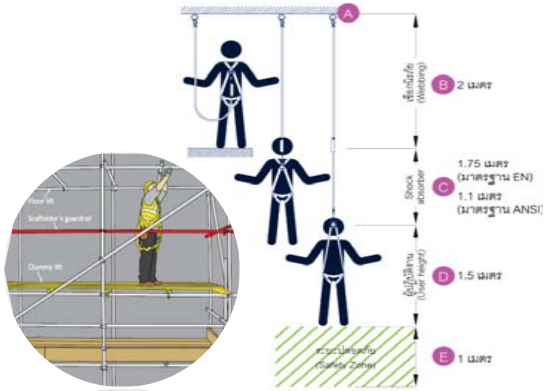
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

O **ขั้นตอนติดตั้ง / รื้อถอนนั่งร้าน :**

- **ห้าม** ใช้อุปกรณ์นั่งร้านที่ชำรุดโดยเด็ดขาด
- **ห้าม** มีช่องเปิดบนพื้นนั่งร้าน แต่หากจำเป็นต้องทำกั้นที่กันตก
- นั่งร้านที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตร นั่งร้านห้อยแขวน และนั่งร้านแบบพิเศษ น้ำหนัก > 340 Kg/m2 **ต้อง** มีการออกแบบคำนวณโดยวิศวกรโยธา
- นั่งร้านสำเร็จรูปกรณีมีล้อ **ต้อง** ล็อคล้อเสมอ
- **ต้อง** ครอบปลายท่อนั่งร้าน จุดที่สูงไม่เกิน 1.8 เมตร
- ชั้นพักชั้นแรก **ต้อง** ความสูงไม่เกิน 6 ม. / ชั้นถัดไป **ต้อง** มีชั้นพักทุก 3 ม. และกรณีในพื้นที่อับอากาศ **ต้อง** มีชั้นพักทุกๆ 3 เมตร
- ความสูงบันไดขั้นสุดท้าย **ต้อง** ไม่น้อยกว่า 110 ซม. จากชั้นพัก
- **ต้อง** มีราวกันตก ราวบนระดับเอว ซึ่งมีความสูง 90-110 เซ็นติเมตร และราวกลางระดับเข่า สูง 45-55 เซ็นติเมตรจากพื้นนั่งร้าน
- ทางเข้า-ออกนั่งร้าน **ต้อง** จัดให้มีราวกันตกรอบบันไดทั้ง 4 ด้าน
- กรณีมีช่องเปิดที่ห่างจากผนังอุปกรณ์หรืออาคาร มากกว่า 45 เซ็นติเมตร (ประมาณ 1 ข้อศอก) **ต้อง** มีราวกันตก
- การล็อคแผ่นนั่งร้าน **ควร** เลือกใช้แคลมป์เป็นลำดับแรก
- แคลมป์ /ข้อต่อ นั่งร้าน ต้อง ใส่ถุงตาข่ายเพื่อนำขึ้นด้านบน
- **ต้อง** ปลดชิ้นส่วนติดท่อนั่งร้าน เช่น แคลมป์ ออกให้หมด ขณะทำการเคลื่อนย้ายขึ้น-ลง
- การส่งท่อนั่งร้านขึ้นที่สูง **ต้อง** ส่งแบบมือต่อมือ
- **ต้อง** มีผู้ยกท่อ 2 คน ด้านหัว 1 คนด้านท้าย 1 คน [กรณีท่อยาว 4 เมตรขึ้นไป]
- **ต้อง** มีผู้ประกอบท่อและถอด แคลมป์ ที่ปลายนั่งร้านทั้ง 2 ข้าง ห้ามถอดคนเดียวเด็ดขาด
- **ต้อง** มีการให้สัญญาณที่เข้าใจตรงกัน ในขณะที่ทำการยื่น อุปกรณ์นั่งร้านให้เพื่อนร่วมงาน
- **ต้อง** ติดตั้งตาข่ายกันสิ่งของตกบริเวณจุดสัญจร
- **ต้อง** ไม่ยืนอยู่ในวิถีอันตรายจากการตก ของอุปกรณ์นั่งร้าน
- กรณีติดตั้ง/รื้อถอน/เคลื่อนย้าย ในเส้นทางสัญจร **ต้อง** ทำกั้นเขต มีป้าย “เขตอันตราย” และมีไฟวับวาบสีส้มช่วงกลางคืน
- ผู้ติดตั้ง/รื้อถอนนั่งร้าน **ต้อง** ผ่าน Skill Assessment

O **ขั้นตอนใช้งานนั่งร้าน :**

- **ห้าม** ใช้นั่งร้านรับน้ำหนักเกินขีดความสามารถ
- **ห้าม** แขวนสิ่งของบนราวนั่งร้านและไม่วางสิ่งของสูงเกินกว่าที่กั้นของตก (Toe board) โดย Toe board สูงขั้นต่ำ 15 ซม.
- นั่งร้าน ต้องตรวจสอบทุก 7 วันโดยผู้รับเหมาและ 15 วันโดย GC
- **ต้อง** คล้องเกี่ยวเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว กับจุดที่มั่นคงแข็งแรง กรณีอยู่บนนั่งร้านสูงเกิน 2.7 เมตร
- นั่งร้าน **ต้อง** ผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งานทุกวัน
- รถเข็นนั่งร้านบรรทุกเกิน 100 กก. **ต้อง** ได้รับต้องออกแบบและรับรอง กรณีบรรทุกเกิน 1,000 กก. ให้ใช้เครื่องจักรแทนรถเข็น



ความปลอดภัยในงานติดตั้ง/ถอดประกอบ

ความเป็นอันตราย

- O ถูกหนีบ กระแทก บดอัด หรือตีมือ
- O สารเคมีพุ่งใส่ร่างกายได้รับบาดเจ็บรุนแรง

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- **ห้าม** ใช้มือจับประแจหรือน็อตโดยตรง เลือกใช้อุปกรณ์ **Special tool** แทนมือ
- **ต้อง** เลือกใช้อุปกรณ์ช่วยยก **ช่วยถ่าง** ช่วยจับยึด แทนการใช้แรงคน (Special tool)
- **ต้อง** เลือกใช้อุปกรณ์ปรับระดับหน้าแปลน **“Flange alignment”** แทนการงัด (Special tool)
- กรณีใช้ค้อน **ต้อง** ตรวจสอบให้มั่นใจว่าด้ามและหัวค้อนจะไม่หลุด
- **ต้อง** ตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ ไม่ให้ติดขัด หนีบ ชน กระแทก กับอุปกรณ์อื่นๆ ข้างเคียง
- **ต้อง** ไม่วางมือในจุด หนีบ และให้สัญญาณกัน
- **ต้องคิดเสมอ** ว่าอาจมีสารตกค้างในอุปกรณ์ เช่น สารเคมี /ไอน้ำร้อน เป็นต้น
- **ต้อง** ตรวจสอบโครงสร้างชั่วคราวต่างๆ ว่าสามารถรับน้ำหนักได้
- การถอดหน้าแปลนครั้งแรก (First line breaking) **ต้อง** ขันน็อตจากจุดที่ไกลตัวและหันลงพื้นดิน และมีภาชนะรองรับ
- **ต้อง** ตรวจสอบให้มั่นใจว่าตัดแยกแล้ว มี Lock Out Tag Out
- **ต้อง** มีวิธีการที่ปลอดภัยในการตรวจสอบ Vent/Drain ก่อนเริ่มงานและมั่นใจว่าไม่มีสิ่งใดอุดตันและสารเคมีตกค้างในระบบ
- **ต้อง** สวมใส่กระบังหน้าและดวงตา / ชุดป้องกันลำตัว / หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจ ขณะถอดอุปกรณ์หรือหน้าแปลนที่มีสารเคมีหรือไอน้ำร้อน
- **ต้อง** สวมถุงมือหนังอย่างหนา เมื่อทำงานติดตั้ง/ถอด /ถ่างประกอบอุปกรณ์
- การใช้ถุงมือป้องกันสารเคมี **ควร** พันด้วย Chemical Tape หรือเทปกาวแบบหนา เนื่องจากสารเคมีอาจจะไหลไปถูกผิวหนังจากช่องว่างระหว่างถุงมือและแขนเสื้อ)
- **ต้อง** สำรวจจุดล้างตา/ล้างตัวฉุกเฉินในระยะเข้าถึง 10 วินาที (ANSI Z358.1) หากไม่มีต้องจัดเตรียมแบบชั่วคราว
- **ต้อง** ปิดล้อมพื้นที่จุดที่จะทำงานเพื่อจำกัดพื้นที่
- หากพบสารเคมีไหลออกมาขณะถอดอุปกรณ์ครั้งแรก **ต้อง** **หยุดงาน** แล้วออกมาทันที และแจ้งหัวหน้างานและเจ้าของพื้นที่

ความปลอดภัยในงานยกโดยปั้นจั่น

ความเป็นอันตราย

- O ปั้นจั่นล้ม อุปกรณ์ช่วยยกขาด ทรัพย์สินเสียหาย
- O ชิ้นงานร่วงหล่นเสียหายหรือร่วงหล่นทับผู้ปฏิบัติงาน

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- **ห้าม** by-pass ระบบควบคุมความปลอดภัยของปั้นจั่น
- **ห้าม** ใช้งานอุปกรณ์ช่วยยกที่มีสภาพชำรุดเด็ดขาด ต้องตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้ง
- **ห้าม** ใช้มือประคองชิ้นงานที่กำลังยกเด็ดขาด
- **ห้าม** ยกหากความเร็วลมตั้งแต่ 20 ไมล์/ชั่วโมง ขึ้นไป
- งานยกโดยรถปั้นจั่น **ต้อง** จัดทำรูปแบบการผูกมัดยึดเกาะชิ้นงาน (Rigging and slinging Methods)
- งานยกเสี่ยงสูง* **ต้อง**จัดทำแผนงานยก (Lifting plan)
- **ต้อง** มีผู้ปฏิบัติงาน 4 ผู้ตามกฎหมาย
- **ต้อง** ยกอุปกรณ์ได้ไม่เกินพิกัดยกที่ระบุใน ปจ.1 หรือ ปจ.2 (ไม่เกินน้ำหนักที่ Test Load หารด้วย 1.25)
- **ตอง** คำนวณขีดความสามารถในงานยกตามา่ load chart ของปั้นจั่น่ Lifting capacity ตอง่ ไม้เกิน่ 75%
- **ตอง** ใชเชือกผูกบังคับทิศทางั้ Tagline่ 2 ดาน หัว- ทาย่ ในกรณีระยะไกล่ และระยะใกลใหใชอ้ปกรณ์(สำหรับเคลื่อนยายช้วยั้ Special tool่
- **ตอง** ไม้ยกสิงของขามผูปฏิบัติงาน่ ปีดกั้นรัศมียก่ หามผูไม้เกี่ยวของเขาไปเด็ดขาด
- **ตอง่** มีสัญญาณไฟกระพริบและเสียงที่ปั้นจั่น ั้ และมีไฟ 3 สี เพ่อบอกสถานนะการรับน้ำหนัก
- ขายันพ้น่ (Outrigger) และลอรถปั้นจั่น่..... **ตอง** ตั้งพ้นคอนกร้ต่
- กรณีจำเป็นตองจอดบนพ้นดิน่ **ตอง** จัดหาแผ้นรองขนาดใหญ่ ขนาด่ 4 เท้าของขายันพ้น่
- ผูใหสัญญาณ่ ผูยืดเกาะ่ **ตอง** สวมเสื้อสะทอนแสง่ [บ้งบอกสถานนะ] มองเห็นไดชัดเจน่
- การสื่อสารผ้านวิทยุสื่อสาร่ **ตอง** แยกช้องสัญญาณออกจากช้องอื่น

Tower Crane

Overhead Crane

Mobile Crane

อ์ปกรณ์สำหรับเคลื่อนยายท้อ

*หมายเหตุ่ : งานยกที่เขาข้ายเสี่ยงสูงดูรายการจากใบอนุญาตทำงานยก่

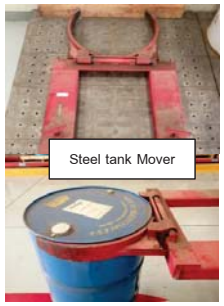
ความปลอดภัยในงานยกโดยแรงงานคน

ความเป็นอันตราย

- O อ้ปกรณ์หนีบ ทับ กระแทกรางกายบาดเจ็บรุนแรง
- O กล้ามเนื้ออักเสบหร์อฉีกขาด

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- **หาม** ใชมือจับทางดานล้างของอ์ปกรณ์ขณะยกหรือเคลื่อนยาย
- **หาม** สอดมือเขาไปในจุดที่ไม้สามารถมองเห็นมือได
- **หาม** ใชมือประคองอ์ปกรณ์ในจุดที่อาจจะถูกหนีบ บด่ อัด่ กระแทกั้ Line of Fire่
- **หาม** ยกของข้อ2-ลงที่สูง่ โดยไม้จับราวบันได่ โดยร้างกาย่ **ตอง** สัมผัสบันไดอย้างนอย 3 จุด เสมอั้ 3 - Point Contact่
- **ตอง** เลือกใชอ์ปกรณ์ทุ้นแรงในการยกั้ Special- Tool่ เช้น่ ยกฝา่ Manhole /Heat exchanger ถัง่ 200 ลิตร่ หรือ่ Grating เป็นตน่
- วัสดุ่ / อ์ปกรณ์(ที่ยก่ **ตอง่** ไม้บังการมองเห็นของทิศทางการเคลื่อนที่
- **ตอง** ใชผา่ หรือแผ้นยางรองส้วนที่แหลมคม
- การยกของตั้งแต้ 2 คนข้อ2ไป **ตอง** มีการให่สัญญาณในการยกและวาง่
- **ตอง่** สวมใส้ถุงมือหนังทุกครั้งขณะยกของหนัก
- **แนะนำ** ใหผูหญิงยกของหนักไดไม้เกิน่ 45 กิโลกรัม่ และผูชายควรไม้เกิน่ 35 กิโลกรัม่ หากน้ำหนักมากกว้าควรใชเครื่องทุ้นแรงช้วย่
- การยกหรือแบกหาม **ตอง่** ยกใหวัสดุ่ / อ์ปกรณ์(อยู่ใกลลำตัวมากที่สุด
- **ตอง** ยกและเคลื่อนยายของอย้างถูกวิธี ตามขั้นตอนดังนี้ หลังตรง่ แขนชิดลำตัว่ จับของที่..... จะยก่ ตรง2คาง่ และถ้ายน้ำหนักลงที่เทาทั้งสองขาง
- **ตอง่** แนะนำ่ ไม้ใหผูที่เคยไดรับอ์บัติเหตุบาดเจ็บ่... รุนแรงหรือพิการที่กระดูกกลามเนื้อ่ บริเวณนี้ว่... มือแขน่ ขา่ เข้าและสันหลัง่ ทำการยกของหนัก


Steel tank Mover

Grating Mover

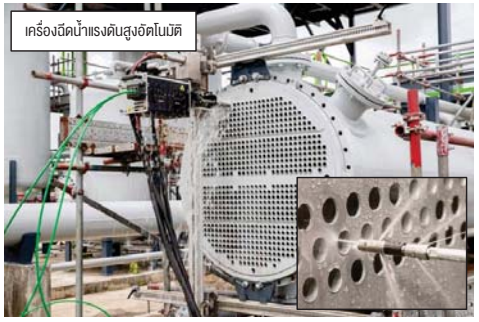
ความปลอดภัยในงานฉีดล้างด้วยน้ำแรงดันสูง

ความเป็นอันตราย

- แรงดันน้ำฉีดถูกร่างกายได้รับบาดเจ็บรุนแรง
- อุปกรณ์ประกอบหลุดกระเด็นถูกร่างกาย
- สัมผัสสารเคมีจากน้ำที่ล้างอุปกรณ์

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- **ห้าม** ดัดแปลงหรือเหนี่ยวค้างไกปืนฉีดน้ำด้วยลวดหรือเชือก
- **ห้าม** ใช้งานสายน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่วบริเวณสายและข้อต่อ
- **ต้อง** เลือกวิธีการฉีดอัตโนมัติเป็นลำดับแรก (Automatic cleaning /Robot/ Semi-Auto feed) แทนการฉีดด้วยแรงคน
- **ต้อง** ตรวจสอบความพร้อมตามรายการตรวจสอบก่อนเริ่มงาน (Pre-Job Checklist)
- **ต้อง** ทดสอบแรงดัน (Pressure test) ที่ 1.5 เท่าของแรงดันใช้งานสูงสุด และรับรองผลการทดสอบแรงดันโดยวิศวกร
- **ต้อง** ใช้ Backout preventer/ Rigid lance เพื่อป้องกันหัวฉีดน้ำแรงดันสูงหลุด
- **ต้อง** มีสลิงป้องกันสายสะบัดทุกจุดข้อต่อ
- สาย Hose และ fitting **ต้อง** สามารถรับแรงดันได้มากกว่าแรงดันของ pump
- ผู้มีหน้าที่ทำการประกอบและถอดอุปกรณ์ **ต้อง** มีความชำนาญหรือมีประสบการณ์
- ผู้บังคับหัวฉีดน้ำแรงดันสูง **ต้อง** เป็นผู้ควบคุม Valve ฉีดน้ำเอง (หากเป็นคนเดียวกันไม่ได้ ต้องมีวิธีการสื่อสารให้ชัดเจน)
- **ต้อง** ทำสัญลักษณ์ (Marking) ที่สายแส้ในกรณีใช้หัวฉีดแบบแส้ ที่ระยะ 60 เซนติเมตร
- Jetting gun ความยาวด้ามปืน **ไม่ควร** ต่ำกว่า 1.2 เมตรและใช้ปลอกกันระเบิด (Hose protection) ที่ข้อต่อ
- ผู้ควบคุมหัวฉีดน้ำ **ต้อง** สวมกระบังหน้า ที่อุดหู รองเท้าบูทนิรภัยและชุดกันฝนแบบหนา
- ผู้ควบคุมหัวฉีดน้ำ **ต้อง** ใส่ชุดกันน้ำแรงดันสูง กรณีฉีดด้วยคนในพื้นที่อับอากาศ หรือพื้นที่คับแคบ
- **ต้อง** สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี ขณะทำการฉีดล้างอุปกรณ์ที่มีสารเคมีตกค้าง
- **ต้อง** ปิดกั้นและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณที่ปฏิบัติงาน
- **ต้อง** ติดตั้งผนังกั้นที่มั่นคงแข็งแรง บริเวณด้านท้ายอุปกรณ์ที่ทำการฉีดล้าง
- ภาชนะหรือผ้าใบรองรับน้ำล้างอุปกรณ์ **ต้อง** ติดตั้งอย่างแข็งแรง



ความปลอดภัยในงานกับสารเคมีอันตราย

ความเป็นอันตราย

- ผิวหนังสัมผัสสารเคมีเกิดการระคายเคือง แผลไหม้ พุพอง
- ดวงตาสัมผัสสารเคมีสูญเสียการมองเห็น
- สูดดมสารเคมีเป็นอันตรายสุขภาพในระยะสั้นและระยะยาว

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- **ต้อง** มีข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี SDS ภาษาไทย ที่หน้างานและป้าย NFPA ของสารเคมีที่ทำงานด้วย เพื่อให้ทราบความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ และวิธีการรับมือกรณีสัมผัสหรือมีการรั่วไหล
- **ต้อง** มีการสื่อสาร SDS ให้ผู้ปฏิบัติงานทราบก่อนเริ่มงาน
- ผู้ปฏิบัติงาน **ต้อง** รู้จักลักษณะที่สัมผัสได้ของสารเคมีที่ทำงานด้วย (เนื่องจากสารเคมีบางตัวมีลักษณะคล้ายน้ำเปล่า หรือ ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น เป็นต้น) ซึ่งอาจถูกนำมาใช้โดยไม่ตั้งใจ หรือสัมผัสโดยไม่รู้ตัว
- **ต้อง** ไม่อยู่ใน Line of Fire ที่จะถูกสารเคมีกระเด็นหรือพุ่งใส่
- **ต้อง** มีการตรวจวัดแก๊สและออกซิเจนในอยู่ค่ามาตรฐาน กรณีเป็นการทำงานที่มีแก๊สพิษหรือไนโตรเจน เป็นต้น
- **ต้อง** มีชุดกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี กระบังหน้า แว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตา หน้ากากกรองสารเคมี **ที่จำเพาะ** กับชนิดของสารเคมีนั้นๆและได้มาตรฐาน
- **ควร** พันด้วย Chemical Tape หรือเทปกาวแบบหนา บริเวณรอยต่อของอุปกรณ์ PPE เช่น ถงมือกับชุดกันสารเคมี เนื่องจากสารเคมีอาจจะไหลไปถูกผิวหนังจากช่องว่างระหว่างถุงมือและแขนเสื้อ เป็นต้น
- PPE ที่สวมใส่แล้ว **ต้อง** มีวิธีการถอด และทำความสะอาดอย่างถูกวิธี เพื่อป้องกันไม่ให้สัมผัสร่างกายภายหลังโดยไม่ตั้งใจ
- หากไม่คุ้นเคยกับสถานที่หรืออุปกรณ์ที่ทำงาน **ต้อง** สอบถามเจ้าของพื้นที่ (area owner) ก่อนเริ่มงาน
- ข้อต่อของท่อหรือ Hose ต่างๆ **ต้อง** มี Sling กันสะบัด
- **ต้อง** มีอุปกรณ์หรือภาชนะรองรับ ในกรณีที่สารเคมีอาจจะรั่วไหลออกจาก Primary Containment
- **ต้อง** ปิดกั้นพื้นที่แยกโซนที่มีการทำงานกับสารเคมีให้ชัดเจน ผู้ไม่เกี่ยวข้องหรือสวมใส่อุปกรณ์ PPE ไม่ครบ **ห้ามเข้า**
- การทำงานกับสารเคมีที่ไวไฟ **ต้อง** มีถังดับเพลิงขนาด 15 ปอนด์ Fire rating 10A40B
- จุดล้างตา/ล้างตัวฉุกเฉินต้องอยู่ในระยะเข้าถึง 10 วินาที (ANSI Z358.1) จากจุดทำงาน หากไม่มี **ต้อง** จัดเตรียมแบบชั่วคราว และควรทดสอบก่อนใช้งาน

ความปลอดภัยในงานขุด

ความเป็นอันตราย

- O ขุดไปโดนหรือกระแทกทรัพย์สินที่อยู่ใต้ดินเสียหาย
- O ดินถล่มทับร่างกายผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต
- O ออกซิเจนต่ำ มีก๊าซพิษ จนขาดอากาศหายใจ

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- การขุดหรือเจาะหรือตอก ลึกตั้งแต่ 0.15 เมตร ขึ้นไป **ต้อง** ขออนุญาต Excavation Permit
- งานขุดลึกเกิน **1 เมตร** : **ต้อง** จัดให้มีทางขึ้น-ลง ประกอบด้วยบันได ทุกๆ ระยะ 20 เมตร
- งานขุดลึกเกิน **1.2 เมตร** : **ต้อง** ทำการตรวจวัด O2 (19.5-23.5%) หากค่า O2 / CO /H2S หากไม่เป็นไปตามมาตรฐานจะเข้าข่ายพื้นที่อับอากาศ
- งานขุดลึกเกิน **1.5 เมตร ต้อง** ทำการค้ำยัน (Shoring) หรือลาดเอียง (Slope) หรือทำขั้นบันได (Benching) ที่แข็งแรง
- กรณีมีงานขุดหลุมลึกใกล้โครงสร้างเดิม (Existing Plant) ในระยะ 0.5 เมตร **ต้อง** ทำการค้ำยัน (Shoring)
- **ต้อง** ขุดด้วยแรงงานคนในครั้งแรกจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟและเมื่อพบแล้วให้ทำสัญลักษณ์ไว้
- ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ **ต้อง** ขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อน โดยเฉพาะตามแนวโค้ง
- พื้นที่ที่ทำการขุด **ต้อง** มีราวกั้นหรือรั้วกันตก และมีป้ายเตือน
- งานขุด 2 เมตร **ต้อง** มีการออกแบบคำนวณโดยวิศวกร
- ทำงานในหลุมลึกตั้งแต่ 2 เมตร **ต่อง** จัดให้มี
  1. เครื่องสูบน้ำ การถ่ายเทอากาศ และแสงสว่างที่เพียงพอ
  2. ผู้ควบคุมงานมีประสบการณ์ในงานดิน ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ช่วยเหลือ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
  3. อุปกรณ์สื่อสารและเชือกชวยชีวิต
- งานขุดลึก 6 เมตร **ต่อง** มีการออกแบบคำนวณค้ำยันด่วย
- งานขุดในชวงเวลากลางคืน **ต่อง** มีสัญญาณไฟกระพริบ
- การขุดด่วยแรงคน **ต่อง** ไมอยู่ในวิถีอันตราย ของเครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ใช่ขุด
- กรณีมีปั๊มจั่น หรือเครื่องจักรหนักใกล่งานขุดหลุม **ต่อง** มีมาตรการป้องกันดินพังทะลาย
- **ต่อง** ปิดกั้นพื้นที่ป้องกันไมให่น้ำขุไหลออกสูภายนอกบริษัท อาจสงผลตอน้ำในคลองสาธารณะ

ข้าพเจ้าได้อ่านทำความเข้าใจ GC Safety Guidebook แล้วุ และให้คำมั่นสัญญาที่จะ

1. **มีวินัยและเชื่อมั่น้** ในการประพฤติและปฏิบัติตามข่อกำหนดด่านความปลอดภัยอยางเครงครัด้
2. แสดงความหวงใยด่วยการ้ **ตักเตือน้** เพ่อนรวมงานเมื่อพบเห็นสิงที่ไมเป็นไปตามข่อกำหนด
3. **หยุดงาน้** ทันที หากพบวาไมปลอดภัย

ลายมือชื่อ_____

( )

วันที่ _____เดือน_____พ.ศ._____

Drive GC Safe and Excellent

for people and plant everywhere

ภาคผนวก ข.2-45

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Environment and Occupational Health

P-(Q-EH)-022

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

[redacted]

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

[redacted]

รายการแก้ไข

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

[redacted]

Internal Use Only

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

Internal Use

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.2-46

Effective Toolbox Talk

GC	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(PH-P1-OP)-035: แบบฟอร์ม JCC ติดตั้ง & รื้อถอนนั่งร้าน

JCC ติดตั้ง & รื้อถอนนั่งร้าน Work permit

ลำดับ	• การตรวจอุปกรณ์ และการใช้งาน PPE			
1	หมวก safety	✓ ไม่แตก / ร้าว	✓ สายรัดคางแน่น	✓ อายุ < 5 ปี
2	แว่นตา safety	✓ ไม่แตก / ร้าว	✓ มองเห็นไม่ขุ่นมัว	✓ สายรัดแว่นแน่น
3	เข็มขัดนิรภัย	✓ เป็น Full harnesses	✓ Fit test ไม่หลวม	✓ ผ่านการ inspection
4	ถุงมือหนัง / กันลื่น	✓ ไม่ฉีกขาด / ทะลุ	✓ ขนาด Size พอดี / ไม่แข็งกระด้าง	
5	รองเท้า Safety	✓ พื้นรองเท้าไม่ทะลุ	✓ ขนาด Size พอดี / ผูกเชือกรองเท้าแน่น	

ลำดับ	• การปฏิบัติของ ผรม งานติดตั้ง & รื้อถอนนั่งร้าน
1	✓ ผรม ทุกท่านสวมใส่หน้ากากอนามัย ป้องกันโรคติดต่อ Covid-19
2	✗ หากใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูงชนิดเปลือย / กึ่งเปลือยขนาด 22 KV ในระยะ 3.0 m หรือ 115 KV ในระยะ 5.3 m ต้องขออนุญาตทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูงด้วย
3	✓ มีการปิดกั้นพื้นที่ทำงาน และต้องไม่มีบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป
4	✓ จุดเกี่ยวยึด Full harnesses ต้องเป็นโครงสร้างถาวรหรือเป็นจุดที่มีความแข็งแรง
5	✓ จุดเกี่ยวยึด Full harnesses อยู่สูงและสามารถยับยั้งการตกก่อนร่างกายจะสัมผัส / กระแทกพื้น
6	✓ การยื่นส่งอุปกรณ์นั่งร้าน ต้องส่งมือต่อมือ / ห้ามโยนส่งให้กัน
7	✓ จัดวางอุปกรณ์นั่งร้าน ให้เป็นระเบียบ / ไม่โยนลงพื้น / ไม่ขีดขวางทางเดิน / ไม่เดินเหยียบ
8	✓ รถเข็นบรรทุกสำหรับขนย้ายอุปกรณ์นั่งร้านต้อง ได้มาตรฐาน / ผ่านการ Inspection
9	✓ หากเกิดเหตุการณ์ ลมพายุรุนแรง / ฝนตก / ฟ้าร้อง ให้หยุดงานทันที
10	✓ พนักงาน PPCL ชี้แจงต่อ ผรม ถึงอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตใกล้เคียง ห้ามกระทบกระแทก
11	✓ 5ส อุปกรณ์นั่งร้านที่เหลือจากการประกอบติดตั้ง / เศษลวด เก็บกลับออกไปนอกพื้นที่

ลำดับ	• Commitment สัญญาว่าจะปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
1	Onsite verify: [signature]
2	Foreman: [redacted]
3	Safety: [redacted]
4	Work area: E-2307 A
5	Date: 11-3-25

บริษัท SR วันที่ 11-3-25

หัวหน้างาน (Permit Supervisor) [redacted]

Live Saving Rule 5+1 Checklist

Topic	List	Compliance Yes	Compliance No	Evidence/Detail
Work Permit ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาต ทำงานอย่างเคร่งครัด	1. ต้อง มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม	✓		[redacted]
	2. ต้อง ตรวจวัดสารติดไฟทุกครั้ง ในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ		✓	
	3. ต้อง ทำงานในขอบเขตการทำงานที่ได้รับใบอนุญาต	✓		
	4. ต้อง ได้รับการยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานให้ถูกต้องโดยดูชื่อหรือหมายเลขอุปกรณ์ก่อนเริ่มงานเสมอ	✓		
Confine space งานที่อับอากาศ ต้องได้รับอนุญาต และตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ	1. ต้อง ได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ		✓	
	2. ต้อง ตรวจวัดอากาศตามที่กำหนดเสมอ		✓	
	3. ต้อง Fit for work test กรณีทำงาน Confine แบบที่ใช้ SCBA/Airline เสมอ		✓	
	4. ต้อง มีบุคลากรที่ทำงานที่อับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย		✓	
Energy Isolation ตรวจสอบความสมบูรณ์ ของการตัดแยก ก่อนเริ่มงานเสมอ	1. ต้อง ตัดแยกระบบ (Isolation) ตามแผนการตัดแยก (EIC/Blind list)		✓	
	2. ต้อง ล็อคกุญแจ (Lock out) และแขวนป้ายเตือน (Isolation Tag) ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงานเสมอ		✓	
	3. ต้อง ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกให้มั่นใจว่าปลอดภัยร่วมกัน ระหว่าง Operation และ Job Owner ก่อนเริ่มงานเสมอ		✓	
Work at Height มีมาตรการป้องกันการตก (Fall arrestor) เสมอ	1. ต้อง มีมาตรการป้องกันการตก (Fall arrestor) กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตรเป็นต้นไป	✓		
	2. ต้อง คล้อง Safety harness กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 2.7 เมตรเป็นต้นไป	✓		
	3. ต้อง ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง	✓		
	4. ต้อง Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 15 เมตรขึ้นไป	✓		
	5. ต้อง มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์ตกจากที่สูง (dropped objects)	✓		
First Line Breaking ปฏิบัติตามมาตรฐาน การเปิดอุปกรณ์ครั้งแรกเสมอ	1. ต้อง ไม่ให้สิทธิ์ผู้รับเหมาขันน็อตตัวแรก ถ้าไม่มี Onsite Verifier และ Permit Supervisor มากำกับ	✓		
	2. ต้อง ปฏิบัติตามแผนการตัดแยกและยืนยันความสมบูรณ์ของการตัดแยก โดยตรวจสอบ vent/drain ก่อนเปิดอุปกรณ์		✓	
	3. ต้อง สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามอันตรายของสารเคมี		✓	
Chemical work สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี ให้ครบถ้วน เมื่อทำงานเกี่ยวกับสารฟีนอล	1. ต้อง ผ่านการทดสอบการสวมใส่และถอดอุปกรณ์ป้องกันสารเคมีอย่างถูกต้องก่อนเริ่มปฏิบัติงาน		✓	
	2. ต้อง ชำระล้างทำความสะอาดร่างกายให้สะอาดก่อนที่จะสัมผัสกับร่างกายเพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากสารเคมี		✓	
	3. ต้อง ปฏิบัติตาม JSEA และใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด		✓	
	4. ต้อง ใช้ Goggle พื้นที่ BPA ตลอดเวลาในพื้นที่กระบวนการผลิต		✓	

GC

Effective Toolbox Talk

วันที่ 21-5-25 เวลา 08:00 บริษัท/sub-contractor SR Main Permit Number 036953

Part I ทักทาย — G

- ☑ ทักทายทีมงาน แล้วสื่อความข่าวสารทั่วไป /นโยบายบริษัท /ข้อคาดหวัง /Lesson learned /สิ่งที่ได้เรียนรู้ /ความหมาย B-CAREs
- ☑ ตรวจสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี
- ☑ ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน
- ☑ ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน
- ☑ ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย

Part II อธิบาย — E

- ☑ อธิบาย ว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ

Part III ถาม — A

- ☑ ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง
- ☑ ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI
- ☑ ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk)
- ☑ ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่อวาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า
- ☑ ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

Part IV เน้นย้ำ — R

- ☑ อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ
- ☑ อธิบายเน้นย้ำ กฎพิทักษ์ชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point
- ☑ บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ ติดต่อคุณทันที
- ☑ ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย

KYT สิ่งที่เน้นย้ำก่อนเริ่มงาน เน้นย้ำ การใช้ลูกกาบ่าง ส่ง อุปกรณ์ ข้อต่อ แค้มป์ เพื่อป้องกันอุปกรณ์หล่น

จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 17 คน ลงชื่อผู้นำ Effective Tool Box Talk [redacted] ตำแหน่ง Permit Supervisor

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน GC Job Owner [redacted]

ผู้เข้าร่วมอื่นๆ (ถ้ามี)

ลงชื่อ GC Area owner [redacted] Time 9:00 ลงชื่อ/ SHE Area/SHE Inspector ..... Time .....

GC

วันที่ 21-5-25 บริษัท SR

ชื่อ-สกุล [redacted]

SWO Input Form

พฤติกรรม

1. ทิศทางตำแหน่งของร่างกาย
   - ปฏิบัติงานปลอดภัยจากการตกจากที่สูง/ ตกบันได ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
2. ท่าทางการทำงาน
   - ท่าทางในการยก ดัน หรือดึงสิ่งของเหมาะสม ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
3. อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร
   - เลือกใช้เครื่องมือเหมาะสมกับงานสภาพดีและผ่านการตรวจสอบ ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
4. ยานพาหนะ
   - ปฏิบัติตามกฎจราจร กฎระเบียบ ข้อบังคับความปลอดภัย ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
5. ผู้ปฏิบัติงาน
   - มีร่างกายแข็งแรง มีสติ มีสมาธิกับงานที่ทำ ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
6. ขั้นตอน วิธีการทำงาน และการปฏิบัติ
   - สื่อสาร ทำความเข้าใจขั้นตอนการทำงานชัดเจนก่อนเริ่มงาน ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
7. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
   - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลถูกประเภทกับงาน ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย

สภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาพแวดล้อมทางเคมี
   - มีฟูมโลหะ ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
   - ไอระเหยสารเคมี ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
   - มีกลิ่นสารเคมี ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
   - ฝุ่นละออง ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
2. สภาพแวดล้อมทางชีวภาพ
   - พบสัตว์มีพิษ ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
   - พบแหล่งเชื้อโรค ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
3. มีความเป็นระเบียบ เรียบร้อย สะอาด
   - ไม่สะอาด ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
   - ไม่จัดเก็บอุปกรณ์ ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
4. สภาพแวดล้อมทางกายภาพ
   - แรงดัน ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
   - ไฟฟ้า ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
   - มีเสียงดัง ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
   - อุณหภูมิความร้อน/เย็น ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
5. สภาพแวดล้อมทางรังสี
   - สภาพแวดล้อมรังสี ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย
6. อื่นๆ (ระบุ)
   - อื่นๆ โปรดระบุรายละเอียด ☑ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย

ระบุ .....

รายละเอียดสิ่งที่พบ (ปลอดภัย/ไม่ปลอดภัย) .....

วิธีแก้ไข .....

"✓" ในข้อที่พี่ๆพบเจอมาตอนทำงาน

เช่น พบงูเขียวอยู่บริเวณ ใต้บันได ทางเข้า Control room

วิธีแก้ไข แจ้งเจ้าหน้าที่ รปภ. และเจ้าของพื้นที่

พบสัตว์มีพิษ ☐ ปลอดภัย ☑ ไม่ปลอดภัย

ภาคผนวก ข.2-47

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบดีเอ็นเนอร์ยี่ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

ที่ NPC 0667 / 2568

1 มิถุนายน 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

เรียน คุณศักดิ์ปรินทร์ เห็นเจริญ

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงฟีนอล (BPA) สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906389010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION
www.npc-se.co.th

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

สำหรับ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สาขา 18 โรงงานฟีนอล (BPA)

สัญญาให้บริการเลขที่ SVO.190906389010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co. Ltd.

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	2
1.ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	3
1.1 ตารางแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิง BPA	3
1.2 ตารางแสดงผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง BPA เดือน พฤษภาคม 2568	4
1.3 กราฟแสดงความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงในเดือน พฤษภาคม 2568	5
1.4 การติดตามการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิง	5
2. ข้อมูลการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน และซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน	6
3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง	6
3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	6
3.2 แผนการอบรมประจำปี 2568	7
3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	7
3.4 สถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2568	7
4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	8
4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง	8
4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสารประจำเดือน พฤษภาคม 2568	10
4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA	10
5. เอกสารแนบ	12
เอกสารแนบ 1 เอกสารบันทึกเวลาการทำงานพนักงานศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประเดือน พฤษภาคม 2568 สถานี GC18	13
เอกสารแนบ 2 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน พฤษภาคม 2568	14
เอกสารแนบ 3 แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤษภาคม 2568	15

NPC Safety and Environmental Service Co, Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 ข้อมูลแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ BPA

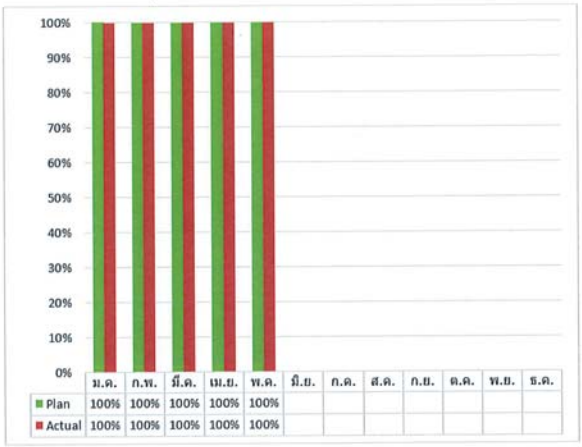
ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงแบ่งตามพื้นที่		จำนวนรวมอุปกรณ์ดับเพลิง
		ISBL	OSBL	
1	Hydrant	4	7	11
2	Fire Hose Cabinet	16	11	27
3	Hydrant with monitor	13	3	16
4	Water Monitor	8	1	9
5	Fire Hose Reel	4	0	4
6	Post indicator vale	9	6	15
7	Manual Call Point	33	23	56
8	Foam cart	6	0	6
9	Deluge Valve System	24	2	26
10	Sprinkler System	2	0	2
11	Dry chemical	44	18	62
12	CO2 Portable	14	1	15
13	Wheel Dry	11	3	14
14	Safety Shower and Eye wash	15	5	20
15	Air Line	1	0	1
16	SCBA	6	0	6
17	Fire Suit	6	0	6
18	ทรายดูดซับสารเคมี	2	7	9
19	FM200 System	16	0	16
20	Fire Alarm System	1	0	1
21	Foam Bladder Tank	1	1	2
22	Fire Hose Rack	9	0	9
			รวม	333

1.2 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2 แสดงผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ BPA

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ			ข้อมูลเพิ่มเติม (กรณีอุปกรณ์ชำรุด)						
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ไม่พร้อมใช้งาน (จำนวน)	พร้อมใช้งาน (%)	ประจำพื้นที่	หมายเลขอุปกรณ์	รายละเอียดอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่แจ้งซ่อม	หมายเลข MN	แผนงานซ่อม	วันที่แล้วเสร็จ
1	Hydrant	11	11	0	100							
2	Fire Hose Cabinet	27	27	0	100							
3	Hydrant with monitor	16	16	0	100							
4	Water Monitor	9	9	0	100							
5	Fire Hose Reel	4	4	0	100							
6	Post indicator vale	15	15	0	100							
7	Manual Call Point	56	56	0	100							
8	Foam cart	6	6	0	100							
9	Deluge Valve System	26	26	0	100							
10	Sprinkler System	2	2	0	100							
11	Dry chemical	62	62	0	100							
12	CO2 Portable	15	15	0	100							
13	Wheel Dry	14	14	0	100							
14	Safety Shower and Eye wash	20	20	0	100							
15	Air Line	1	1	0	100							
16	SCBA	6	6	0	100							
17	Fire Suit	6	6	0	100							
18	หมายเลขรับสารเคมี	9	9	0	100							
19	FM200 System	16	16	0	100							
20	Fire Alarm System	1	1	0	100							
21	Foam Bladder Tank	2	2	0	100							
22	Fire Hose Rack	9	9	0	100							
Total		333	333	0	100							

1.3 กราฟแสดงความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงในเดือน มกราคม - ธันวาคม 2568



1.4 การติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงพื้นที่ BPA

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่ตรวจพบ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการดำเนินการ
-	-	-	-	-

2. ข้อมูลการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน และซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานที่	ระดับ	วันที่	ระยะเวลาการเดินทาง (นาที)	สถานการณ์		หมายเหตุ
					ซ้อมแผนฯ	เหตุจริง	
-	-	-	-	-	-	-	-

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	74	Day time 36 คน, A 12 คน, B 13 คน, C 13 คน
2	สถานีดับเพลิง GC2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง GC3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง GC4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง GC5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง GC6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง GC11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT AC	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานีดับเพลิง GPSC	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานีดับเพลิง GC18	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานีดับเพลิง GGC2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานีดับเพลิง PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน (ปฏิบัติงาน Day time 1 คน)
15	สถานี HMC Polymers	3	ปฏิบัติงาน Day time 3 คน
16	สถานี Covestro	2	ปฏิบัติงาน Day time 2 คน
17	สถานีดับเพลิง PTT Tank	3	ผลัดละ 1 คน
18	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	217	

3.2 แผนการอบรมประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2025												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1.	Refresh Tank Fire													Completed
2.	Refresh Confine Space and Rescue													Completed
3.	Refresh Rope and Rescue													Completed
4.	Refresh Advance Industrial Fire Fighting													Completed
5.	Refresh Advance Enclosure Fire													Completed
6.	Refresh First Aid													wait
7.	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													wait
8.	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													wait
9.	Refresh Foam and Technical													wait
10.	Refresh Fire Alarm Systems													wait
11.	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													wait
12.	Performance Test All Subject													wait

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
19 พ.ค. 68	A	- Refresh Advance Enclosure Fire	-
28 พ.ค. 68	B	- Refresh Advance Enclosure Fire	-
15 พ.ค. 68	C	- Refresh Advance Enclosure Fire	-
17 พ.ค. 68	D	- Refresh Advance Enclosure Fire	-

3.4 สถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2568

ลำดับ	วันที่	รายชื่อ	เหตุการณ์	จำนวนวันที่หยุดงาน
-	-	-	-	-

4. การเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อ รถดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	ชลธาร	PTTGC -3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-1	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-2	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
18	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
19	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
20	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	ดับเพลิง-กู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	สนับสนุน กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อ รถดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล1	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
33	Trailer Rescue	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรล เลอร์โฟม	ECC	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเตี้ยบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อ รถดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
46	รถตักหน้า ขุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสาย ดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน
48	รถท้ายลาด	ECC	รถท้ายลาด	-	-	-	พร้อมใช้งาน
49	รถพยาบาล3	ECC	รถพยาบาล3	-	-	-	พร้อมใช้งาน
			Total	40,578 ลิตร	84,956 ลิตร	5,550 กก.	

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสารประจำเดือน พฤษภาคม 2568

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ				
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
ช่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
ช่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ช่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ช่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

5. เอกสารแนบ

5.1 เอกสารบันทึกเวลาการทำงานพนักงานศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประเดือน พฤษภาคม 2568 สถานี GC18

5.2 ตารางเข้าตรวจสอบพื้นที่ (Site visit) ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

5.3 แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤษภาคม 2568

เอกสารแนบ 5.1

เอกสารบันทึกเวลาการทำงานพนักงานศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ประเดือน พฤษภาคม 2568 สถานี GC18

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน _นายธนาวัฒน์ เกษศรีราช_ ผู้ควบคุมงานของ GC _นาย ศักดิ์ปรินทร์ เห็นเจริญ_

ตำแหน่ง _พนักงานตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระดับ 2_ สังกัด _ECC_ ตำแหน่ง _ERS Supervisor_ หน่วยงาน_Q-SH-CM GC18_

PersonnelNo	WorkDate	StartTime	EndTime	จำนวน ชม. ทำงานปกติ	จำนวน ช.ม. ทำงานล่วงเวลา 1เท่า	1.5เท่า	3เท่า	leave	Detail of work
98000135	01/05/2025								
98000135	02/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	03/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	04/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	05/05/2025	20:00	08:00		8		4		Stand by Shift (วันหยุดวันอัตรมงคล)
98000135	06/05/2025								
98000135	07/05/2025								
98000135	08/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	09/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	10/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	11/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	12/05/2025								
98000135	13/05/2025								
98000135	14/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	15/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	16/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	17/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	18/05/2025								
98000135	19/05/2025								
98000135	20/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	21/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	22/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	23/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	24/05/2025								
98000135	25/05/2025								
98000135	26/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	27/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	28/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	29/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	30/05/2025								
98000135	31/05/2025								

[redacted]

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน _นาย เอนก สุวรรณเชับ_ ผู้ควบคุมงานของ GC _นาย ศักดิ์ปรินทร์ เห็นเจริญ_

ตำแหน่ง _พนักงานตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระดับ 1_สังกัด _ECC_ ตำแหน่ง _ERS Supervisor_หน่วยงาน_Q-SH-CM GC18_

PersonnelNo	WorkDate	StartTime	EndTime	จำนวน ชม. ทำงานปกติ	จำนวน ชม.ทำงานล่วงเวลา 1เท่า	1.5เท่า	3เท่า	leave	Detail of work
98012366	01/05/2025	08:00	20:00		8		4		Stand by Shift (วันแรงงานแห่งชาติ)
98012366	02/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	03/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	04/05/2025								
98012366	05/05/2025								
98012366	06/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	07/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	08/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	09/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	10/05/2025								
98012366	11/05/2025								
98012366	12/05/2025	08:00	20:00		8		4		Stand by Shift (วันหยุดวันวิสาขบูชา)
98012366	13/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	14/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	15/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	16/05/2025								
98012366	17/05/2025								
98012366	18/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	19/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	20/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	21/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	22/05/2025								
98012366	23/05/2025								
98012366	24/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	25/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	26/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	27/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	28/05/2025								
98012366	29/05/2025								
98012366	30/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	31/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift

[redacted]

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน _นาย อภิชาติ รัศมี_ ผู้ควบคุมงานของ GC_นาย ศักดิ์ปรินทร์ เห็นเจริญ_

ตำแหน่ง _พนักงานตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระดับ 2_สังกัด _ECC_ ตำแหน่ง_ERS Supervisor_หน่วยงาน_Q-SH-CM GC18_

PersonnelNo	WorkDate	StartTime	EndTime	จำนวน ชม. ทำงานปกติ	จำนวน ช.ม. ทำงานล่วงเวลา 1เท่า	1.5เท่า	3เท่า	leave	Detail of work
98000118	01/05/2025	20:00	08:00		8		4		Stand by Shift (วันแรงงานแห่งชาติ)
98000118	02/05/2025								
98000118	03/05/2025								
98000118	04/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	05/05/2025	08:00	20:00		8		4		Stand by Shift (วันหยุดวันฉัตรมงคล)
98000118	06/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	07/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	08/05/2025								
98000118	09/05/2025								
98000118	10/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	11/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	12/05/2025	20:00	08:00		8		4		Stand by Shift (วันหยุดวันวิสาขบูชา)
98000118	13/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	14/05/2025								
98000118	15/05/2025								
98000118	16/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	17/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	18/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	19/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	20/05/2025								
98000118	21/05/2025								
98000118	22/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	23/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	24/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	25/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	26/05/2025								
98000118	27/05/2025								
98000118	28/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	29/05/2025	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	30/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	31/05/2025	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift

[redacted]

เอกสารแนบ 5.2

ตารางเข้าตรวจสอบพื้นที่ (Site visit) ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ เอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด สาขา 18 โรงรีไนเตต(หน่วยผลิต BPA)
ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

เอกสารแนบ 5.3

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤษภาคม 2568

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Cabinet ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพตู้ไม่เป็นสนิม, มีซีลล็อคตู้	อุปกรณ์ในตู้มีครบตามรายการหน้าตู้	เช็คทำความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	WH-BPAOS-001	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	WH-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	WH-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	WH-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	WH-BPAOS-005	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	WH-BPAOS-006	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	WH-BPAOS-007	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	WH-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	WH-BPAOS-009	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	WH-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	WH-BPAIS-011	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	22/5/2025	WHM-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	22/5/2025	WHM-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	22/5/2025	WHM-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	22/5/2025	WHM-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	22/5/2025	WHM-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	22/5/2025	WHM-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	22/5/2025	WHM-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	22/5/2025	WHM-BPAOS-011	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	22/5/2025	WHM-BPAIS-012	ใช่	ใช่	ใช่	-		
21	22/5/2025	WHM-BPAIS-013	ใช่	ใช่	ใช่	-		
22	22/5/2025	WHM-BPAIS-014	ใช่	ใช่	ใช่	-		
23	22/5/2025	WHM-BPAIS-015	ใช่	ใช่	ใช่	-		
24	22/5/2025	WHM-BPAIS-016	ใช่	ใช่	ใช่	-		
25	22/5/2025	WHM-BPAIS-017	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Cabinet ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพตู้ไม่เป็นสนิม, มีซีลล็อคตู้	อุปกรณ์ในตู้มีครบตามรายการหน้าตู้	เช็คทำความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
26	22/5/2025	WHM-BPAIS-018	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภาณุกรณ์	ศักดิ์ปรินทร์
27	22/5/2025	WHM-BPAIS-019	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภาณุกรณ์	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Hydrant ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve อยู่ตำแหน่งเปิด	Discharge valve ทุกตัวอยู่ตำแหน่งปิดมีฝาปิดพร้อมโซ่และไม่มีน้ำรั่วซึม	สภาพภายนอกไม่เป็นสนิม	เสาดันซนไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	WH-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	WH-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	WH-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	WH-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	WH-BPAOS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	WH-BPAOS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	WH-BPAOS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	WH-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	WH-BPAOS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	WH-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	WH-BPAIS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Reel ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main Valve close	Valve Discharge 2.5" อยู่ในตำแหน่งปิด และมี plug ปิด ที่ Discharge และไม่มีน้ำรั่วซึม	Supply valve close และไม่มีน้ำรั่วซึม	Nozzle ไม่อุดตัน ไม่มีน้ำรั่วซึม	Hose จะต้องเรียงเป็นระเบียบ และไม่แตกลายงา	Seal ขอบกระจกไม่เสื่อมสภาพ , กระจกไม่แตก ตรวจสอบสภาพภายนอก สีไม่ซีดและไม่เป็นสนิม	อุปกรณ์ภายในตู้จะต้องครบตามจำนวนรายการภายในตู้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	FH-Reel-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	FH-Reel-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	FH-Reel-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	FH-Reel-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Hydrant With Monitor ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด /ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Monitor nozzle พร้อมใช้	Handle Operation Level ปรับได้	Screw Lock Handle Control ต้อง Lock ได้ ทั้ง 2 จุด	Gate & Supply Valve close	Monitor ปรับหมุนได้ 360 องศา	Valve Discharge 4" ต้องปิด, มี Cap ปิด, ไม่มีน้ำรั่วซึมและมีโซ่คล้อง	Valve Discharge 2.5" ต้องปิดและมี Cap ปิด, ต้องไม่มีน้ำรั่วซึมและมีโซ่คล้อง	สีจะต้องไม่ซีดจาง และไม่หุกร่อน	เสากันรถชนสีไม่ซีดจางไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	WHM-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	WHM-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	WHM-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	WHM-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	WHM-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	WHM-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	WHM-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	WHM-BPAOS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	WHM-BPAIS-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	WHM-BPAIS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	WHM-BPAIS-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	22/5/2025	WHM-BPAIS-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	22/5/2025	WHM-BPAIS-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	22/5/2025	WHM-BPAIS-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	22/5/2025	WHM-BPAIS-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	22/5/2025	WHM-BPAIS-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Post Indicator Valve ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve อยู่ตำแหน่งเปิดสี ไม่ซีดจาง ไม่มีสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	PIV-BPAOS-001	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	PIV-BPAOS-002	ใช่	-		
3	22/5/2025	PIV-BPAOS-005	ใช่	-		
4	22/5/2025	PIV-BPAOS-006	ใช่	-		
5	22/5/2025	PIV-BPAOS-007	ใช่	-		
6	22/5/2025	PIV-BPAIS-008	ใช่	-		
7	22/5/2025	PIV-BPAIS-009	ใช่	-		
8	22/5/2025	PIV-BPAIS-010	ใช่	-		
9	22/5/2025	PIV-BPAIS-011	ใช่	-		
10	22/5/2025	PIV-BPAIS-012	ใช่	-		
11	22/5/2025	PIV-BPAIS-013	ใช่	-		
12	22/5/2025	PIV-BPAIS-014	ใช่	-		
13	22/5/2025	PIV-BPAIS-015	ใช่	-		
14	22/5/2025	PIV-BPAIS-016	ใช่	-		
15	22/5/2025	PIV-BPAOS-017	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Water Monitor ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์ดับเพลิง	Supply Valve, monitor Valve อยู่ตำแหน่งปิด	Monitor Nozzle ปรับได้และไม่มีสิ่งอุดตัน	Screw Lock Handle Control สามารถ Lock ได้ ครบ (2 ตัว) และหมุนได้คล่อง	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากข้อต่อและหน้า แปลน	สภาพภายนอก สีไม่ซีดจางและไม่เป็นสนิม	เสากันรถชนสีไม่ซีดจางและไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	WM-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	WM-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	WM-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	WM-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	WM-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	WM-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	WM-BPAIS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	WM-BPAIS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	WM-BPAOS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Mobile Foam Cart ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังโฟมสภาพดีไม่รั่ว, ซึม	Inductor foam / สายดูดโฟมอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน	หัวฉีดโฟมอยู่ในสภาพดี	สาย 1.5" นิ้ว สภาพดีไม่รั่ว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	MF-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	MF-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	MF-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	MF-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	MF-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	MF-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ชี้บ่ง และไม่ชี้ดจาง	แผ่นกดสภาพดี, ไม่ชี้ดจาง	กล่องอยู่ในสภาพดีไม่แตกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	MN-01/02-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	MN-01/02-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	MN-01/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	MN-01/03-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	MN-01/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	MN-02/02-04	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	MN-02/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	MN-02/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	MN-03/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	MN-03/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	MN-03/02-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	22/5/2025	MN-03/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	22/5/2025	MN-03/03-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	22/5/2025	MN-04/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	22/5/2025	MN-04/01-04	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	22/5/2025	MN-04/01-05	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	22/5/2025	MN-04/05-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	22/5/2025	MN-04/06-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	22/5/2025	MN-04/06-05	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	22/5/2025	MN-05/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
21	22/5/2025	MN-05/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
22	22/5/2025	MN-05/02-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
23	22/5/2025	MN-05/02-03	ใช่	ใช่	ใช่	-		
24	22/5/2025	MN-06/02-07	ใช่	ใช่	ใช่	-		
25	22/5/2025	MN-06/02-15	ใช่	ใช่	ใช่	-		
26	22/5/2025	MN-06/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
27	22/5/2025	MN-06/03-16	ใช่	ใช่	ใช่	-		
28	22/5/2025	MN-06/05-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
29	22/5/2025	MN-06/05-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
30	22/5/2025	MN-06/05-04	ใช่	ใช่	ใช่	-		
31	22/5/2025	MN-06/06-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
32	22/5/2025	MN-06/06-03	ใช่	ใช่	ใช่	-		
33	22/5/2025	MN-06/07-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
34	22/5/2025	MN-06/07-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
35	22/5/2025	MN-07/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
36	22/5/2025	MN-07/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
37	22/5/2025	MN-07/02-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Deluge Valve System ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve Open	Supply valve Open	Valve Pilot Open	Gauge line pilot ค่าสูงกว่า หรือเท่า line supply	Alarm Test Valve Close	Alarm Control Open	Manual Release Close	Drip check ไม่มีน้ำรั่วซึม	Valve By pass ตำแหน่ง Close	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	DV-9501	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	DV-9502	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	DV-9503	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	DV-9504	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	DV-9505	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	DV-9506	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	DV-9507	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	DV-9508	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	DV-9509	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	DV-9510	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	DV-9511	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	22/5/2025	DV-9512	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	22/5/2025	DV-9513	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	22/5/2025	DV-9514	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	22/5/2025	DV-9515	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	22/5/2025	DV-9516	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	22/5/2025	DV-9517	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	22/5/2025	DV-9518	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	22/5/2025	DV-9519	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	22/5/2025	DV-9525	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
21	22/5/2025	DV-9526	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
22	22/5/2025	DV-9527	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
23	22/5/2025	DV-9528	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
24	22/5/2025	DV-9529	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
25	22/5/2025	DV-9530	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
26	22/5/2025	DV-9531	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ชี้บ่ง และไม่ชี้ดจาง	แผ่นกดสภาพดี, ไม่ชี้ดจาง	กล่องอยู่ในสภาพดีไม่แตกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
38	22/5/2025	MN-07/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
39	22/5/2025	MN-07/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
40	22/5/2025	MN-07/04-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
41	22/5/2025	MN-08/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
42	22/5/2025	MN-08/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
43	22/5/2025	MN-08/02-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
44	22/5/2025	MN-08/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
45	22/5/2025	MN-08/03-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
46	22/5/2025	MN-08/03-03	ใช่	ใช่	ใช่	-		
47	22/5/2025	MN-08/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
48	22/5/2025	MN-08/04-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
49	22/5/2025	MN-09/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
50	22/5/2025	MN-09/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
51	22/5/2025	MN-10/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
52	22/5/2025	MN-10/02-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
53	22/5/2025	MN-10/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
54	22/5/2025	MN-10/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
55	22/5/2025	MN-11/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
56	22/5/2025	MN-11/02-03	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable Dry Chemical Fire Extinguisher ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Safety Pin ที่ดันบีบมี Seal Lock	สายฉีดไม่ขุดดัน/ไม่แตกลายงา	มีที่เก็บสายฉีด	ถังสภาพดีไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีดจาง	Pressure gauge อยู่ใน Range สีเขียว	ผงเคมีไม่จับเป็นก้อน	ป้ายสัญญาลักษณ์สีไม่ซีดจาง	ตู้หรือถุงคลุมอยู่ในสภาพดี	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	EX-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	EX-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	EX-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	EX-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	EX-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	EX-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	EX-BPAIS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	EX-BPAIS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	EX-BPAIS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	EX-BPAIS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	EX-BPAIS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	22/5/2025	EX-BPAIS-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	22/5/2025	EX-BPAIS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	22/5/2025	EX-BPAIS-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	22/5/2025	EX-BPAIS-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	22/5/2025	EX-BPAIS-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	22/5/2025	EX-BPAIS-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	22/5/2025	EX-BPAIS-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	22/5/2025	EX-BPAIS-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	22/5/2025	EX-BPAIS-020	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
21	22/5/2025	EX-BPAIS-021	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
22	22/5/2025	EX-BPAIS-022	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
23	22/5/2025	EX-BPAIS-023	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
24	22/5/2025	EX-BPAIS-024	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
25	22/5/2025	EX-BPAIS-032	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable Dry Chemical Fire Extinguisher ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Safety Pin ที่ดันบีบมี Seal Lock	สายฉีดไม่ขุดดัน/ไม่แตกลายงา	มีที่เก็บสายฉีด	ถังสภาพดีไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีดจาง	Pressure gauge อยู่ใน Range สีเขียว	ผงเคมีไม่จับเป็นก้อน	ป้ายสัญญาลักษณ์สีไม่ซีดจาง	ตู้หรือถุงคลุมอยู่ในสภาพดี	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
26	22/5/2025	EX-BPAIS-033	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
27	22/5/2025	EX-BPAIS-034	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
28	22/5/2025	EX-BPAIS-035	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
29	22/5/2025	EX-BPAIS-040	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
30	22/5/2025	EX-BPAIS-046	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
31	22/5/2025	EX-BPAIS-047	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
32	22/5/2025	EX-BPAIS-048	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
33	22/5/2025	EX-BPAIS-049	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
34	22/5/2025	EX-BPAIS-050	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
35	22/5/2025	EX-BPAIS-051	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
36	22/5/2025	EX-BPAIS-052	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
37	22/5/2025	EX-BPAIS-053	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
38	22/5/2025	EX-BPAIS-054	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
39	22/5/2025	EX-BPAIS-055	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
40	22/5/2025	EX-BPAIS-056	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
41	22/5/2025	EX-BPAIS-057	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
42	22/5/2025	EX-BPAIS-058	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
43	22/5/2025	EX-BPAIS-059	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
44	22/5/2025	EX-BPAIS-060	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
45	22/5/2025	EX-BPAOS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
46	22/5/2025	EX-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
47	22/5/2025	EX-BPAOS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
48	22/5/2025	EX-BPAOS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
49	22/5/2025	EX-BPAOS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
50	22/5/2025	EX-BPAOS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Sprinkler System ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve ตำแหน่ง Open	Supply valve ตำแหน่ง Open	Alarm Test Valve ตำแหน่ง Close	Drain line ไม่รั่วซึม	Pressure gauge สามารถแสดงค่าได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	AV-9501	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	AV-9502	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Dry Chemical Wheel Type ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	แรงดัน N2 ไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI และถังไม่เป็นสนิม	วาล์วถัง N2 มีซีลล็อค	หัวฉีดไม่อุดตัน	สายฉีดไม่แตกลายงา	Red indicator Stem อยู่ตำแหน่งต่ำสุด	Shed ไม่เป็นสนิมสีไม่ซีด หรือถุงคลุมไม่ขาด	สภาพล้อยางปกติพ สามารถเข็นได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	EW-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	EW-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	EW-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	EW-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	EW-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	EW-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	EW-BPAIS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	EW-BPAIS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	EW-BPAIS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	EW-BPAIS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	EW-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	22/5/2025	EW-BPAOS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	22/5/2025	EW-BPAOS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	22/5/2025	EW-BPAOS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable Dry Chemical Fire Extinguisher ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Safety Pin ที่คันบีบมี Seal Lock	ถังต้องไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีดจาง	สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา	มีที่เก็บสายฉีด	ถังสภาพดีไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีดจาง	Pressure gauge อยู่ใน Range สีเขียว	ผงเคมีไม่จับเป็นก้อน	ป้ายสัญญาลักษณ์สีไม่ซีดจาง	ตู้หรือถุงคลุมอยู่ในสภาพดี	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
51	22/5/2025	EX-BPAOS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
52	22/5/2025	EX-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
53	22/5/2025	EX-BPAOS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
54	22/5/2025	EX-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
55	22/5/2025	EX-BPAOS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
56	22/5/2025	EX-BPAOS-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
57	22/5/2025	EX-BPAOS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
58	22/5/2025	EX-BPAOS-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
59	22/5/2025	EX-BPAOS-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
60	22/5/2025	EX-BPAOS-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
61	22/5/2025	EX-BPAOS-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
62	22/5/2025	EX-BPAOS-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Safety Shower and Eye Wash ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	วาล์วไม่มีน้ำรั่วซึม และสามารถเปิด-ปิดได้สะดวก	โซ่ไม่ขาดและไม่ฝ่าหุด	ที่หัว Nozzle จะต้องไม่อุดตัน	ป้ายสัญลักษณ์ไม่ซีดจาง และมองเห็นชัดเจน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	ES-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	ES-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	ES-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	ES-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	ES-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	ES-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	ES-BPAIS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	ES-BPAIS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	ES-BPAIS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	ES-BPAIS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	ES-BPAIS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	22/5/2025	ES-BPAIS-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	22/5/2025	ES-BPAIS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	22/5/2025	ES-BPAIS-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	22/5/2025	ES-BPAIS-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	22/5/2025	ES-BPAOS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	22/5/2025	ES-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	22/5/2025	ES-BPAOS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	22/5/2025	ES-BPAOS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	22/5/2025	ES-BPAOS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable CO2 Fire Extinguisher ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังต้องไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีด	สายฉีด, กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน	Safety pin ต้องมี Seal Lock	น้ำหนักสาร CO2 ลดลงไม่ต่ำกว่า 10%	มีที่ยึดกระบอกฉีด	ป้ายสัญญาลักษณ์สีไม่ซีดจาง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	EX-BPAOS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	EX-BPAIS-025	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	EX-BPAIS-026	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	EX-BPAIS-027	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	EX-BPAIS-028	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	EX-BPAIS-036	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	EX-BPAIS-037	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	EX-BPAIS-038	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	EX-BPAIS-039	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	EX-BPAIS-041	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	EX-BPAIS-042	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	22/5/2025	EX-BPAIS-043	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	22/5/2025	EX-BPAIS-044	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	22/5/2025	EX-BPAIS-045	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	22/5/2025	EX-BPAIS-061	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Suit ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	เสื้อ-กางเกงชั้นนอกไม่ฉีกขาด, กระดุมครบใช้งานได้	เสื้อ-กางเกงชั้นในไม่ฉีกขาด, กระดุมครบใช้งานได้	หมวกสภาพพร้อมใช้งาน	รองเท้าสภาพพร้อมใช้งาน	ถุงมือสภาพพร้อมใช้งาน	Hood สภาพพร้อมใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	FS-BPA-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	FS-BPA-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	FS-BPA-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	FS-BPA-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	FS-BPA-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	FS-BPA-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Air Line ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์ดับเพลิง	ถังและ Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่น้อยกว่า 270 Bar	สายต้องไม่รั่วซึม	หน้ากากไม่รั่วซึม, เลนส์ไม่มีรอย	สายสะพายอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Pressure ลดลงเหลือ 50 Bar ต้องมี Alarm ดัง	ชุดล็อเซ็นสามารถเคลื่อนย้ายได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	AL-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด ถุงทรายดูดซับสารเคมี ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถุงทรายไม่ฉีกขาด (10 ถุง)	มีฝาปิดถังบรรจุ	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	BPA-001	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2026	BPA-002	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2027	BPA-003	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2028	BPA-004	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2029	BPA-005	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2030	BPA-006	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2031	BPA-007	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2032	BPA-008	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2033	BPA-009	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด SCBA ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังและ Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่น้อยกว่า 270 bar	สายต้องไม่รั่วซึม	หน้ากากไม่รั่วซึม เลนส์ไม่มีรอย	สายสะพายมีสภาพพร้อมใช้งาน	กรณีแรงดันลดลงถัง 50 Bar จะต้องมี Alarm ดัง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	BA-BPA-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	BA-BPA-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	BA-BPA-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	BA-BPA-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	BA-BPA-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	BA-BPA-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Foam Bladder Tank ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve fire water (NO)	Deluge system to bladder tank (NC) For TK-14780	Fire water valve to bladder tank (NC)	Liquid foam valve (NC)	Deluge system to Chamber (NC)	Drain valve no leak	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	Z-9502	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	Z-9503	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด FM200 System ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ตรวจสอบที่ตู้ Control Panel เกี่ยวกับสถานะต่าง ๆ ของระบบจะต้องขึ้น ไฟสีเขียว AC On	ตรวจสอบแรงดันภายในถัง FM-200 จะต้องไม่ต่ำกว่าแถบสีเขียว	ตรวจสอบข้อต่อและสายยางจะต้องไม่ขาดหรือแตกลายงา	ตรวจสภาพถัง FM-200 โดยรวมสภาพต้องพร้อมใช้งานไม่เป็นสนิม สีไม่หลุดลอก	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	FM-200 -01	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	FM-200 -02	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	FM-200 -03	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	FM-200 -04	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	FM-200 -05	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	FM-200 -06	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	FM-200 -07	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	FM-200 -08	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	FM-200 -09	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	22/5/2025	FM-200 -10	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	22/5/2025	FM-200 -11	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	22/5/2025	FM-200 -12	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	22/5/2025	FM-200 -13	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	22/5/2025	FM-200 -14	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	22/5/2025	FM-200 -15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	22/5/2025	FM-200 -16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Rack ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ตู้เก็บสายอยู่ในสภาพดีไม่เป็นสนิมและไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าใช้งาน	กระจกเซฟตี้ไม่แตกร้าวและซีลยางขอบกระจกไม่เปื่อย, ไม่ชำรุด	กุญแจล็อคฝาตู้เก็บสายใช้งานกดเด้ง เปิด-ปิดได้, ไม่ล็อค	Angle Valve ไม่มีน้ำรั่วซึมและ จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	ชุด Hose Pin Rack ไม่งักงอ, ไม่ชำรุดเสียหาย	Hose จะต้องเรียงเป็นระเบียบ ไม่มีน้ำค้างในสาย	Nozzle สามารถหมุนปรับเปลี่ยนรูปแบบการใช้งานได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	FH-Rack-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	
2	22/5/2025	FH-Rack-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	22/5/2025	FH-Rack-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	22/5/2025	FH-Rack-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	22/5/2025	FH-Rack-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	22/5/2025	FH-Rack-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	22/5/2025	FH-Rack-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	22/5/2025	FH-Rack-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	22/5/2025	FH-Rack-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Alarm System ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ไฟที่ตู้ Control Panel ไฟว์ Power on	ตู้ Control Panel อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ไม่มีสิ่งของวางขวางหน้าตู้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	22/5/2025	Fire-SYS-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	[redacted]	

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

ภาคผนวก ข.2-48

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

rnal Use Only

[redacted]

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
นาย วิจิตร ศรีทองคำ	Division Manager	Q-SH-CM

รายการแก้ไข

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE - Phenol

W-(Q-SH-PH)-004

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

rnal Use Only

[redacted]

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

[redacted]

รายการแก้ไข

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.2-49

แผนการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน

แผนงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
Emergency Response Drill Master Plan 2568

Update: Jan.10,2025 Rev.1

Month	Phenol level-1	Phenol level-2	BPA level-1	BPA level-2
1.Jan	Date: Jan.11,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Jan.14,2025 ER Drill (Level-1) @ 14:00-15:00 Case: Security Bomb Threat Drill มีผู้ได้รับบาดเจ็บ		Date: Jan.21,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: R-1201B Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Jan.16,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: R-1201A Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
2.Feb	LEVEL 2	Date: Feb.26,2025 ER Drill (level-2) at PH1 @14.00-15.00 น. Case: TK-4104 Full surface Fire ผู้รับบาดเจ็บ 10 คน (รายงานราชการ) & OT Cyber Drill (Level-1)		Date: Feb.20,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: D-1101 Jet fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
3.Mar	Date: Mar.18,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: Lab Chemical spill and fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date:Mar.25,2025 ER Drill (Level-1) @14.00-15.00 Case: Pipe line chemical leak no fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ		Date: Mar.15,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: TK-1111 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
4.Apr	Date: Apr.22,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ		Date: Apr.15,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: TK-1152 Bund fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Apr.19,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: Lab Chemical spill and fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
5.May	Table top Exercise(level-2)	Date: May.17,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: May.15,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: May.16,2025 Table top Exercise(level-2) at PH1 For ER duty Team EM.OC 14:00-15:00 Case:TK-4104 Full surface Fire ผู้รับบาดเจ็บ 10 คน		Date: May.24,2025 EM Drill (Level)-1 at BPA @ Night Shift Case:warehouse logisticse fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
6.Jun	Date: Jun.10,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case:TK-4101A Jet fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Jun.17,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: Maintenance warehouse work shop Phenol fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ		Date: Jun.19,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: TK-1601B dust explosion and fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Jun.26,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: Q-1304 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
7.Jul	Date: Jul.19,2025 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Shift Case:OX-2201 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ		Date: Jul.22,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: TK-1601C dust explosion and fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
8.Aug	LEVEL 2	Date: Aug.9,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: R-1101 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Aug.19,2025 ER Drill (level-2) at PH2 @14.00-15.00 น. Case: R-2601 Jet Fire ผู้รับบาดเจ็บ10 คน & OT Cyber Drill (Level-1)		
9.Sep	Date: Sep.13,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case:TK-4162B Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ		Date: Sep.18,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: Tar Loading(Tank truck chemical leak) มีผู้ได้รับบาดเจ็บ LEVEL 2	Date:Sep.26,2025 ER Drill (level-2) @BPA 14.00-15.00 น. Case:TK-1601A dust explosion and fire ผู้รับบาดเจ็บ 10 คน & OT Cyber Drill (Level-1)
10.Oct	Date: Oct.14,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: Sub station Phenol 1 fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Oct.25,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case:TK-4101B BLEVE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ		Date: Oct.18,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: Q-1301 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
11.Nov	Date: Nov.15,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: TK-4113B Pool Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Nov.18,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: Heavy Residue Loading มีผู้ได้รับบาดเจ็บ		Date: Nov.20,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: Q-1302 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Nov.27,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: Q-1303 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
12.Dec	Date: Dec.9,2025 ER Drill (Level-1) at GC18 @ Night Shift Case: สารเคมีรั่วไหลจากภายนอก มีผู้ได้รับบาดเจ็บ Date: Dec.20,2025 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case:OX-1202 bund fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	Date: Dec.15,2025 ER Drill at บริษัทขนส่งผลิตภัณฑ์ Case: Tank truck chemical leak outside GC18 มีผู้ได้รับบาดเจ็บ (เฉพาะ Q-SH-CM, PH-SM-LO)		Date: Dec.11,2025 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: TK-1601B dust explosion and fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	

หลักการเลือกเหตุการณ์ในการนำมาฝึกซ้อม

1.รั่วแล้วติดไฟ

2.รั่วแล้วไม่ติดไฟ

3. Top 10 Risk

4. Tank Fire case

5.สาร Ammonia (ตาม กฎหมาย)

6.สารเคมีรั่วไหลจากภายนอกที่ส่งผลกระทบกับโรงงาน

7.สารเคมีรั่วไหลจากรถขนส่งผลิตภัณฑ์ใน-นอกโรงงาน

1 of Outside GC18
1 of Tank truck chemical leak

Emergency Drill (Level 3)
0

3 of Emergency Drill (Level 2) & OT Cyber Drill (Level-1)
1 of Phenol 1 Emergency Drill
1 of Phenol 2 Emergency Drill
1 of BPA Emergency Drill

33 of Emergency Drill (Level 1)
18 of Phenol Emergency Drill (include Security Drill and Pipeline Drill)
15 of BPA Emergency Drill

1 of Table top Exercise(level-2)
1 of Phenol 1 Emergency Drill

สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 พื้นที่ BPA

Action Plan Emergency Drill BPA 2568

Month	Shift A	Shift B	Shift C	Shift D
1.Jan.	1	1	-	-
2.Feb.	-	-	-	1
3.Mar	-	-	1	-
4.Apr	1	1	-	-
5.May	-	-	-	1
6.Jun	1	-	1	-
7.Jul	-	1	-	-
8.Aug	-	-	-	-
9.Sep	-	-	1	2
10.Oct	1	-	-	
11.Nov	-	1	-	1
12.Dec	-	-	1	-

#15 of Emergency Drill (Level 1) , 1 of Emergency Drill (Level 2)

[redacted]

FIRE PROTECTION ON THE JOB TRAINING PLAN 2025

ลำดับ	หัวข้อเรื่อง	Phenol				BPA			
		A	B	C	D	A	B	C	D
1.	1. การใช้งาน Fire water spray 2. การใช้งาน Alarm valve (sprinkler) 3. การใช้งาน Gas suppression CO2,Inergen,FM-200 (Spare)	Lab ●		X-6201 ●	X-6201 ●	●	●	●	Q-1303
2.	1. การใช้งาน foam bladder tank 2. การใช้งาน Mobile foam cart 3. การใช้งานถังดับเพลิงแบบ portable and wheeled	TK-4113B			TK-4162B	●	●	Q-1304 ○	D-1101 ○
3.	1. การใช้งาน level A+SCBA 2. การใช้งาน SCBA 3. การใช้งาน Air line 4. การสวมใส่ชุดดับเพลิง+SCBA	TK-4101A ●		MN WS PHN ○		TK-1601B ○			WH Logistic ●
4.	1. การใช้อุปกรณ์ fire hose house (minimum manpower)+SOP 2. การใช้งาน Portable Ground Monitor, Fire Water Curtain 3. Basic Rescue (Spare)	X-6201 ●	X-6201 ●	MN WS PHN ○					WH Logistic ●

[redacted]

วันที่ 14 มกราคม 258 Security Drill Level 1 Case: เหตุบุคคลไม่พึงประสงค์บุกรุกเข้าพื้นที่ Control area Phenol

[redacted]

Positive Observations: ข้อดี

1. พนักงานและผู้รับเหมาประจำพื้นที่ให้ความร่วมมือในการฝึกซ้อม หนี ซ่อน สู้
2. ผู้เกี่ยวข้องกับการซ้อมดำเนินการสื่อสาร และปฏิบัติตามกลยุทธ
3. การเจรจากับบุคคลไม่พึงประสงค์เป็นไปตามแผน ตั้งใจฟัง, เข้าอกเข้าใจ, สานสัมพันธ์, ชักนำโน้มน้าว, เปลี่ยนพฤติกรรม
4. ทีมจับกุม เข้าดำเนินการตามยุทธวิธี และปลอดภัย

Improvement Observations: ข้อปรับปรุงแก้ไข

1.พบผู้รับเหมาที่เข้ามาติดต่องาน ไม่ทำการหลบภัยบริเวณหน้าอาคาร Canteen

- แก้ไข โดยทำการสื่อความกับผู้รับเหมา และผู้รับการติดต่อ เมื่อได้ยินเสียงประกาศ PA กรณีซ้อมแผนหรือเหตุฉุกเฉิน ขอให้ปฏิบัติตามที่แนะนำ

เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2568 Emergency Exercise Level 1 พื้นที่ Pipe line EFT

Case: : เกิดเหตุการณ์บริเวณ Pipe rack หน้า Vencorex มีสารเคมีรั่วที่แนวเชื่อมที่ชำรุด ของท่อ 4"PL-10-26001-B1A1-NI จนท.ตรวจสอบแนวท่อ EFT สัมผัสสารเคมีได้รับบาดเจ็บ 1 คน

[redacted]

Positive Observations: ข้อดี

1. การวางแผนเผชิญเหตุดี
2. FIT NPC มาถึงจุดเกิดเหตุได้รวดเร็ว
3. FIT EFT ดำเนินการปิดกั้นพื้นที่ และจัดตั้ง Command post ได้อย่างเหมาะสม

Additional Comment : ความคิดเห็นเพิ่มเติม

1. เพิ่มแผนจัดการน้ำดับเพลิงสำรอง โดยจะขอสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือ WHA
2. ระบุทีม CR3 ขั้นตอนการปฏิบัติ และอุปกรณ์ลงใน PIP เพื่อความชัดเจน

Improvement Observations: ข้อปรับปรุงแก้ไข

1. ทีมงาน บ.CR3 ซึ่งเป็นทีม Stop leak ของ EFT สวมใส่ชุดกันสารเคมี Microchem 4000 แต่ไม่ดึงชายกางเกงให้คลุมรองเท้าบูท และไม่มี Seal ด้วยเทปกาว ควรจัดให้มีการอบรมหรือฝึกซ้อมให้เกิดความชำนาญ

- ทีม NPC ได้ให้คำแนะนำการสวมใส่อย่างปลอดภัย
- CR3 จัดทำแผนและอบรมการสวมใส่ชุดกันสารเคมี โดย EFT

2. ไม่มีเครื่องตรวจวัด VOC ที่จุดเกิดเหตุ

- FIT GC18 จะนำมาด้วยทันที เพื่อไม่ต้องรอการสนับสนุน

วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2568 อบรมหลักสูตร Refresh Advanced Fire Training (ทบทวนการดับเพลิงขั้นสูง) for OP Shift C Phenol and BPA Plant

[redacted]

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2568 อบรมหลักสูตร Refresh Advanced Fire Training (ทบทวนการดับเพลิงขั้นสูง) for OP Shift D Phenol and BPA Plant

[redacted]

วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568 อบรมหลักสูตร Refresh Advanced Fire Training (ทบทวนการดับเพลิงขั้นสูง) for OP Shift B Phenol and BPA Plant

[redacted]

ภาคผนวก ข.2-50

มาตรการด้านความปลอดภัยช่วง Shutdown/Turnaround

มาตรการด้านความปลอดภัยช่วง Shutdown/Turnaround

SAFETY TRAINING

การจองอบรม : ทุกวันจันทร์-ศุกร์ ผ่านOnline Q-SH-PH department web และยื่นเอกสาร ห้องศูนย์สื่อสาร อาคารควบคุมความปลอดภัย

สถานที่อบรม : ห้องอบรม PTT Phenol อาคารควบคุมความปลอดภัย Tel. 038-643811

	Special TA (1 hr.)	Site specific (2 hrs.)	Basic Safety (1Day)
1) มีบัตรทำงานในพื้นที่ PTT Phenol	✓		
2) มีบัตรพื้นที่ PTTGC แต่ไม่มีพื้นที่ Phenol		✓	
3) ไม่เคยมีบัตรของ PTTGC			✓

SAFETY REQUIREMENT

SAFETY TRAINING : Special training

การสวมใส่ชุดกันสารเคมี

- กลุ่มเป้าหมายหัวหน้างาน ผู้สวมใส่ชุดกันสารเคมี และผู้ช่วยผู้สวมใส่
- ผ่านการอบรม และทดสอบการสวมใส่ชุด
- รับสติ๊กเกอร์ 4000 เมื่อทดสอบผ่านทันที
- หากพบว่าผู้ที่สวมใส่หน้างานไม่ผ่านการทดสอบ ไม่อนุญาตให้ทำงานทันที

Protective Clothing , MICROCHEM 4000

SAFETY TRAINING : Special training

ทางเลือกเพิ่มเติมสำหรับการสวมใส่ชุดกันสารเคมี

- สามารถต่อสายลมเข้ากับชุดกันสารเคมีเพื่อให้มีอากาศถ่ายเทภายในชุด ช่วยลดความร้อนขณะสวมใส่ และยังทำให้สามารถทำงานได้ยาวนานขึ้น
- ต้องมีอุปกรณ์ Air regulator, Oil Screen เพื่อกรองลมที่ออกจาก Air Comp. ป้องกันการเกิดอันตรายต่อสุขภาพของผู้สวมใส่
- เมื่อต่อสายลมแล้ว จะต้องมีการตรวจสอบความเรียบร้อยของจุดต่อลมก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยทีมซ่อมบำรุงรักษา

SUPERVISOR /FOREMAN REQUIRED ON SITE

- **Permit Supervisor 1 คนสามารถควบคุมงานได้มากกว่า 1 ใบอนุญาต โดยงานต้องอยู่ห่างกันไม่เกิน 30 เมตรในแนวราบ ในลักษณะงานที่ใกล้เคียงกัน**
- **ยกเว้นงานที่มีความเสี่ยงสูง ได้แก่ งาน Open flame hot work ซึ่งอยู่ใกล้จุดที่มี Hydrocarbon ค้างอยู่ในอุปกรณ์ระยะห่างภายใน 15 เมตรตามแนวระนาบ, High pressure water jet, Mobile Crane Critical Lifting, Inert entry ซึ่งทาง Contractor ต้องจัดหา Permit Supervisor ให้เพียงพอ**
- **งาน I&E อนุญาตให้ Permit supervisor 1 คน สามารถดูแลงานได้ ต่อ 1 Block /1 Team/1 Permit ที่อยู่ใกล้ๆกันแบ่งตามลักษณะพื้นที่หรือ Field Operator ที่รับผิดชอบแต่ละคน)**
- **Equipment ที่มีความสูงเกิน 6 เมตร เช่น Column and Reactor อนุญาตให้มี Permit Supervisor 1 คน สามารถดูแลงานได้ตลอดความสูงเฉพาะของอุปกรณ์นั้นๆ (เป็นงานประเภทเดียวกัน)**

BASIC REQUIREMENT

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety)

สัญลักษณ์ผู้ปฏิบัติหน้าที่
1.ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น
2.ผู้ยึดเกาะวัสดุ

ผู้นำรถ (VEHICLE ESCORT)

ผู้ควบคุมงาน (Supervisor, Lead Man, Fore)

ผู้ควบคุมงานที่อับอากาศ

ผู้ปฏิบัติงานที่อับอากาศ (Hole Watch man)

ผู้ช่วยเหลืองานที่อับอากาศ

PPE : Personal Protective Equipment

PPE ขั้นพื้นฐาน ที่ต้องสวมใส่ตลอดเวลาที่เข้าเขตพื้นที่กระบวนการผลิต ได้แก่

1) สวมหมวกนิรภัย พร้อม**สายรัดคาง**ตลอดเวลา

2) แว่นตานิรภัย ห้ามใช้แว่นตานิรภัยเลนส์สีดำ ตั้งแต่ 18.00 น. หรือเวลากลางคืน

3) รองเท้านิรภัย ที่มีหัวและพื้นเป็นพื้นเหล็กแบบเต็มแผ่น (Steel Plate) ไม่เป็นชนิดหนังกลับและไม่ชำรุด

PPE ตามลักษณะงาน ที่ต้องสวมใส่เพื่อป้องกันอันตราย

1) ถุงมือประเภทต่างๆ ให้สอดคล้องตามลักษณะงาน

2) อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง

3) หน้ากากป้องกันสารเคมีพร้อมตลับกรองสารเคมีชนิดป้องกันไอสารอินทรีย์ (Organic Vapor) หรือตลับกรองสารเคมี ที่เหมาะสมกับลักษณะงาน

4) พื้นที่ Phenol Zone กำหนด PPE full chemical suit & goggle

PPE : Personal Protective Equipment

ตัวอย่าง PPE สำหรับงานที่สัมผัสสารเคมี

หน้ากากครึ่งหน้าชนิดไส้กรองคู่

Organic Vapor/Acid Gas

โครงกระบังหน้าป้องกันสะเก็ด
ไอความร้อน สารเคมี

แว่นตาครอบนิรภัย
ป้องกันสารเคมี

ถุงมือเคลือบ NEOPRENE
ป้องกันสารเคมีเข้มข้น

ถุงมือไนไตรเคลือบนิโอพริน
Trilites Bagged 994

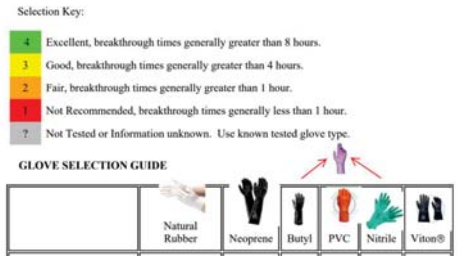
Protective Clothing ,
MICROCHEM 1000

Protective Clothing ,
MICROCHEM 4000

ใช้ถุงมือให้ตรงกับความเสี่ยงของงาน

ถุงมือกันบาด

ถุงมือกันความร้อน



ถุงมือป้องกันสารเคมี

CRITERIA OF PHENOL ZONE

Equipment (Phenol) after Cleaning Phenol Zone or Not ?

- Wearing Chemical Suit during cleaning with indicate in JSEA
- After clean
  1) Identify in permit as "NON – Phenol Zone"
  2) If having cleaning work of Phenol equipment at nearby area, identify in permit as "Phenol Zone"

First Break all Flange shall be Wearing Chemical Suit Except line air and water or not ?

- First Break all Flange and De-spade must wear Chemical Suit (Base on chemical MSDS) Except line air, water and nitrogen (include other utility line also)

CRITERIA OF PHENOL ZONE

Field instrument work at area 2400 just only calibrate job, don't remove an equipment. Chemical suit require or not ?

- calibrate job not require to wear Chemical suit but, if surrounding area has cleaning work, Chemical Suit is require.

IDENTIFYING AREA OF PHENOL ZONE

1) ต้องมีการล้อมบริเวณพื้นที่พร้อมติดป้ายแจ้งเตือน Phenol zone
2) ผู้รับเหมารับผิดชอบเรื่องการล้อมบริเวณงานของตัวเอง โดยดูจาก Work Permit ที่มีการ Stamp Phenol Zone
3) Operation ที่ Verify Permit หน้างานตรวจสอบการล้อมพื้นที่และ PPE Level B ว่าตรงกับ Stamp Phenol Zone ใน permit หรือไม่ ก่อนลงนามใน permit

Phenol zone

ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง ห้ามเข้าพื้นที่ก่อนได้รับอนุญาต

เตรียมภาชนะรองรับสารเคมี ป้องกันสารเคมีหกลงพื้น และทำสะอาดอุปกรณ์ที่จุดที่กำหนด

PHENOL ZONE PPE

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน Level B

- ชุดกันสารเคมี (Chemical Suit)
  - Microchem 4000
- รองเท้ากันสารเคมี (Chemical Boots)
- ชุดหน้ากากป้องกันสารเคมีแบบครึ่งหน้า หรือแบบเต็มหน้า
- ตลับกรองสารเคมี
  - Organic Vapor/Acid Gas - 3M รุ่น 6003
- หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
- แว่นตาครอบนิรภัย
- กระบังหน้าป้องกันสารเคมี
- ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves)
  - ชั้นใน ถุงมือไนไตรเคลือบนิโอพริน - Trilites Bagged 994
  - ชั้นนอก ถุงมือเคลือบ NEOPRENE ป้องกันสารเคมีเข้มข้น
- รองเท้ากันสารเคมี (Chemical Boots)

สำหรับผู้ช่วย Level C

- ชุดกันสารเคมี (Chemical Suit)
  - Microchem 2000
- รองเท้ากันสารเคมี (Chemical Boots)
- ชุดหน้ากากป้องกันสารเคมีแบบครึ่งหน้า หรือแบบเต็มหน้า
- หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
- แว่นตาครอบนิรภัย
- ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves)
  - ถุงมือไนไตรเคลือบนิโอพริน Trilites Bagged 994
- รองเท้ากันสารเคมี (Chemical Boots)

- กำหนดระยะเวลาในการเข้าทำงาน ไม่เกิน 30 นาที และพัก 15 นาที สำหรับผู้ที่ต้องสวมใส่ชุดกันสารเคมีสารเคมี Level B
- มีการบันทึกข้อมูลการเข้าออกพื้นที่ฟีนอลโซน เป็นลายลักษณ์อักษร
- ผู้ควบคุมงานต้องอยู่หน้างานตลอดเวลาการทำงาน

ALCOHOL AND NARCOTIC TEST

ตรวจ 100%

จุดตรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติด Shutdown Gate

1. การตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ จากลมหายใจ
   1.1 ตรวจ 100% สำหรับผู้รับเหมาทุกคน
   1.2 ผลตรวจต้องมีค่าเท่ากับ 0 mg %
   1.3 หากผลตรวจ มีค่า เกิน 0 mg%
   -> ยึดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา **ห้ามเข้าทำงานในวันนั้น**
   แจ้งหัวหน้าผู้ควบคุมงาน และบริษัทต้นสังกัดรับทราบ

แต่ละบริษัทต้องส่งค
พร้อมทำงานมา

[redacted]

2. การตรวจหาสารเสพติด (อนุพันธ์ของแอมเฟตามีน และอนุพันธ์ของกัญชา) จากปัสสาวะ
โดย Screening Test Kit (สุ่มตรวจ) แต่สำหรับพนักงานขับรถทุกชนิดจะตรวจ 100%
   2.1 หากตรวจพบผู้รับเหมา มีสารอนุพันธ์ของแอมเฟตามีนในปัสสาวะ(ผล Positive)
   -> ทำการยึดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา ห้ามเข้าทำงานในวันนั้น
   แจ้งหัวหน้าผู้ควบคุมงาน และบริษัทต้นสังกัดรับทราบ และผู้ถูกตรวจพบจะต้องไปตรวจซ้ำที่ ร.พ. ของรัฐ เพื่อตรวจละเอียดหาสารเสพติด (ผู้รับเหมาต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายเอง)
   2.2 นำผลตรวจที่ได้จาก ร.พ. มายื่น Safety Engineer เพื่อขอแลกบัตรคืน เพื่อเข้าทำงาน
3. ผู้ถูกตรวจและไม่พบจะได้รับการประทับตราที่ข้อมือ (เปลี่ยนตราประทับรายวัน)

หมายเหตุ : ในกรณีตรวจพบสารเสพติดจริง ผู้รับเหมาต้องหาคนมาทดแทน

HEALTH SCREENING

บริษัทฯ จะดำเนินการ***ตรวจวัดความดันโลหิต***ของผู้รับเหมาที่ทำงานความเสี่ยงสูง ได้แก่ งานที่อับอากาศ งานบนที่สูง การทำงานเป็นผู้ควบคุมหัวฉีดน้ำแรงดันสูง(HPWJ) งานสวมใส่ชุดกันสารเคมี Microchem4000 และการทำงานเป็นผู้บังคับปั้นจั่น(เครน,Hiab) ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ***ทุกวัน*** (ผู้รับเหมาสามารถเข้าตรวจความดันโลหิตซ้ำได้เพียง 3 ครั้งต่อวัน เท่านั้น)

- **เกณฑ์ปกติ** (ความดันตัวบน <140 mmHg,ความดันตัวล่าง <90 mmHg) เข้าทำงานได้ตามปกติ

[redacted]

- **เกณฑ์เฝ้าระวัง** (ความดันตัวบนอยู่ระหว่าง 140-159 mmHg ความดันตัวล่าง 90-99 mmHg) ให้หัวหน้างานดูแลเป็นพิเศษ และ **ห้ามทำงานที่มีความเสี่ยงสูง**

- **เกณฑ์ผิดปกติ** (ความดันตัวบน ≥160 mmHg,ความดันตัวล่าง ≥100 mmHg) **ห้ามเข้า**ปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ ต้องหยุดการปฏิบัติงานทันที แจ้งให้หัวหน้างานรับทราบและลงนามรับทราบผลการตรวจ

SAFETY ACTIVITIES REQUIREMENT

Strongly Safety Fundamentals
(Strengthen Op., WP Compliance, JSEA, Safety patrol, Strictly risk (chemical) control, Screen contractor)

กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยประจำสัปดาห์

[redacted]

เดินสำรวจความปลอดภัย โดยทีมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

เดินสำรวจความปลอดภัย โดยผู้จัดการส่วนและบริษัทผู้รับเหมา

[redacted]

[redacted]

Safety Talk
07:15-07:30,19:00-19:15

[redacted]

เริ่มตรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติด

[redacted]

PHN LIFE SAVING RULEs

โดยผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัดและจัดทำเอกสารเช็คลิสต์ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
"มาตรการการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีถือเป็นกฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) ของบริษัท
หากมีการฝ่าฝืนจะถูกดำเนินการตามข้อบังคับ และกฎระเบียบของบริษัท"

Live Saving Rule 4+1 Checklist

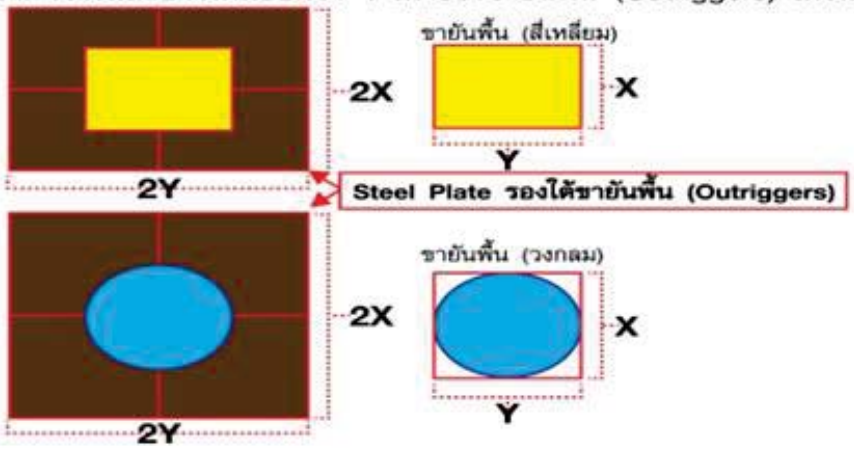
Topic	List	Compliance Yes	Compliance No	Evidence/ Detail
Work Permit ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด	1. ต้อง มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม			
	2. ต้อง ตรวจวัดสารติดไฟทุกครั้ง ในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ			
	3. ต้อง ทำงานในขอบเขตการทำงานที่ได้รับใบอนุญาต			
	4. ต้อง ได้รับการยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานให้ถูกต้องโดยดูชื่อหรือหมายเลขอุปกรณ์ก่อนเริ่มงานเสมอ			
Confine space งานที่อับอากาศ ต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ	1. ต้อง ได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ			
	2. ต้อง ตรวจวัดอากาศตามที่กำหนดเสมอ			
	3. ต้อง Fit for work test กรณีทำงาน Confine แบบที่ใช้ SCBA/Airline เสมอ			
	4. ต้อง มีบุคลากรที่ทำงานที่อับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย			
Energy Isolation ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยก ก่อนเริ่มงานเสมอ	1. ต้อง ตัดแยกระบบ (Isolation) ตามแผนการตัดแยก (EIC/Blind list)			
	2. ต้อง ล็อคกุญแจ (Lock out) และแขวนป้ายเตือน (Isolation Tag) ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงานเสมอ			
	3. ต้อง ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกให้มั่นใจว่าปลอดภัยร่วมกัน ระหว่าง Operation และ Job Owner ก่อนเริ่มงานเสมอ			
Work at Height มีมาตรการป้องกันการตก (Fall arrestor) เสมอ	1. ต้อง มีมาตรการป้องกันการตก (Fall arrestor) กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตรเป็นต้นไป			
	2. ต้อง คล้อง Safety harness กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 2.7 เมตรเป็นต้นไป			
	3. ต้อง ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง			
	4. ต้อง Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 15 เมตรขึ้นไป			
	5. ต้อง มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์ตกจากที่สูง (dropped objects)			
Chemical work สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีให้ครบถ้วน เมื่อทำงานเกี่ยวกับสารฟีนอล	1. ต้อง ผ่านการทดสอบการสวมใส่และถอดอุปกรณ์ป้องกันสารเคมีอย่างถูกต้องก่อนเริ่มปฏิบัติงาน			
	2.ต้อง ชำระล้างทำความสะอาดร่างกายให้สะอาดก่อนที่จะสัมผัสกับร่างกายเพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากสารเคมี			
	3.ต้อง ปฏิบัติตาม JSEA และใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด			
	4. ต้อง ใช้ Goggle พื้นที่ BPA ตลอดเวลาในพื้นที่กระบวนการผลิต			

B-CARES

พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

มาตรฐาน แผ่น Steel Plate รองใต้ขายันพื้น (Outriggers)

Steel Plate (หนา ≥1 นิ้ว) รองใต้ ขายันพื้น (Outriggers) ต้องมีความกว้างและยาวไม่น้อยกว่า 4 เท่าของขายันพื้น (Outriggers) เครน



ห้ามนำน้ำดื่มเข้าพื้นที่โรงงานPhenol ก่อนได้รับอนุญาต

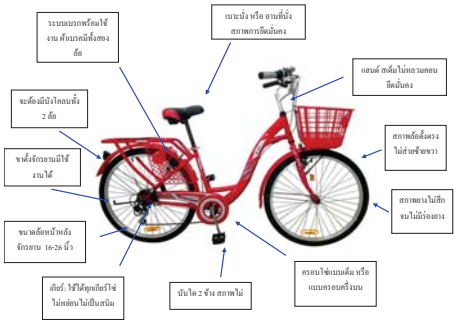
ไม่อนุญาต

ไม่อนุญาตให้ นำน้ำดื่มเข้าพื้นที่โรงงาน ฟีนอล ยกเว้น ผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจาก Shift Managerฟีนอล หรือ BPA โดยบันทึกลงในเอกสารใบอนุญาตทำงาน ซึ่งสามารถอนุญาตได้ วัน ต่อวัน เท่านั้น

อนุญาต โดยต้องขออนุญาต
Case by Case

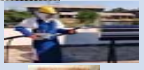
PHN BICYCLE SAFETY

ไม่อนุญาตให้ Contractor ใช้รถจักรยานในโรงงาน พีทีที ฟีนอล



ภาพจาก https://www.phoenix.gov/streets/safety-topics/bicycle-program/bicycle-safety

Special Tool

Job	Special tool	Contractors	Area
1.Assembly **2.Remove Grating** **3.Moving Steel tank 200 liter** **4.High pressure water jet** **5.Remove Strainer**	1.Handle lock 2.Slugging Wrench Retainer for Lock Nut/bolt 3.Flange Alignment 4.Wedge and Gasket Multi-Tool 5.Strainer Removal 6. Grating Removal 7.High pressure waterjet  8.Moving Steel tank 200 liter	1.GCME 2.TMIS 3.RNC 4.JS tech 5.HDS 6.TEI 7.PSI 8.WRC 9.TC sealing 10.KAEFER 11.CAPE 12.TTCL 13.3K 14.Willich 15.Winterm	GC2 GC3 GC4 GC5 GC6 GC11 GC12 Phenol Gylcol Will be implemented to all areas within August

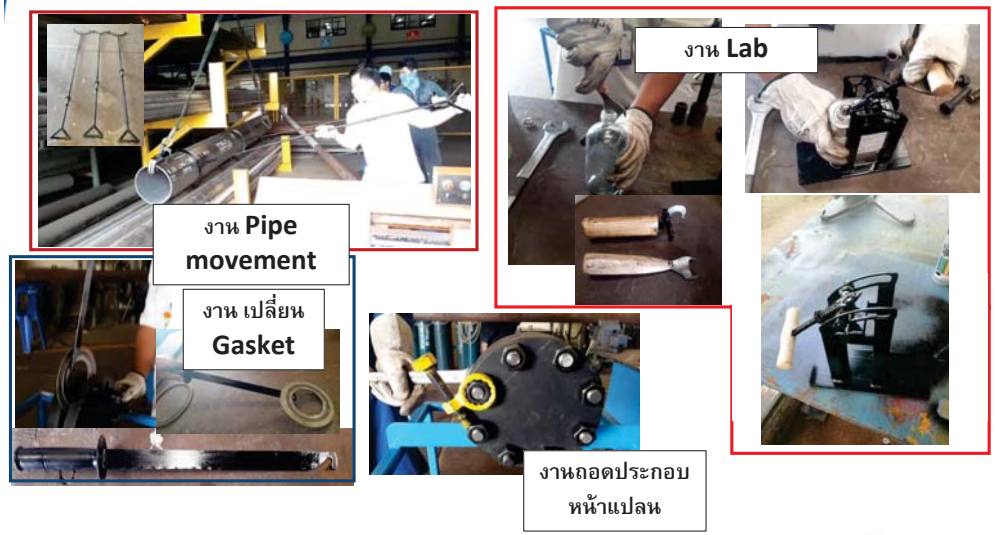
Example: Verify by SHE & MN team on site during TA

[redacted]

ตัวอย่างอุปกรณ์

[redacted]

Special tool Routine work (New)



ENVIRONMENTAL REQUIREMENT

Green Turnaround Phenol Plant TA 2020

การป้องกันการหกรั่วไหล (Zero Spill)

การจัดการของเสียอันตราย

1. ผู้รับเหมาต้องดำเนินการคัดแยกขยะใส่ภาชนะที่ทาง PTT Phenol ได้จัดเตรียมไว้ให้
2. ผู้รับเหมาดำเนินการทิ้งขยะอันตรายในภาชนะถัง steel drum 200 L หรือภาชนะที่กำหนด พร้อมติดฉลากของเสียอันตราย ที่ทาง PTT Phenol จัดเตรียมไว้ให้ ห้ามนำออกนอกพื้นที่กระบวนการผลิต (ออกประตู P3)
3. ผู้รับเหมาต้องดูแลพื้นที่พักผ่อน, พื้นที่สำนักงาน และพื้นที่ทำงานในกระบวนการผลิตโดยใช้หลักการ 5 ส.
4. ผู้รับเหมาต้องตั้งนั่งร้านสำหรับ Insulation House ในพื้นที่ PTT Phenol กำหนดให้ สำหรับจัดเก็บ Insulation ที่จะนำไป Reuse โดยบรรจุใส่ถุงใสขนาด 22x27 cm. รวมถึงติด Tag ให้ชัดเจน เพื่อลดการกอง Insulation ไว้หน้างาน ส่วน Insulation ที่จะส่งกำจัด ให้บรรจุในถุงสีแดงขนาด 45*60 นิ้ว ติดฉลากของเสียให้เรียบร้อย และนำส่งเข้าอาคาร waste เพื่อรอส่งกำจัด

การจัดการของเสียอันตราย

- รื้อถอน Insulation อย่างระมัดระวัง ไม่ให้ชำรุด
- Insulation ที่จะนำกลับใช้ใหม่ต้องจัดเก็บอย่างดี โดยเก็บใส่ถุงสีขาวมัดปากถุงให้แน่น พร้อมติดแท๊ก ชื่ออุปกรณ์ที่นำออกมาและชื่อบริษัทและนำไปเก็บไว้ที่ Insulation house หรือ จุดที่กำหนด (ทางหน่วยงานสิ่งแวดล้อมจะชั่งน้ำหนักเพื่อเก็บ Record)
- Insulation ที่จะส่งไปกำจัด จะต้องทำการใส่ถุงสีแดงและทำการรวมรวมใส่ถังติดฉลากของเสียให้เรียบร้อยเพื่อนำไปไว้ที่อาคารเก็บของเสีย เพื่อรอการส่งไปกำจัด

ส่งไปกำจัดใส่ถุงสีแดง ติดฉลากของเสีย

Contractor ชั่งน้ำหนัก Insulation

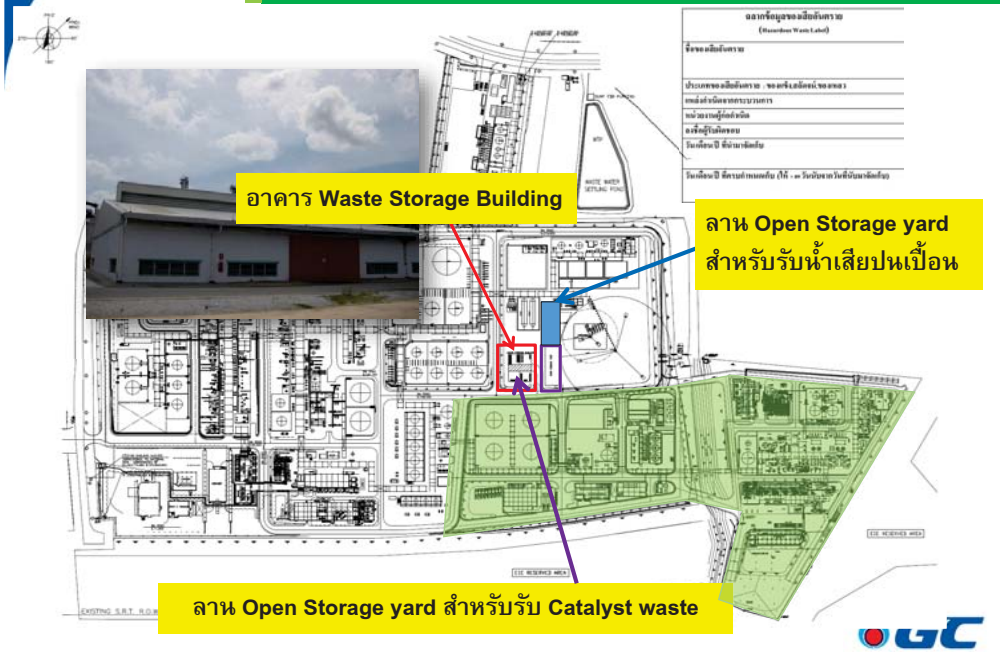
นำกลับมาใช้ใหม่ใส่ถุงสีขาวติด Label

การจัดการของเสียอันตราย

5. ผู้รับเหมาดำเนินการนำของเสียอันตรายออกจากพื้นที่หน้างานหลังเลิกงาน โดยนำใส่ภาชนะที่กำหนด หรือ เข้าอาคารของเสียอันตราย
6. การเคลื่อนย้ายของเสียอันตรายประเภทของเหลว เช่น น้ำเสียปนเปื้อนที่อยู่ในถัง IBCs ห้ามมิให้มีการเคลื่อนย้ายโดยการใช้รถ Forklift ขนย้ายของเสียอันตรายจากหน้างานไปยังอาคารของเสียอันตราย ต้องมีการขนของเสียอันตรายประเภทของเหลวขึ้นรถเฮียบและนำไปไว้ที่หน้าอาคารของเสียอันตรายและถึงใช้รถ Forklift ขนลง เพื่อป้องกันการรั่วไหลระหว่างการเคลื่อนย้าย

Forklift ข้าม Unit ต้องมี พนักงานนำรถ

อาคารของเสียอันตราย



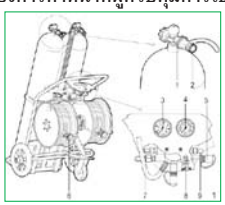
SECURITY AND EMERGENCY REQUIREMENT

AIR LINE

การนำอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline มาใช้ในโรงงาน

1 ผู้รับเหมานำอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline ของตนเองมาใช้งาน

- แจ้งให้ทีมงาน TA ทราบ
- แจ้ง Q-SH-CM ตรวจสอบ
  - ความพร้อมของอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline เช่น บันทึก cylinder hydrostatic test, สภาพของอุปกรณ์และอากาศที่บรรจุในถัง หากเรียบร้อยจะติด Sticker อนุญาตให้ใช้งาน
  - ความพร้อมของผู้ควบคุมการใช้อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline เช่นเอกสารรับรองการทำหน้าที่ผู้ควบคุมการใช้งานและสัมภาษณ์



2 ผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline ของบริษัทพีทีที ฟีนอล จำกัด

- แจ้งให้ทีมงาน TA และ Q-SH-CM ทราบล่วงหน้า
- มีค่าใช้จ่ายที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการดังนี้
  - บริการอัดอากาศจาก NPC S&E ถังละ 4,500 บาท โดยผู้รับเหมาต้องเป็นผู้ดำเนินการเอง
  - หากอุปกรณ์ชำรุดเสียหาย ต้องชดใช้โดยการซ่อมทำหรือซื้อใหม่ เช่น ชุดหน้ากาก สายอากาศ ชุดปรับแรงดันอากาศ เป็นต้น

RESCUE TEAM

การจัดทีมผู้ช่วยเหลือการทำงาน

- ทาง PPCL เป็นผู้จัดเตรียมทีมช่วยเหลือและอุปกรณ์จาก NPC S&E สำหรับความเสี่ยงต่ำ
- สำหรับ Rescue สำหรับงานความเสี่ยงสูงที่ Contactor จัดเตรียม
  - ชุดป้องกันสารเคมี และ PPE ที่เกี่ยวข้อง
  - อุปกรณ์ช่วยเหลือ
  - <u>Rescue plan ทาง PPCL จัดเตรียมให้</u>

SSHE PTT Phenol
@tqk0759s

THANK YOU

ภาคผนวก ข.2-51

รายงานผลการประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิต/
อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง และติดตั้งเพิ่มเติม

PIDCHAYA W<Q-EH-ES/1299>

MoC Number : PH-P2-2022/026

MoC Title : Solar cell Project (BPA)

NORMAL MoC

Part 1: Initiation

Form	MoC Proposal Form 1 **F-(TP-PM)-OEMS-005_R3**	**Initiator**	MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955>	28/03/2022 10:03
Attachment	1	**Plant VP**	CHERDCHAN C<PH-P2/3950>	28/03/2022 12:09
Plant	PHENOL (PH-P2)	**MoC Champion**	SUPANUT T<PH-MN-RM/->	
Unit	0 - GENERAL (Migration Data)			
Is Maintenance	☐			
Deadline Part 2	30/06/2023	**Deadline Part 3**	31/07/2024	
MoC Category	Others			
Consequence	Environment / Serverity Number (2)	**Change Priority**	Low	

Notes

System on 28/03/2022 10:03 > MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> creates MoC
System on 28/03/2022 10:03 > NIKORN K<PH-MN-PH/3900> is assigned as Division Manager of Initiator to approve MoC
MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> on 28/03/2022 10:03 > Solar cell project จะลงทุนติดตั้งโดยทาง GPSC ในพื้นที่ของ PPCL ทั้ง Plant PH-I และ BPA มีการติดตั้งเป็น 1. Solar roof 2. Solar floating ต
System on 28/03/2022 12:07 > NIKORN K<PH-MN-PH/3900> approves MoC (Division Manager of Initiator)
System on 28/03/2022 12:07 > THITIWAT C<PH-P2/3951> is assigned as Plant VP to approve MoC
System on 28/03/2022 12:09 > THITIWAT C<PH-P2/3951> approves MoC (Plant VP)
System on 28/03/2022 12:09 > NIKORN K<PH-MN-PH/3900> is assigned as Division Manager of MoC Champion to choose MoC Champion
System on 01/04/2022 12:00 > PRINYA K<PH-MN-RM/3851> is assigned as Division Manager of MoC Champion to choose MoC Champion
System on 02/04/2022 02:11 > Automatic reassign Thitiwat C <PH-P2/3951> To CHERDCHAN C<PH-P2/2096>
System on 04/04/2022 11:51 > PRINYA K<PH-MN-RM/3851> assigns MoC Champion
System on 04/04/2022 11:51 > SUPANUT T<PH-MN-RM/-> is assigned as MoC Champion

Created	Deadline Part 2	Deadline Part 3	Due Date
28/03/2022	30/06/2023	31/07/2024	29/10/2024

Part 2: Technical Review

Assign Change Review Team

Change Review Team	Division Manager	Date	Reviewers	Date
Engineering Representative	KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>	07/04/2022 23:01	CHAIYAKORN C<TP-PP-PC/3861>	09/04/2022 04:44
Operation Representative	PICHET WO<PH-P2-OP/3954>	07/04/2022 23:01	SAKDA D<PH-P2-OP/3945>	16/04/2022 22:06
SHE Representative	PIMPRAPA K<Q-SH-PH/->	07/04/2022 23:01	PIDCHAYA W<Q-SH-PH/3838>	08/04/2022 14:41

Change Review Team	Division Manager	Date	Reviewers	Date
Process Engineering Representative	PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>	07/04/2022 23:01	TOSAK K<PH-P2-TE/3941>	08/04/2022 10:13
Asset Utilization Representative	SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>	07/04/2022 23:01	SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>	11/04/2022 15:05
Site Maintenance Representative	NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	07/04/2022 23:01	MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955>	07/04/2022 23:35
Production Planning	NATEE T<PH-SM-PL/4560>	07/04/2022 23:01	THANAYOT P<PH-SM-PL/3813>	08/04/2022 08:19
Buildinng Facilities Service Representative	Pornthep P<H-GA-BM>	09/05/2022 15:19	SOPHON C<H-GA-FS/3902>	13/05/2022 11:36

Technical Review Requirements

Required	No.	Requirement	Role	Reviewer	Assigned Date	Sign Off Date
☑	1	**Basic Design Review** 0 0 0	**MoC Champion**	SUPANUT T<PH-MN-RM/->	07/04/2022 23:01	13/05/2022 13:25 BDR Online
	2	**Preliminary SHE Assessment and PSI Checklist**				
☑		Preliminary SHE Assessment **F-(Q-TS)-OEMS-043** **GC TA Name List** **Communication Pack** **Go to ATS** 1 0 0 0	**Technical Authority - Safety Engineer**			
			WACHIRA B<Q-SH-PH/3801>	PIDCHAYA W<Q-SH-PH/3838>	08/04/2022 14:41	13/05/2022 14:35
☑		Preliminary PSI Checklist **F-(Q-TS-PS)-001** **PSI Checklist Communication Pack** 1 0 0	**Process Engineering Representative**			
			PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>	TOSAK K<PH-P2-TE/3941>	08/04/2022 10:13	13/05/2022 13:56
☐	3	**HAZCOM & New Chemical / New Crude Feed Review** **P-(Q-EH-OH)-003** **P-(T-RE)-OEMS-018**	**SHE-Plant**			
☐	4	**In-depth SHE Assessment** **P-(Q-TS)-OEMS-005** **Create Modification Change PHA**	**PHA Leader**			
☐	5	**Temporary Leak Control List Updating** **P-(T-II)-OEMS-007**	**Inspection Engineering**			
☑	6	**Technical Requirement Completed (Detail Design / Data Sheet / Others)** 0 0	**MoC Champion**	SUPANUT T<PH-MN-RM/->	13/05/2022 14:35	N/A

7 Integrity and Reliability Review

☐	Rotating Equipment **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Rotating Equipment**			
☐	Static Equipment **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Static Equipment**			
☐	Instrument Equipment **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Instrument Equipment**			
☑	Electrical Equipment **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE 0 0	**Electrical Equipment**	TEERAWAT M<T-RE-EE/1161>	CHOOSIN T<T-RE-EE/1220>	13/05/2022 14:35	N/A

☐	Materials and Corrosion **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Materials and Corrosion Engineering**			
☐	System Reliability	**Reliability Engineer**			

☐	**8 RRM (Risk and Reliability Management) Review** **Risk and Reliability Management** **Criticality Class Assessment** ☐ RBI (Risk Based Inspection) Review ☐ RCM (Reliability Centered Maintenance) Review ☐ SIF (Safety Instrumented Function) Review	**Reliability Improvement**

9 Project Engineering and QA / QC Support

☐	Inspection	**Inspection Engineering**
☑	Civil **P-(T-RE)-003** **GC TA Name List** **Communication Pack** 0 0	**Civil Engineering**

		JATURONG D<TP-PQ-CE/->	Jirapong B <TP-PQ-CE/5713>	13/05/2022 14:35	N/A

	10 Plant Technical and Process Technology (Technical Authority)				
☐	Process **P-(T-RE)-003** **GC TA Name List** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Process Technical Authority**			
☐	Process Control **P-(T-RE)-003** **GC TA Name List** **Communication Pack** ☐ Control/Safeguarding Narratives ☐ Alarm Reviews ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Process Control Technical Authority**			
	11 Maintainability Review				
☑	Maintainability Review 0 0	**Maintenance**			
		NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955>	13/05/2022 14:35	N/A
☐	Control System Maintenance Review	**Control System**			

☐	**12 Supply Chain, Commercial Product Quality, Lab Review**	**Supply Chain**			
☑	**13 EIA/EHIA Requirement** **P-(Q-EH-EV)-001** **EIA-EHIA Management System** 0 0	**MoC Champion**	SUPANUT T<PH-MN-RM/->	13/05/2022 14:35	N/A
☑	**14 Permit Requirement** **F-(EX-EX-PL)-001** 0 0	**MoC Champion**	SUPANUT T<PH-MN-RM/->	13/05/2022 14:35	N/A
☐	**15 Others**				
☑	**16 Technical Requirements Complete and Ready to Implement**	**Change Review Team**			
		Engineering Representative	CHAIYAKORN C<TP-PP-PC/3861>	N/A	N/A
		Operation Representative	SAKDA D<PH-P2-OP/3945>	N/A	N/A
		SHE Representative	PIDCHAYA W<Q-SH-PH/3838>	N/A	N/A
		Process Engineering Representative	TOSAK K<PH-P2-TE/3941>	N/A	N/A
		Asset Utilization Representative	SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>	N/A	N/A

Site Maintenance Representative	MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955>	N/A	N/A
Production Planning	THANAYOT P<PH-SM-PL/3813>	N/A	N/A
Buildinng Facilities Service Representative	SOPHON C<H-GA-FS/3902>	N/A	N/A

17 Authorization to Implement Change

Change Review Team's Division Manager

Engineering Representative	KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>	N/A	N/A
Operation Representative	PICHET WO<PH-P2-OP/3954>	N/A	N/A
SHE Representative	PIMPRAPA K<Q-SH-PH/->	N/A	N/A
Process Engineering Representative	PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>	N/A	N/A
Asset Utilization Representative	SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>	N/A	N/A
Site Maintenance Representative	NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	N/A	N/A
Production Planning	NATEE T<PH-SM-PL/4560>	N/A	N/A
Buildinng Facilities Service Representative	Pornthep P<H-GA-BM>	N/A	N/A

18 Plant VP allowed to Implement Change

Plant VP	CHERDCHAN C<PH-P2/3950>	N/A	N/A

There are 11 pending actions in Action Tracking System for part 2. Click here to view actions.

Notes

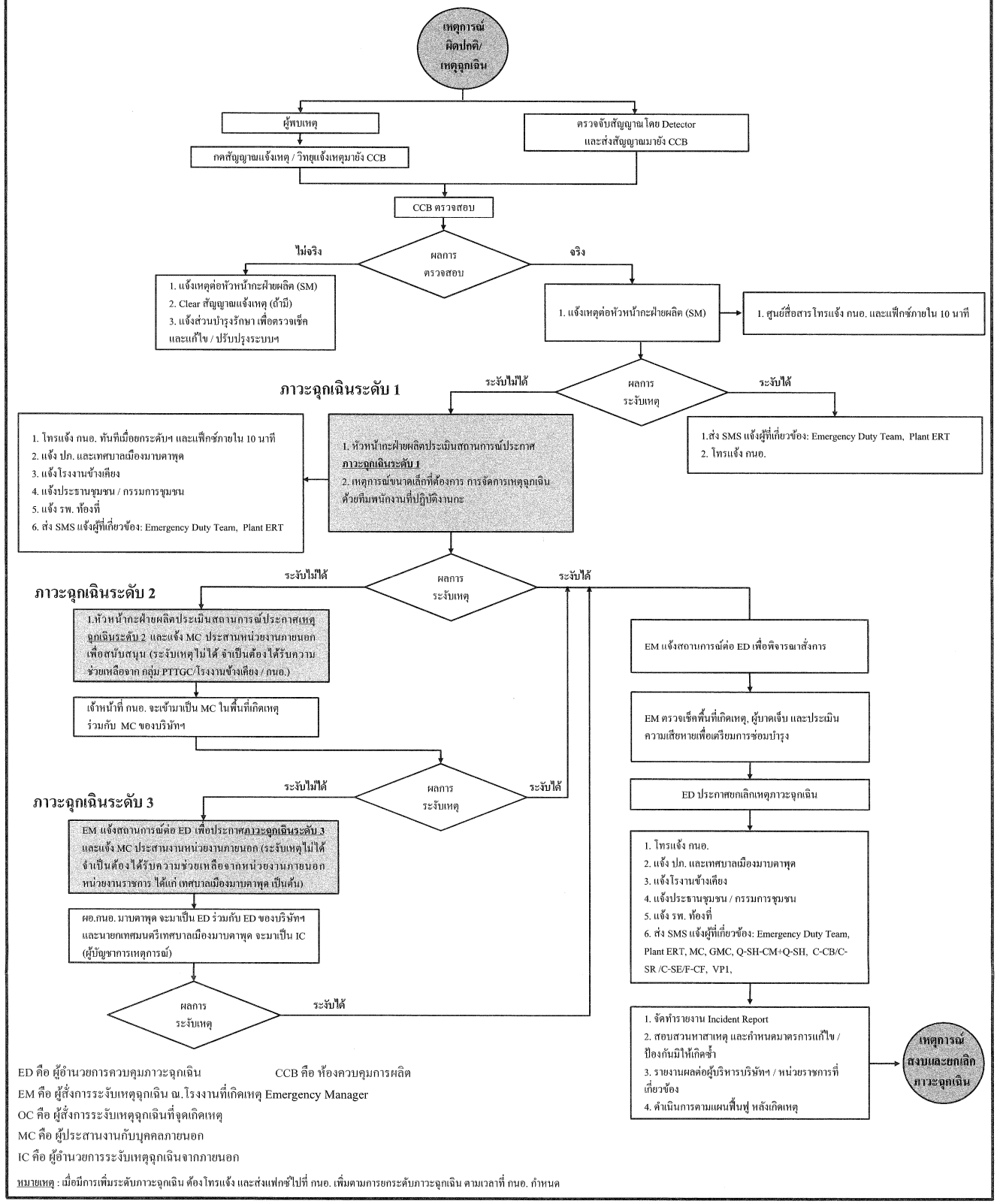
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign Kriengkrai B <TP-PP-PC/1550> To KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign Wachira B <Q-SH-PH/3801> To WACHIRA B<Q-SH-PH/3801>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign NIKORN K<PH-MN-PH/3900> To NIKORN K<PH-MN-PH/3900>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign CHERDCHAN C<PH-P2/2096> To CHERDCHAN C<PH-P2/3950>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign Pichet Wo <PH-P2-OP/3954> To PICHET WO<PH-P2-OP/3954>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign Peeradech T <PH-P2-TE/3890> To PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956> To SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>
System on 10/05/2022 14:06 > SUPANUT T<PH-MN-RM/-> revise deadline: Part 2 = 30/08/2022 Part 3 = 30/08/2023
System on 13/05/2022 13:15 > MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> accept new deadline Part 2 = 30/08/2022 Part 3 = 30/08/2023
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550> To KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign WACHIRA B<Q-SH-PH/3801> To WACHIRA B<Q-SH-PH/3801>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign NIKORN K<PH-MN-PH/3900> To NIKORN K<PH-MN-PH/3900>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign CHERDCHAN C<PH-P2/3950> To CHERDCHAN C<PH-P2/3950>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign PICHET WO<PH-P2-OP/3954> To PICHET WO<PH-P2-OP/3954>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign PEERADECH T<PH-P2-TE/3890> To PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956> To SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>
System on 16/08/2022 09:31 > SUPANUT T<PH-MN-RM/-> revise deadline: Part 2 = 31/10/2022
System on 16/08/2022 10:03 > MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> accept new deadline Part 2 = 31/10/2022
System on 23/11/2022 09:54 > SUPANUT T<PH-MN-RM/-> revise deadline: Part 2 = 30/06/2023 Part 3 = 31/07/2024
System on 23/11/2022 09:58 > MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> accept new deadline Part 2 = 30/06/2023 Part 3 = 31/07/2024
System on 02/12/2022 02:07 > Automatic reassign WACHIRA B<Q-SH-PH/3801> To PIMPRAPA K<Q-SH-PH/->

Post

ภาคผนวก ข.2-52

เอกสารขั้นตอนการประสานงาน ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน



รูปที่ 2.9.2-1 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.2-53

เอกสารการตรวจสอบสภาพในถังปฏิกิริยา
ตรวจสอบแนวเชื่อมเพื่อหารอยรั่ว
และตรวจสอบความหนาของถังปฏิกิริยา

Condition History

Unit	1093.1200 - REACTION AND DEHYDRATION		
FLOC	Q-3-R-1201 - [PLACEHOLDER TEXT]		
Equipment	Q-3-R-1201A - REACTOR A		
Legal Reg			
Reg Agency		**Reg Number**	
ECH Nr./Name	ECH00121420	**Status**	WRITER APPROVED
ECH Description	**2025 S/D INTRUSIVE - EXT INT PT**		

Q-3-R-1201A			
Equipment Group	VESSEL	**Resp Inspector**	98012771
Serial Number		**Resp Insp Full Name**	Natthawut Phimmanee
Manufacturer		**Last Approved By**	Yutthachai Bupphanon
Current Event		**Condition Date**	20/May/2025

Writer Approved		**Level 1 Approved**		**Final Approved**	
Date	11/Jun/2025	**Date**		**Date**	
Approver	26004235	**Approver**		**Approver**	

Schedules Credited

Schedule	Schedule Date	Description
INSP00113443	31/May/2025	EQ S/D INTRUSIVE - EXT PT

EVENT OR OPPORTUNITY DRIVEN - GENERAL

Type	Code	Value	Parts
ACTIONS PERFORMED	VISUAL	YES	ALL
ACTIONS PERFORMED	ULTRASONIC	THICKNESS	ALL
ACTIONS PERFORMED	LPT	YES	ALL
CONDITIONS FOUND	MECHANICAL DAMAGE	MECHANICAL	ALL
OB1	Damage was found on the seating surface gasket.		
REPAIRS	REPAIR	OTHER	ALL
OB2	Re-Machine RF Top manhole R-1201A.		

INSP00113443 - GENERAL

Type	Code	Value	Parts

ECH Narrative

Liquid Penetrant Examination Report, Internal Visual Inspection - Vertical Vessel

1 Test Data - Liquid penetrant examination data

Test Method	
Test Product	Weld

Condition History

Stage of Test	As Weld
Technique	Solvent - Removable Penetrants
Cleaner Type	Solvent
Penetrant Type	Visible
Developer Type	Dry
Consumable Manufacturer	
Penetrant	Magnaflux /SKL-SP2
Cleaner	Magnaflux /SKC-S
Developer	Magnaflux /SKD-S2
Condition	
Surface Preparation	Brushing
Penetrant Apply	Brushing
Dwell Time	10 mins
Developing Time	10 mins
Actual temperature (Deg C)	Ambient
Thermometer serial no.	-
Actual light Intensity (Lux)	> 1076
Light meter serial no.	-
Reference Document	
Procedure No.	
Work Instruction	
Reference Standard	ASME BPVC Section V Article 6
Acceptance Criteria	ASME Section VIII, Division 1

2 Test Location - Mark up test location

Test location	
Location	**Commented on 28/May/2025**
BPA PLAN UNIT 1200	

Condition History

3 Picture report - Picture report

Part	Indication record	Evaluation
Tee Joint		Acceptable
Nozzle D2		Acceptable
Nozzle D3		Acceptable
Nozzle M2		Acceptable

Comment/Discussion	
Comment/Discussion	**Commented on 28/May/2025**
Overall external condition has no signification damage to concern.	
Attachment	

4 Approval - SIGN OFF

Inspected by	**Reviewed by**
Inspected by: Signed on 28/May/2025 by Natthawut Phimmanee	**Reviewed by: Signed on 11/Jun/2025 by Yutthachai Bupphanon**
[redacted]	
Name Natthawut Phimmanee	**Name** Yutthachai Bupphanon
Date 28/05/2025	**Date** 11/06/2025

1 Checklist - Internal Visual Inspection

Top Head	
Top Head as found Inspected?	YES
Top Head after clean Inspected?	YES
Corrosion observed?	NO
Erosion observed?	NO
Mechanical damage observed?	YES
Mechanical damage type	Other (please specify)

Condition History

	Turning
Mechanical damage - Magnitude	Slight
Mechanical damage - Depth	0.3 mm
Mechanical damage - Dimension	0.3 x 3.4
Mechanical damage - Location	Nozzle top manhole
Cracking observed?	NO
Deformation observed?	NO
Shell-Top	
Shell-Top as found Inspected?	N/A
Shell-Top after clean Inspected?	YES
Corrosion observed?	NO
Erosion observed?	NO
Mechanical damage observed?	NO
Cracking observed?	NO
Deformation observed?	NO
Shell-Mid	
Shell-Mid as found Inspected?	N/A
Shell-Mid after clean Inspected?	YES
Corrosion observed?	NO
Erosion observed?	NO
Mechanical damage observed?	NO
Cracking observed?	NO
Deformation observed?	NO

Condition History

Shell-Bottom	
Shell-Bottom as found Inspected?	N/A
Shell-Bottom after clean Inspected?	N/A
Bottom Head	
Bottom Head as found Inspected?	N/A
Bottom Head after clean Inspected?	N/A
Nozzle	
Nozzle as found Inspected?	YES
Nozzle after clean Inspected?	YES
Corrosion observed?	NO
Erosion observed?	NO
Mechanical damage observed?	NO
Cracking observed?	NO
Deformation observed?	NO

Note:
Normal: Can be inspected and found normal or no defects
Abnormal: Can be inspected and found abnormal or defects
N/A: Cannot be inspected or the part does not exist

Other parts	
Weld and HAZ	Normal
Weld and HAZ Corrosion	N/A
Gasket faces	Normal
Coating /Cladding /Lining	N/A
Heating coils /Tracing	N/A
Demister /Packing	N/A

Condition History

Distributor /Spray Nozzle	N/A
Vortex breaker	N/A
Baffle Plate /Weir	N/A
Support /Tray	N/A
Internal bolts/nuts	N/A
Others	
Comment/Discussion	
Comment/Discussion	

Condition History

OB1 **Top Head as found Inspected?: YES**

Damage was found on the seating surface gasket.

Top Head as found Inspected?_OB1.JPG

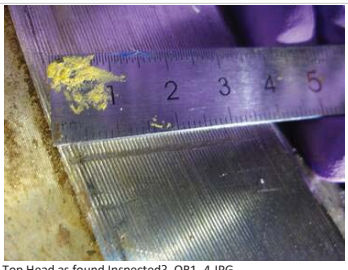
Top Head as found Inspected?_OB1_1.JPG

Condition History

Top Head as found Inspected?_OB1_2.JPG

Top Head as found Inspected?_OB1_3.JPG

Condition History



Top Head as found Inspected?_OB1_4.JPG

Top Head as found Inspected?_OB1_5.JPG

OB2 **Top Head after clean Inspected?: YES**

Overall external condition has no signification damage to concern.

Condition History

Top Head after clean Inspected?_OB2.jpg

Top Head after clean Inspected?_OB2_1.jpg

Condition History

Top Head after clean Inspected?_OB2_2.jpg

Top Head after clean Inspected?_OB2_3.jpg

Condition History

Top Head after clean Inspected?_OB2_4.jpg

Top Head after clean Inspected?_OB2_5.jpg

OB3 **Mechanical damage observed?: YES**

Condition History

Mechanical damage observed?_OB3.JPG

Mechanical damage observed?_OB3_1.JPG

Condition History

Mechanical damage observed?_OB3_2.JPG

Mechanical damage observed?_OB3_3.JPG

Condition History

Mechanical damage observed?_OB3_4.JPG

Mechanical damage observed?_OB3_5.JPG

OB4 **Mechanical damage - Magnitude: Slight**

Condition History

Mechanical damage - Magnitude_OB4.JPG

Mechanical damage - Magnitude_OB4_1.JPG

OB7 **Shell-Top after clean Inspected?: YES**

Overall external condition has no signification damage to concern.

Condition History

Shell-Top after clean Inspected?_OB7_6.jpg

Condition History

Shell-Top after clean Inspected?_OB7_7.jpg

Condition History

Shell-Top after clean Inspected?_OB7_8.jpg

Condition History

Shell-Top after clean Inspected?_OB7_9.jpg

Condition History

Shell-Top after clean Inspected?_OB7_10.jpg

OB8 **Shell-Mid after clean Inspected?: YES**

Overall external condition has no signification damage to concern.

Condition History

Shell-Mid after clean Inspected?_OB8.jpg

Condition History

Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_1.jpg

Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_2.jpg

Condition History

Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_3.jpg

Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_4.jpg

Condition History

Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_5.jpg

OB5 Nozzle as found Inspected?: YES

Nozzle as found Inspected?_OB5.JPG

Condition History

Nozzle as found Inspected?_OB5_1.JPG

Nozzle as found Inspected?_OB5_2.JPG

Condition History

Nozzle as found Inspected?_OB5_3.JPG

Nozzle as found Inspected?_OB5_4.JPG

Condition History

Nozzle as found Inspected?_OB5_5.JPG

OB6 Nozzle after clean Inspected?: YES

Overall external condition has no signification damage to concern.

Nozzle after clean Inspected?_OB6.jpg

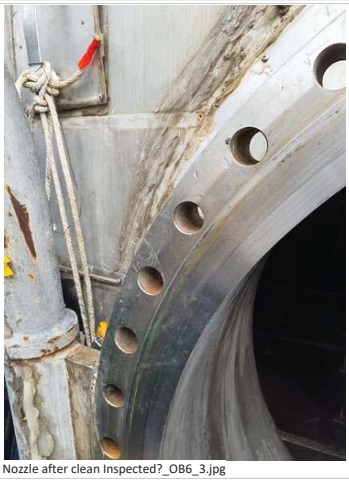
Condition History

Nozzle after clean Inspected?_OB6_1.jpg

Condition History

Nozzle after clean Inspected?_OB6_2.jpg

Condition History



Nozzle after clean Inspected?_OB6_3.jpg

Condition History

Nozzle after clean Inspected?_OB6_4.jpg

Condition History

Nozzle after clean Inspected?_OB6_5.jpg

Nozzle after clean Inspected?_OB6_6.jpg

Condition History

Nozzle after clean Inspected?_OB6_7.jpg

Nozzle after clean Inspected?_OB6_8.jpg

Condition History

Nozzle after clean Inspected?_OB6_9.jpg

Nozzle after clean Inspected?_OB6_10.jpg

OB9 **Weld and HAZ: Normal**

Overall external condition has no signification damage to concern.

Condition History

Weld and HAZ_OB9.jpg

Weld and HAZ_OB9_1.jpg

Condition History

Weld and HAZ_OB9_2.jpg

Weld and HAZ_OB9_3.jpg

Condition History

2 Approval - Sign off	
Inspected by	**Reviewed by**
Inspected by: Signed on 20/May/2025 by Natthawut Phimmanee	**Reviewed by: Signed on 11/Jun/2025 by Yutthachai Bupphanon**
[redacted]	

Name	Natthawut Phimmanee	**Name**	Yutthachai Bupphanon
Date	20/05/2025	**Date**	11/06/2025

Schedules Created

Schedule	Schedule Date	Description
CAIR00002132		Machine RF repair- SD Issued 20/05/2568

Equipment Strategy

RBI Analysis

Component	Degradation Mechanism	StF	CR	C	Analysis Result	Type
Q-3-R-1201A_Shell	ATMOSPHERIC CORR [AR]	L	MH	VH	0.5	Age Related
Q-3-R-1201A_Shell	THINNING - GENERAL [AR]	L	MH	VH	0.5	Age Related

Schedules

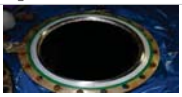
Schedule	Next Inspection Date	Last Inspection Date	Description
COR00019790	17/Jan/2035		CORROSION
INSP00074181	01/Dec/2035		T/A INTRUSIVE - INT NDT
INSP00074441	01/Dec/2028		OTR NON-INTRUSIVE - EXT OSI NDT
INSP00090143	30/Dec/2027	30/Dec/2023	CLSCC MONITORING PROGRAM
INSP00113250	01/Aug/2027	01/Aug/2022	OTR NON-INTRUSIVE - EXT CUI
INSP00113443	31/May/2025		EQ S/D INTRUSIVE - EXT PT

File Name	Extension
100_0022	JPG

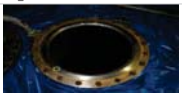
Condition History

File Name	Extension
100_0026	JPG

File Name	Extension
100_0039	JPG



File Name	Extension
100_0007	JPG



File Name	Extension
RCR-BPA-SD-2025-N-R1201A-001	pdf

File Name	Extension
Top Head as found Inspected?_OB1	JPG

File Name	Extension
Top Head as found Inspected?_OB1_1	JPG

Condition History

File Name	Extension
Top Head as found Inspected?_OB1_2	JPG

File Name	Extension
Top Head as found Inspected?_OB1_3	JPG

File Name	Extension
Top Head as found Inspected?_OB1_4	JPG

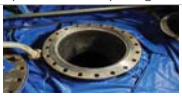
File Name	Extension
Top Head as found Inspected?_OB1_5	JPG

File Name	Extension
100_0008	JPG

Condition History

File Name	Extension
20250522_233115	jpg

File Name	Extension
Top Head after clean Inspected?_OB2	jpg



File Name	Extension
Top Head after clean Inspected?_OB2_1	jpg

File Name	Extension
Top Head after clean Inspected?_OB2_2	jpg

File Name	Extension
Top Head after clean Inspected?_OB2_3	jpg

Condition History

File Name	Extension
Top Head after clean Inspected?_OB2_4	jpg

File Name	Extension
Top Head after clean Inspected?_OB2_5	jpg

File Name	Extension
Mechanical damage observed?_OB3	JPG

File Name	Extension
Mechanical damage observed?_OB3_1	JPG

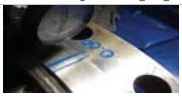
File Name	Extension
Mechanical damage observed?_OB3_2	JPG

Condition History

File Name	Extension
Mechanical damage observed?_OB3_3	JPG

File Name	Extension
Mechanical damage observed?_OB3_4	JPG

File Name	Extension
Mechanical damage observed?_OB3_5	JPG



File Name	Extension
Mechanical damage - Magnitude_OB4	JPG

File Name	Extension
Mechanical damage - Magnitude_OB4_1	JPG

Condition History

File Name	Extension
Nozzle as found Inspected?_OB5	JPG

File Name	Extension
Nozzle as found Inspected?_OB5_1	JPG

File Name	Extension
Nozzle as found Inspected?_OB5_2	JPG

File Name	Extension
Nozzle as found Inspected?_OB5_3	JPG

File Name	Extension
Nozzle as found Inspected?_OB5_4	JPG

Condition History

File Name	Extension
Nozzle as found Inspected?_OB5_5	JPG

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6	jpg

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_1	jpg

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_2	jpg

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_3	jpg

Condition History

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_4	jpg

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_5	jpg

File Name	Extension
Shell-Top after clean Inspected?_OB7_6	jpg

File Name	Extension
Shell-Top after clean Inspected?_OB7_7	jpg

File Name	Extension
Shell-Top after clean Inspected?_OB7_8	jpg

Condition History

File Name	Extension
Shell-Top after clean Inspected?_OB7_9	jpg

File Name	Extension
Shell-Top after clean Inspected?_OB7_10	jpg

File Name	Extension
Shell-Mid after clean Inspected?_OB8	jpg

File Name	Extension
Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_1	jpg

File Name	Extension
Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_2	jpg

Condition History

File Name	Extension
Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_3	jpg

File Name	Extension
Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_4	jpg

File Name	Extension
Shell-Mid after clean Inspected?_OB8_5	jpg

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_6	jpg

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_7	jpg

Condition History

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_8	jpg

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_9	jpg

File Name	Extension
Nozzle after clean Inspected?_OB6_10	jpg

File Name	Extension
Weld and HAZ_OB9	jpg

File Name	Extension
Weld and HAZ_OB9_1	jpg

Condition History

File Name	Extension
Weld and HAZ_OB9_2	jpg

File Name	Extension
Weld and HAZ_OB9_3	jpg

File Name	Extension
20250523_134417	jpg

File Name	Extension
20250523_134427	jpg

File Name	Extension
20250523_134451	jpg

Condition History

File Name	Extension
20250523_134405	jpg

File Name	Extension
20250523_134433	jpg

File Name	Extension
20250523_134505	jpg

File Name	Extension
100_0062	JPG

File Name	Extension
100_0069	JPG

Condition History

File Name	Extension
100_0070	JPG

File Name	Extension
100_0074	JPG

File Name	Extension
100_0075	JPG

File Name	Extension
100_0076	JPG

File Name	Extension
20250523_140542	jpg

Condition History

File Name	Extension
20250523_140546	jpg

File Name	Extension
20250523_140550	jpg

File Name	Extension
20250523_140601	jpg

File Name	Extension
20250523_140619	jpg

File Name	Extension
20250523_140626	jpg

Condition History

File Name	Extension
20250523_140633	jpg

File Name	Extension
20250523_140752	jpg

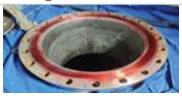
File Name	Extension
20250523_140739	jpg

File Name	Extension
20250523_140733	jpg

File Name	Extension
20250523_140645	jpg

Condition History

File Name	Extension
20250522_233756	jpg



File Name	Extension
20250522_233809	jpg

File Name	Extension
20250522_234342	jpg

File Name	Extension
20250522_234352	jpg

File Name	Extension
20250522_234420	jpg

ภาคผนวก ข.2-54

การตรวจสุขภาพพนักงาน

- ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน
- ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
- แผนการตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประจำปี และ แผนการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ประจำปี พ.ศ.2568 และคำแนะนำการเตรียมความพร้อม ก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-001

โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

[redacted]

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
น.ส. วลัยพร บุญยะโพธิ์	Division Manager	Q-EH-OH

[redacted]

รายการแก้ไข

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

[redacted]

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอดซ้ำ เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอดซ้ำ เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอดซ้ำ เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

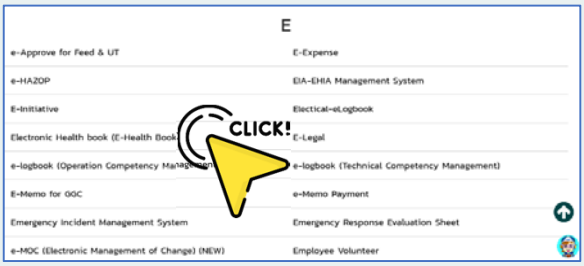
e-HEALTH BOOK APPLICATION

e-Health Book คือ แอปพลิเคชันที่รวบรวมข้อมูลสุขภาพทั่วไป ผลตรวจสุขภาพพนักงาน การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน รวมถึง Medical Investigation ที่ทุกคนสามารถเข้าดูข้อมูลได้สะดวกและสามารถนำข้อมูลมาใช้ในกรณีจำเป็นเพื่อการรักษาพยาบาลที่ง่ายขึ้น

วิธีการใช้งานระบบ e-Health Book

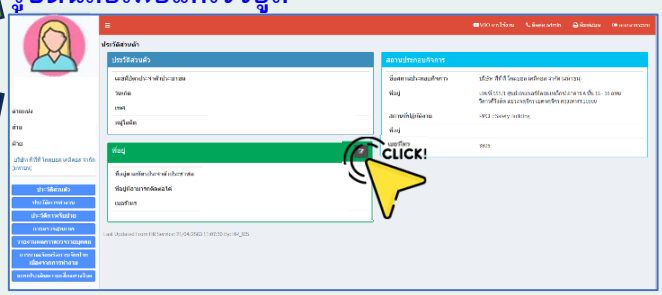
1. เข้า GC Intranet >> Application

2. เลือก Application >> Electronic Health Book

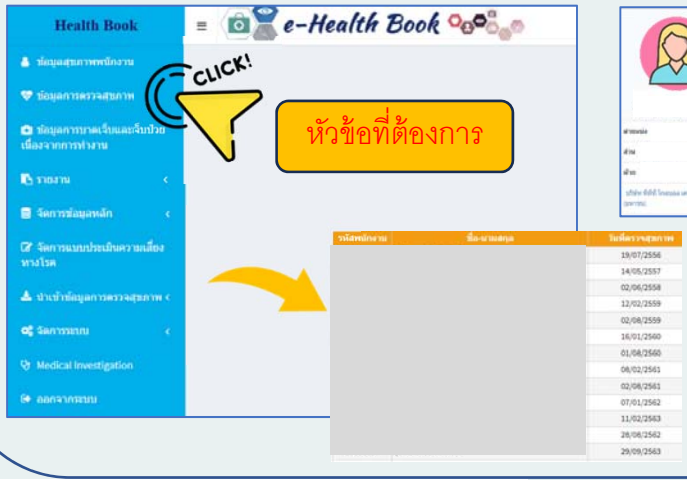


3. กรอกรหัสพนักงาน ตามด้วย Password

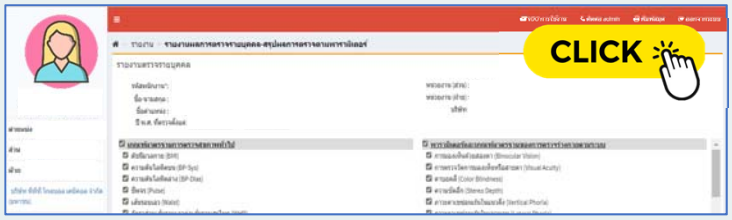
4. สามารถแก้ไขข้อมูลส่วนบุคคลที่ต้องการ โดยกดปุ่มรูปดินสอเพื่อแก้ไขข้อมูล



5.กดเลือกหัวข้อที่ต้องการเข้าดูข้อมูล



6. สามารถสั่ง Print ข้อมูลที่ต้องการ



สอบถามเพิ่มเติม : Tel. 3806
Rungnichapa.r@pttgcgroup.com

แผนการตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประจำปี และ
แผนการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ประจำปี พ.ศ.2568
และคำแนะนำการเตรียมความพร้อม
ก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

ขอเชิญพนักงานทุกท่าน...

ตรวจสุขภาพประจำปี & ตามลักษณะงาน ปี 2568

ณ ห้องโถง ตึก Admin

กะ	ตรวจสุขภาพ		พบแพทย์	
	วัน	เวลา	วัน	เวลา
A	4 มิถุนายน	6:30-14:30 น.	30 กรกฎาคม	8:30–15:00 น. (พักเที่ยง)
B	9 มิถุนายน		4 สิงหาคม	
C	11 มิถุนายน		6 สิงหาคม	
D	6 มิถุนายน		1 สิงหาคม	

ตรวจอะไรบ้างนะ?

1. ตรวจร่างกายทั่วไป : ตรวจเลือด ตรวจอุจจาระ ปัสสาวะ การมองเห็นทางอาชีวอนามัย เอกซเรย์ทรวงอก
2. ตรวจตามเพศ อายุ : คลื่นไฟฟ้าหัวใจ Ultrasound ช่องท้อง ตรวจภายใน มะเร็งเต้านม มะเร็งต่อมลูกหมาก
3. ตรวจตามลักษณะงาน : สมรรถภาพการได้ยิน ปัสสาวะหลังเลิกงาน การทำงานที่อับอากาศ การทำงานที่สูง

- ให้บริการตรวจโดย รพ.ระยอง ท่านไม่สามารถ walk-in ไป รพ. อื่นได้ หากไม่สะดวกเข้าตรวจในวันที่กำหนด กรุณาแจ้ง 3804 คุณภัควลัญชญ์ หรือ 3806 คุณรุ้งนิชาภา ภายใน 1 พ.ค. 2568
- เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย การตรวจสุขภาพครั้งนี้ รวมถึงการตรวจสุขภาพตามงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง การตรวจสภาวะทางจิตใจ และการตรวจเพื่อรับใบรับรองแพทย์อับอากาศ ขอให้ท่านเข้ารับการตรวจตามโปรแกรมโดยพร้อมเพรียง
- เพื่อความสะดวกขอให้ท่านเข้ารับการตรวจสุขภาพตามวันและเวลาที่กำหนดให้เท่านั้น และท่านจะได้รับสมุดสุขภาพพร้อมผลการตรวจวันพบแพทย์
- หากพบปัญหา หรือมีข้อสงสัย แจ้งได้ที่ 3804 คุณภัควลัญชญ์ หรือ 3806 คุณรุ้งนิชาภา

ช่วงเวลา 06.30-08.00 น. ขอความกรุณาให้ทีม Operation เข้ารับการเจาะเลือด และตรวจการได้ยิน เข้ารับบริการก่อน

ตรวจสุขภาพ 2568

เตรียมตัวก่อนตรวจสุขภาพ

การเตรียมตัวตรวจสุขภาพฯ

1. ควรนอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ งดดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ ชา กาแฟในคืนก่อนตรวจ
2. ให้งดน้ำและอาหารอย่างน้อย 8-12 ชั่วโมง และห้ามอมลูกอมหรือเคี้ยวหมากฝรั่งก่อนเจาะเลือด
3. ควรสวมเสื้อที่ถอดง่าย สะดวกต่อการเจาะเลือดที่ข้อพับแขน และตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ ในกรณีมีประวัติ เลือดหยุดยาก ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ก่อนเจาะเลือดทันที
4. ห้ามสวมใส่เครื่องประดับที่มีโลหะขณะเอ็กซเรย์ปอด หากสงสัยว่าตั้งครรภ์กรุณาแจ้งเจ้าหน้าที่ทราบล่วงหน้าก่อนตรวจเอ็กซเรย์
5. พนักงานที่มี อายุ 35 ปีขึ้นไป จะมีรายการตรวจ Ultrasound ช่องท้อง ควรตรวจให้เรียบร้อยก่อนการเก็บปัสสาวะ
6. สุภาพสตรีที่ต้องตรวจภายใน งดมีเพศสัมพันธ์อย่างน้อย 3 วัน
7. สุภาพสตรีที่ต้องตรวจภายใน และตรวจมะเร็งเต้านม แนะนำให้ตรวจก่อน หรือหลังหมดประจำเดือนแล้วอย่างน้อย 7 วัน
8. ตรวจอุจจาระ ควรงดอาหารประเภทเนื้อสัตว์ เครื่องในสัตว์ และงดยาบำรุงเลือด งดน้ำผลไม้และผักบางชนิด ได้แก่ บล็อกโคลี่ ดอกกะหล่ำ แคนตาลูป ก่อนเก็บสิ่งตรวจ 1-2 วัน
9. วันพบแพทย์ควรนำผลการตรวจเดิมมาด้วย เพื่อประโยชน์ในการเปรียบเทียบและวิเคราะห์ผล

การตรวจทางอาชีวอนามัย

การเตรียมตัวการเก็บปัสสาวะหลังเลิกงาน

- งดกินอาหารที่มีสารกันบูด เช่น อาหารสำเร็จรูป อาหารมักดอง กะปิ ปลาบด ไส้กรอก แฮม อาหารทะเล บะหมี่กึ่งสำเร็จรูปอย่างน้อย 72 ชั่วโมง
- งดอาหาร เครื่องดื่มที่มีส่วนผสมของกรดซอร์บิค หรือเกลือซอร์เบท เช่น ขนมปัง เค้ก เนยแข็ง น้ำผลไม้ต่างๆ ซีส น้ำเชื่อม เยลลี่ ผลไม้อบแห้ง
- งดดื่มกาแฟและเครื่องดื่มชูกำลังต่างๆ รวมถึงงดยาอม อย่างน้อย 48 ชั่วโมง
- งดสูบบุหรี่และเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์อย่างน้อย 72 ชั่วโมง
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารละลาย (Solvent) เช่น ทินเนอร์ แลคเกอร์ หลีกเลี่ยงการสัมผัสน้ำยาล้างเล็บ อย่างน้อย 72 ชั่วโมง
- ควรงดการใช้ยากลุ่ม Salicylate ได้แก่ยา Aspirin ยาแก้ไข้ลดปวด กรณีใช้ยากรุณาแจ้งเจ้าหน้าที่

การเตรียมตัวตรวจสมรรถการได้ยิน

- หลีกเลี่ยงเสียงดังอย่างน้อย 16 ชั่วโมง ควรตรวจก่อนเข้าทำงาน
- ผู้รับการตรวจต้องไม่เป็นหวัด คัดจมูก เพราะอาจมีภาวะหูอื้อได้
- งดการสวมต่างหูใหญ่ แว่นตา ที่คาดผม หมวก อาจเป็นอุปสรรคต่อการตรวจ
- ขณะทำการตรวจต้องสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลา

การเตรียมตัวตรวจสมรรถภาพการมองเห็น

- ไม่ควรมีภาวะเจ็บป่วยของดวงตาขณะตรวจ เช่น ตาแดง ตาอักเสบ มีบาดแผลรอบดวงตา ตาบวม
- หากสวมแว่นสายตา ควรนำแว่นที่ใช้อยู่มาตรวจเช็คด้วย
- ไม่ควรตรวจสายตาหลังจากที่ทำงานใช้สายตาจนรู้สึกล้าหรือพร่ามัว

ภาคผนวก ข.2-55

สำเนาหนังสือแจ้งจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมีที่ใช้ในโครงการ และช่องทางการติดต่อโครงการให้แก่หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

PTT Phenol Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125
Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate, Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 082/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน นายแพทย์สาธารณสุข จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

5. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
6. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวพิชญา วงศ์ผุดผาด
ตำแหน่ง Environmental Engineer
หน่วยงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809

ได้รับแล้ว
24 มิ.ย. 2563

PTT Phenol Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125
Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate, Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 081/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

3. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
4. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

[redacted]

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวพิชญา วงศ์ผุดผาด
ตำแหน่ง Environmental Engineer
หน่วยงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 083/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

7. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
8. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวพิชญา วงศ์ผุดผาด
ตำแหน่ง Environmental Engineer
หน่วยงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 080/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

1. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
2. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวพิชญา วงศ์ผุดผาด
ตำแหน่ง Environmental Engineer
หน่วยงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809

๒๔ มิ.ย. ๒๕๖๓

ภาคผนวก ข.2-56

เกณฑ์คัดเลือกและประเมินคุณภาพ
ของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

11 รพที่ให้บริการอยู่ในระยะทางในพื้นที่ไม่เกิน 25 กิโลเมตร เพื่อสะดวกในการให้บริการคนในพื้นที่

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.2-57

พื้นที่สีเขียว

สัญลักษณ์

พื้นที่สีเขียวของโครงการในปัจจุบัน

พื้นที่สีเขียวที่เป็นแนวป้องกัน (Protection Strip)

พื้นที่สีเขียวของโครงการที่เพิ่มเติม

โดยพื้นที่สีเขียวของโครงการจะมีประมาณ 3,776 ตารางเมตร (คิดเป็นร้อยละ 7.22 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด)
และพื้นที่สีเขียวที่เป็นแนวป้องกันจะมีประมาณ 100 ตารางเมตร (คิดเป็นร้อยละ 0.19 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด)

รูปที่ 7 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก ข.2-58

เอกสารการอบรมให้ความรู้
เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารเคมี

HAZMAT & SCBA Training

กำหนดการฝึกอบรม HAZMAT & SCBA

เวลา	หัวข้อฝึกอบรม	วิทยากร
08.00 - 08.30	ลงทะเบียนเช้า	
08.30 - 10.30	ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี CPR&AED	Rungnichapa
10.00 - 10.20	Coffee Break	
10.20 - 12.00	อุปกรณ์ PPE & SCBA and Spill control	Sakparin
12.00 - 13.00	Lunch	
13.00 - 13.30	ลงทะเบียนบ่าย	
13.30 - 15.30	ฝึกปฏิบัติการจัดการสารเคมีรั่วไหล	Sakparin
15.30 - 15.45	Coffee Break	Sakparin
15.45 - 17. 00	สรุปการฝึกซ้อม	Sakparin

HAZMAT / SCBA Training Course

ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อผู้ปฏิบัติงาน ทั้งนี้เพื่อป้องกันอันตรายอันอาจเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน และป้องกันอุบัติภัยซึ่งอาจทำให้เกิดการสูญเสียต่อสาธารณะสมบัติ จึงมีความจำเป็นที่ผู้ปฏิบัติงานจะต้องมีความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

สารเคมีทุกชนิดส่วนใหญ่จะมีอันตรายขึ้นอยู่กับชนิดของสารเคมีและปริมาณความเข้มข้นที่เราได้รับ อุบัติเหตุที่เกิดจากการใช้สารเคมีเป็นอุบัติเหตุชนิดหนึ่งที่เกิดขึ้นภายในโรงงานอุตสาหกรรมโดยทั่วไปได้เนื่องจากการขาดการเอาใจใส่ต่อวิธีการใช้หรือการตรวจสอบภาชนะที่บรรจุตลอดจนความประมาทและการรู้เท่าไม่ถึงการณ์ ดังนั้นจึงมีความจำเป็นอย่างมากที่จะต้องศึกษาและเรียนรู้ในการบริหารจัดการสารเคมีที่เป็นอันตราย

<u>วัตถุประสงค์</u>

- เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าในเรื่องภัยทางด้านสารเคมี
- ทราบถึงวิธีการป้องกันและการบริหารจัดการด้านสารเคมีอันตราย
- ทราบถึงวิธีการจัดการและโต้ตอบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

ชุดกันสารเคมี :Chemical Protective Clothing

รู้จักกับชุดป้องกันสารเคมี แนะนำวิธีเลือกอย่างไรให้เหมาะสม

Chemical Protective Clothing : CPC หรือ ชุดป้องกันสารเคมี คือชุดที่ถูกออกแบบมาเพื่อป้องกันร่างกายของผู้ใช้งานไม่ให้ร่างกายสัมผัสกับวัสดุที่อาจจะเป็นอันตรายต่อการสัมผัส

แบ่งระดับตามความสามารถการป้องกันสารเคมี ระดับ A, B, C , D จากระดับสูงสุดไปจนถึงต่ำสุด) ตามข้อกำหนดสำนักบริหารการป้องกันสิ่งแวดล้อมแห่งชาติสหรัฐฯ (EPA)

ชุดป้องกันสารเคมีอันตรายสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

ระดับการป้องกัน	องค์ประกอบหลัก	การป้องกัน	ลักษณะงาน
ระดับ A	1.ชุดป้องกันไอสารเคมี (Vapor Protective Suit) แบบแคปซูล ที่มีคุณสมบัติตรงตามมาตรฐาน NFPA 1991 (เช่น ป้องกันการซึมผ่าน. สารเคมีมากกว่า 300 ชนิดกั้นการกระเซ็นได้ถึงระดับความดันที่ 2 บาร์ อากาศผ่านไม่ได้ต้องใช้งานร่วมกับ SCBA) 2.เครื่องช่วยหายใจชนิด SCBA (Self-Contained Breathing Apparatus) ที่บรรจุอากาศในตัว ประกอบกับถังอากาศและหน้ากากชนิดเต็มหน้า 3.ถุงมือนิรภัยชั้นในชนิดต้านทานสารเคมีและถุงมือชั้นนอก ป้องกันไม่ให้สารเคมีสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง 4.รองเท้าบู๊ทเซฟตี้ ที่มีคุณสมบัติป้องกันสารเคมีและของเหลว 5.หมวกนิรภัย ในกรณีที่พื้นที่การทำงานมีความเสี่ยงต่อการมีวัตถุหล่นทับ 6.วิทยุสื่อสารแบบ Two-Way Radio สำหรับสื่อสารกับบุคคลภายนอกหรือผู้ร่วมปฏิบัติงาน (เนื่องจากการสวมใส่เครื่องช่วยหายใจ SCBA ประกอบกับชุด PPE เต็มตัว จะทำให้ไม่สามารถพูดคุยได้สะดวกนัก)	1.ป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ ในระดับสูงสุด 2.ป้องกันอันตรายต่อดวงตาและผิวหนังทุกส่วน ในระดับสูงสุด	1.แก๊สพิษอันตรายสูง 2.สารเคมีที่มีอันตรายสูง 3.สถานที่อับอากาศ 4.การผจญสารเคมีที่ไม่สามารถระบุชนิดสารเคมี

ชุดป้องกันสารเคมีอันตรายสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

ระดับการป้องกัน	องค์ประกอบหลัก	การป้องกัน	ลักษณะงาน
ระดับ B	1.ชุดป้องกันสารเคมีที่เป็นของเหลว (Liquid Splash-Protective Suit) ที่มีมาตรฐาน NFPA 1992 2.เครื่องช่วยหายใจชนิด SCBA (Self-Contained Breathing Apparatus) ที่บรรจุอากาศในตัว ประกอบกับถังอากาศและหน้ากากชนิดเต็มหน้า 3.ถุงมือนิรภัยชั้นในชนิดต้านทานสารเคมีและถุงมือชั้นนอก 4.รองเท้าบู๊ทเซฟตี้ ที่มีคุณสมบัติสามารถป้องกันสารเคมีและของเหลว 5.วิทยุสื่อสารแบบ Two-Way Radio สำหรับสื่อสารกับบุคคลภายนอกหรือผู้ร่วมปฏิบัติงาน 6.หมวกนิรภัย	1.การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้เช่นเดียวกับระดับA 2.ป้องกันผิวหนังได้ต่ำกว่าระดับA 3.ป้องกันการกระเซ็นของสารเคมีที่เป็นของเหลวแต่ไม่ป้องกันสารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซ	1.ใช้ในบริเวณที่สามารถระบุได้ว่าอันตรายของสารเคมีในสถานะของเหลวและไม่ใช่สัมผัสกับไอสาร

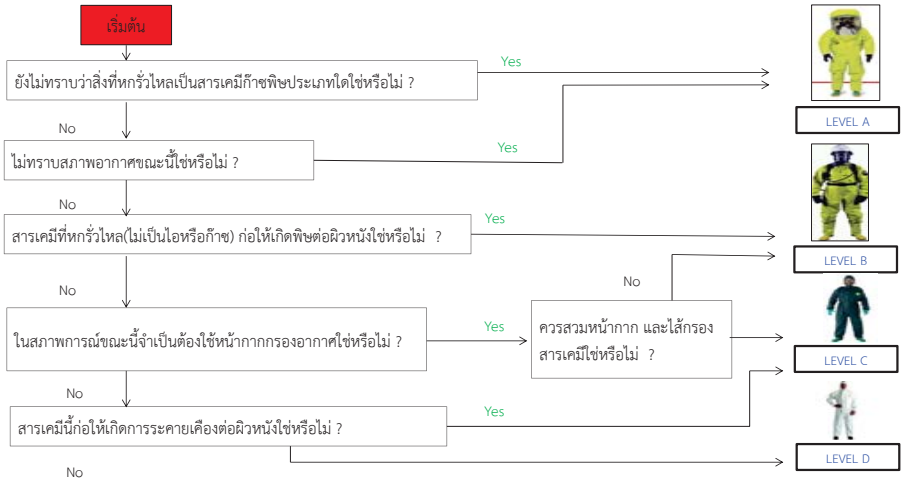
ชุดป้องกันสารเคมีอันตรายสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

ระดับการป้องกัน	องค์ประกอบหลัก	การป้องกัน	ลักษณะงาน
ระดับ C	1.ชุด PPE ป้องกันสารเคมีแบบเต็มตัว ที่มีคุณสมบัติตรงตามมาตรฐาน NFPA 1993 2.หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจแบบเต็มหน้า (Full-Facepiece) ประกอบกับไส้กรองอากาศ 3.ถุงมือและรองเท้าบู๊ทเซฟตี้ที่ทนทานต่อสารเคมี 4.วิทยุสื่อสารแบบ Two-Way Radio หมวกนิรภัย	1.การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้น้อยกว่าระดับ B 2.ป้องกันผิวหนังได้ระดับเดียวกับB 3.ป้องกันการกระเซ็นของสารเคมีที่เป็นของเหลวแต่ไม่ป้องกันสารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซ	1.การป้องกันการกระเซ็นของสารเคมีเหลวเป็นหลักที่ไม่มีผลกระทบต่อผิวหนัง 2.มีการระบุลักษณะของสารและอันตรายที่มีอยู่

ชุดป้องกันสารเคมีอันตรายสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

ระดับการป้องกัน	องค์ประกอบหลัก	การป้องกัน	ลักษณะงาน
ระดับ D	1.ชุด PPE แบบชุดหมีเต็มตัว 2,รองเท้าเซฟตี้และถุงมือกันสารเคมี 3.แว่นตานิรภัย หรือ ที่ครอบตากันการกระเซ็น (Safety Glasses)	1.ไม่ป้องกันระบบทางเดินหายใจ 2.ป้องกันผิวหนังได้ระดับต่ำ	1.ใช้ในบริเวณที่มีการป้องกันอันตรายต่างไว้แล้ว เช่น การกระเซ็นของสารเคมี

Flow Chat Chemical Protective Clothing



อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ (Respirator Protection)

บรรยากาศในสถานที่ทำงานเกิดอันตรายได้ 2 รูปแบบ

- การขาดออกซิเจนเมื่อทำงานในสถานที่อับอากาศ
- การหายใจเอาสารพิษในบรรยากาศเข้าสู่ร่างกาย

ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ

1. อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air purifying devices)
2. อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับหายใจ (Atmosphere supplying devices)
3. อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ใช้ร่วมกับอุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับหายใจ (Combination of air purifying devices and atmosphere-supplying devices)

อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air purifying devices)

- ทำให้อากาศบริสุทธิ์ โดยจะกำจัดสารมลพิษ เช่น ก๊าซ, ไอ, แอโรซอล หรือของผสมของสารต่าง ๆเหล่านี้
- ใช้ได้ในสิ่งแวดล้อมที่มีปริมาณออกซิเจนเพียงพอสำหรับการหายใจ (มากกว่า 19.5%)
- ทราบชนิดของสารเคมี
- ความเข้มข้นของสารมลพิษอยู่ในช่วงที่อุปกรณ์นี้กำจัดได้
- ความเข้มข้นไม่อยู่ในภาวะ IDLH
- ไม่ใช้ร่วมกับการดับเพลิง
- แผ่นกรองถูกออกแบบมาเฉพาะสาร และเฉพาะความเข้มข้น

หน้ากากชนิดที่มีตัวกรองอากาศให้บริสุทธิ์ก่อนเข้าระบบหายใจ

หน้ากากกรองอากาศ

หน้ากากป้องกันแบบมีไส้กรองเคมี

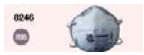
หน้ากากกรองก๊าซ

ลักษณะของหน้ากากกรองอากาศ

หน้ากากกันฝุ่นทั่วไป ช่วยลดความรำคาญจากฝุ่นผลทั่วไปที่ขนาดใหญ่กว่า 10 ไมครอน

หน้ากากกรองฝุ่น / ละอองขนาดเล็ก (Dust / Mist) สำหรับงานขัดงานเจียร์ งานบรรจุที่มีฝุ่นฟุ้ง

หน้ากากสำหรับงานบัดกรี หลอมโลหะ และเชื่อมโลหะ (Dust/Mist/Fume) ป้องกันไอสารอินทรีย์ทั่วไป



หน้ากากสำหรับชนิดคุณสมบัติพิเศษ (Specialty Respirator) ป้องกันฝุ่นละอองและไอกรดแก๊ซ เช่น กรดซัลฟูริก ไฮโดรคลอริค คลอรีน และงานปิโตรเคมี เป็นต้น

ลักษณะของหน้ากากป้องกันแบบมีไส้กรองสารเคมี

ชนิดไส้กรองเดี่ยว

- ผลิตจากวัสดุที่ไม่มีกลิ่นเหม็น และมีความอ่อนนุ่มสุง สวมใส่สบาย
- สายรัดศีรษะแบบ Drop-Down Strap สามารถถอดออกมาคล้องคอ เมื่อไม่ใช้
- ตำแน่งตลับกรองไม่บดบังสายตา

ชนิดไส้กรองคู่

- สายรัดศีรษะสามารถปรับได้ 4 จุดจากด้านหน้า ทำให้กระชับ สวมใส่สบาย
- เหมาะสำหรับงานที่ต้องการอากาศหายใจ หรือต้องทำงานเป็นเวลานาน

สีบังคับของตลับไส้กรอง ตามมาตรฐาน OSHA

6001		**Organic Vapor** ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย เช่น สี แล็คเกอร์ ทินเนอร์ โทลูอีน ยาฆ่าแมลง น้ำมัน

ตลับแถบสีดำ

งานป้องกันไอสารอินทรีย์

ทินเนอร์ แลคเกอร์

สีบังคับของตลับไส้กรอง ตามมาตรฐาน OSHA

6002		**Acid Gas** ป้องกันแก๊สคลอรีน กรดไฮโดรคลอริก(กรดเกลือ) กรดซัลฟูริก (กรดกำมะถัน) แก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์ คลอรีนไดออกไซด์ แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ (แก๊สไข่เน่า) - *เฉพาะหน้ากับเท่านั้น*

ตลับแถบสีขาว

งานป้องกันไอสารกรด

สีบังคับของตลับไส้กรอง ตามมาตรฐาน OSHA

6003		**Organic Vapor/ Acid Gas** ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลายและกรดแก๊ส

ตลับแถบสีเหลือง

งานป้องกันไอสารอินทรีย์

และไอกรด

สีบังคับของตลับไส้กรอง ตามมาตรฐาน OSHA

6004		**Ammonia/ Methylamine** ป้องกันแอมโมเนีย และไอเม็ททิลลามีน

ตลับแถบสีเขียว

งานป้องกันไอสารจำพวก

แอมโมเนีย

สีบังคับของตลับไส้กรอง ตามมาตรฐาน OSHA

6057		**Organic Vapor / Inorganic and Acid Gas** ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย กรดแก๊สและไอด่าง (สารอนินทรีย์) เป็นต้น

ตลับแถบสีม่วง

งานป้องกันจำพวกฝุ่นพิษ

สารแอสเบททอส

สีบังคับของตลับไส้กรอง ตามมาตรฐาน OSHA

6005		Formaldehyde/Organic Vapor ป้องกันไอฟอร์มัลดีไฮด์ และไอระเหยสารตัวทำละลาย

ตลับแถบสีเขียว

งานป้องกันจำพวก

สารฟอมาดีไฮด์

KAHOOT

อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับหายใจ (Atmosphere supplying devices)

- อุปกรณ์ชนิดนี้ จะให้อากาศบริสุทธิ์กับผู้สวมใส่โดยไม่เกี่ยวข้องกับอากาศภายนอก แบ่งเป็น 3 แบบคือ

1. Self-contained breathing apparatus (SCBA)
2. Air-line respirators
3. Combination- SCBA and air-line respirators

หน้ากากชนิดนำอากาศบริสุทธิ์จากภายนอกเข้าไปช่วยหายใจ หรือหมุนเวียนอากาศ

แบ่งได้เป็น 2 ชนิด

1. หน้ากากป้องกันชนิดมีถังช่วยหายใจในตัว (Self-Contained Breathing Apparatus)

2. หน้ากากป้องกันชนิดใช้ท่อต่ออากาศจากภายนอกช่วยหายใจ (Air Line Respirator)

ปัยจัยในการเลือกใช้หน้ากากชนิดนำอากาศบริสุทธิ์จากภายนอกเข้าไปช่วยหายใจ

1. ระยะเวลาที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ
2. สุขภาพของผู้ใช้อุปกรณ์
3. ชนิดและหน้าที่ของอุปกรณ์ที่นำมาใช้
4. แหล่งอากาศจากภายนอก

ข้อควรระวังเมื่อใส่หน้ากากกันสารพิษ

1. ให้เลือกหน้ากากที่มีคุณสมบัติในการป้องกันสารพิษถูกต้องตามชนิดที่ต้องการ
2. ก้อนและหลังใช้หน้ากากกันสารพิษต้องตรวจสอบทุกครั้ง
3. เมื่อสวมหน้ากากต้องมั่นใจว่าตัวหน้ากากแนบสนิทกับใบหน้า

สรุป

การเลือกใช้อย่างเหมาะสมร่วมกับอุปกรณ์ปกป้องระบบหายใจจะสามารถป้องกันบุคลากรที่ต้องปฏิบัติงานในสิ่งแวดล้อมที่มีสารเคมีอันตรายได้

SCBA : Self Contained Breathing Apparatus

NFPA Standard

NFPA 1981 : มาตรฐานเกี่ยวกับอุปกรณ์ช่วยหายใจที่มีตนเองแบบวงจรเปิด (Open-Circuit Self-Contained Breathing Apparatus - SCBA) สำหรับการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน มาตรฐานนี้กำหนดความต้องการสำหรับการออกแบบ ประสิทธิภาพ การทดสอบ และการรับรองของอุปกรณ์ SCBA แบบวงจรเปิดที่ใช้โดยบุคลากรในสถานการณ์ฉุกเฉิน

NFPA 1989 : มาตรฐานและข้อกำหนดในการทดสอบและความบริสุทธิ์ของอากาศที่ใช้ในการหายใจเพื่อให้มีมาตรฐานที่เฉพาะเจาะจงสำหรับการป้องกันทางเดินหายใจ ซึ่งครอบคลุมความต้องการในเรื่องคุณภาพของอากาศที่เกี่ยวข้องกับระบบอัดและระบบออกซิเจนเหลวที่ใช้ในงานฉุกเฉิน

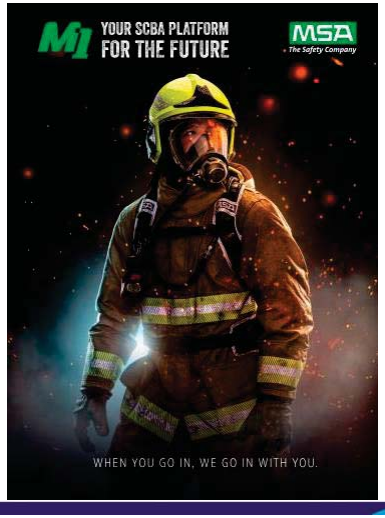
ค่าจำกัดส่วนผสมของอากาศสำหรับใช้หายใจ
(Analyze Specification Limits)

NFPA 1989 Specifications

Analyte	NFPA 1989 - 2013 Edition Specification Limits
Oxygen	19.5-23.5%
Carbon Monoxide	5 ppm
Carbon Dioxide	1,000 ppm
Condensed Oil Mist and Particulate	2.0 mg/m^3
Water	24 ppm
Total Non-methane Volatile Organic Compounds(VOCs)	25 ppm
Odor	No/slight odor acceptable
Nitrogen	75-81%

ส่วนประกอบหลักของ SCBA

SCBA MSA M1



Full face mask MSA G1 Face piece

หน้ากากชนิดเต็มหน้า(Full Face Mask) ได้รับการรับรองมาตรฐาน EN 136 Class 3 หรือเทียบเท่า

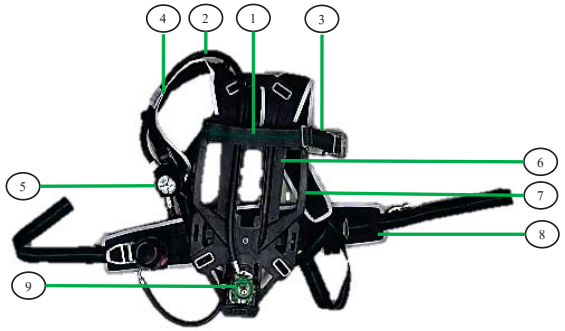
- หน้ากากทำจากวัสดุ NR/NBR Rubber ที่มีคุณสมบัติทนต่อความร้อนได้สูงและป้องกันสารเคมีได้ดีกว่า
- มีขอบยางแนบใบหน้าสองชั้น ขอบในและขอบนอก อากาศจากภายนอกไม่สามารถรั่วซึมเข้าไปได้ มีขอบยางหนาไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว พร้อมมีรหัสเดือน – ปีที่ผลิตอยู่บนชิ้นส่วนของยางหน้ากาก
- เลนส์หน้ากากทำจากวัสดุโพลีคาร์บอเนต แบบ Wide screen มีระบบป้องกันการเกิดฝ้า สามารถมองเห็นได้ไม่น้อยกว่า 180 องศา ทนต่อการกระแทกและขีดข่วน มีระบบควบคุมไม่ให้เกิดฝ้าที่ช่องมอง รวมถึงสามารถถอดเปลี่ยนได้เมื่อเกิดการชำรุด และลดการเกิดฝ้าที่เกิดกับเลนส์
- หน้ากากมีสายรัดศีรษะแบบยาง (Rubber) 5 จุด หรือ แบบ สวมเร็ว Quick Mask for fire helmet
- จุดต่อท่อทางอากาศเข้ากับหน้ากากเป็นแบบสวมเร็วหรือเทียบเท่าโดยไม่เป็นระบบเกลียว สามารถใส่หรือถอดได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว
- หน้ากากมีระบบสื่อสารด้วยเสียง (Speech Diaphragm) และสามารถสื่อสารผ่านไปยังวิทยุสื่อสาร ได้
- ไม่เป็นยุทธภัณฑ์ (อ้างอิงตามประกาศกระทรวงกลาโหม เรื่อง กำหนดยุทธภัณฑ์ที่ต้องขออนุญาตตามพระราชบัญญัติควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. 2530 พ.ศ. 2564)
- ภายในหน้ากาก มีอุปกรณ์ควบคุมทิศทางการหายใจ (Nose Cup) ที่ทำจาก Silicone พร้อมวาล์วควบคุมทิศทาง และวาล์วลดแรงเสียดทานการหายใจแบบ open port สามารถถอดออกมาล้างทำความสะอาดได้ง่าย
- เป็นหน้ากากที่ออกแบบสำหรับระบบแรงดันเป็นบวก (Positive Pressure System)
- สามารถล้างทำความสะอาด Exhalation Valve ได้

Back plate M1 Modular SCBA System

ชุดสะพายหลัง (Back Plate) มาตรฐาน EN 137:2006 Type 2 หรือเทียบเท่า

- ชุดสะพายหลัง ต้องออกแบบตามสรีระศาสตร์ หลังจากสวมใส่น้ำหนักของอุปกรณ์รวมจะต้องตกลงที่สะโพกมากกว่าไหล่ ผลิตจากวัสดุ เทอร์โมพลาสติกหรือดีกว่า โดยมีน้ำหนักเบา ทนความร้อนและสารเคมีได้ดี
- สายสะพายบ่าและเอวต้องผลิตจากวัสดุสังเคราะห์ชนิดเดียวกัน ที่สามารถทนความร้อน และเปลวไฟได้ดี มีขนาดกว้างเพื่อความกระฉับแนบลำตัวได้ดี ไม่บีบหัวไหล่ในขณะสวมใส่สามารถถอดประกอบง่ายด้วยระบบล็อคสาย (Buckle) และเข็มขัดคาดเอวชนิดปลดเร็วด้านในเพื่อความปลอดภัยไม่ใช่โลหะหรือเลือกเป็นโลหะ และอุปกรณ์เก็บตัวจ่ายอากาศ LGDV ไม่ให้กีดขวาง ขณะไม่ใช้งาน พร้อมแถบสะท้อนแสง เป็นเส้นรอบขอบในและขอบนอก ของสายสะพายเพื่อให้มองเห็นชัดเจนกรณีมีแสงไฟสะท้อน
- สายรัดถังอากาศกับชุดสะพายหลัง สามารถล็อคถังได้อย่างแน่นหนาและรวดเร็ว และปลดถังออกได้อย่างรวดเร็ว เมื่อต้องการเปลี่ยนถัง ทั้งนี้ตัวล็อคต้องไม่ใช่ล็อคแบบตีนตุ๊กแก
- สายรัดเอวสามารถหมุนขึ้นลงได้ไม่น้อยกว่า 20 องศา เพื่อการกระจายน้ำหนักได้ดี เคลื่อนไหวสะดวก ลดโอกาสบาดเจ็บขณะปฏิบัติงาน
- มีช่องสำหรับมือจับขณะสวมใส่หรือยกเคลื่อนย้ายได้สะดวกทั้งสองด้าน
- มีข้อต่อแบบสวมเร็ว (Quick Connect Coupling) บนสายส่งอากาศระหว่างชุดลดแรงดันกับชุดควบคุมแรงดัน
- ชุดสะพายหลังต้องมีระบบป้องกันไฟฟ้าสถิต จำเป็นเผื่อ มีก๊าซไวไฟหรือไฮโดรคาร์บอน ในพื้นที่
- มีสายจ่ายอากาศช่วยชีวิตผู้ถูกช่วยเหลือแบบ 2 ทาง โดยแบ่งอากาศจากถังผู้ช่วยเหลือ
- ชุดสะพายหลังมียางรองกันกระแทก เพื่อความสะดวกในการวางชุดสะพายหลังเมื่อเก็บ หรือ สวมใส่
- สามารถเพิ่มหรือเปลี่ยนทางเลือกการพัฒนาการใช้งานของชุดสะพายหลังได้ในอนาคตโดยไม่ต้องเปลี่ยนชุดสะพายหลังทั้งชุด เช่น การเปลี่ยนมาตรวัดแรงดันแบบใหม่, การเพิ่มระบบสวมถังเร็ว หรือ การเติมอากาศเร็ว

Back plate M1 Modular SCBA System



Example of M1 SCBA with SingleLine

1. Cylinder strap
2. SingleLine
3. Cylinder buckle
4. Shoulder strap
5. Combination gauge
6. Back plate
7. Handle
8. Hip belt
9. Pressure reducer

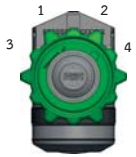
Pressure Reducer

ชุดลดแรงดัน (Pressure Reducer)

- สามารถใช้งานกับความดัน 200-300 บาร์ได้ โดยไม่ต้องเปลี่ยนชุดลดแรงดันพร้อมจุดต่อเสริมเพื่อเพิ่มจุดใช้งานถึง 4 จุดพร้อมกัน
- ภายในสายส่งอากาศไปเกจวัดแรงดันทำจากโลหะหุ้มด้วยยางที่ทนแรงดันและสารเคมีได้ เกจวัดแรงดันสามารถเรืองแสงได้ และหุ้มด้วยวัสดุป้องกันการกระแทก
- By pass จ่ายอากาศได้ ไม่น้อยกว่า 150 ลิตร/นาที
- มีระบบป้องกัน Safety Valve หรือระบบระบายแรงดัน Pressure Relief Valve หากเกิดกรณีระบบลดแรงดันชำรุดเสียหาย แรงดันสูงในถังจะระบายออก หรือกรณีมีปริมาณอากาศในถังไหลเกินค่าที่กำหนดโดยไม่ทำอันตรายกับผู้ใช้งาน

ตัวอย่างการต่อเพื่อใช้งาน

Pressure reducer



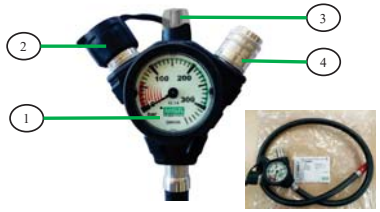
1 & 2 SingleLine ports (medium pressure and high pressure)

High pressure = 300 bar
Medium pressure = 7 bar

Combination gauge or Manifolds (Non-Electronic Configuration)

Combination gauge มาตรวัดแรงดันและระบบสัญญาณเตือนอากาศต่ำ

- มาตรวัดแรงดันหน่วยเป็น บาร์ หรือ PSI โดยมาตรวัดมีขีดวัดไม่น้อยกับแรงดันที่ถูกใช้งาน เรืองแสงสามารถมองเห็นได้ในที่มืด มียางสังเคราะห์หุ้ม เพื่อรองรับการกระแทก และกันสารเคมีได้ดี
- ระบบสัญญาณเตือนอากาศต่ำเป็นเสียงนกหวีด (whistle) ดังต่อเนื่องที่ไม่น้อยกว่า 90 Decibel ในกรณีอากาศเหลือน้อยตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือเหลือ 55±5 หรือเหลือ 20-25% ของถัง
- ระบบสัญญาณเตือนอยู่ภายในสายเส้นเดียวกับเกจวัดแรงดันบริเวณหน้าอก
- สายจ่ายอากาศอากาศที่ต่อกับมาตรวัดแรงดันต้องเป็นระบบสายเดี่ยว จ่ายแรงดันปานกลาง และ แรงดันสูงในสายเดียวกัน เพื่อความสะดวกในการทำงาน



1. Pressure gauge
2. Second connection (optional)
3. Warning whistle
4. Lung governed demand valve coupling

Lung Governed Demand Valve (LGDV) M1-AS

Lung Governed Demand Valve (LGDV) ชุดควบคุมแรงดัน รุ่น M1-AS

- ต้องสวมเข้ากับหน้ากากหายใจโดยวิธีการกดเพื่อล็อคเข้ากับหน้ากากหายใจแบบสวมเร็ว (Quick connect) พร่อมเขี้ยวล็อคอย่างน่อย 2 ตัว
- มีระบบจ้ายอากาศอัตโนมัติเมื่อหายใจครั้งแรก สามารถจ้ายอากาศไต่อย้างคงที่และต้อเนื่องจ้ายอากาศตามจังหวะการหายใจของผู้ใช่งาน (Demand Valve)รวมถึงสามารถควบคุมแรงดันในหน่ากากให่สูงกว้าบรรยากาศภายนอกไต่ (Positive Pressure) คือประมาณ 3.5 Bar ก้อนเข่าสู้หน่ากาก
- มีระบบจ้ายอากาศฉุกเฉิน หรือ By Pass เมื่อต่องการปริมาณอากาศเพิ่มจากปกติ หรือใช่กรณีระบบจ้ายอากาศหลักช้ำรุด
- มีปุ่มหยุดจ้ายอากาศชั่วคราว เพื่อประหยัดอากาศขณะถอดหน่ากาก โดยไม่ต่องปิดวาล์วที่ถังอากาศ สามารถถอดล่างฝุ่นแผ้น Diaphragm ไต่หลังจากใช่งานโดยจ้าย
- จ้ายอากาศไต่ ไม้น่อยกว้า 40 ลิตร/นาที เพื่อเพียงพอต้อการใช่งานกรณีฉุกเฉิน ช้วยเหลือ หรือต้อกับอุปกรณ์อื่นๆ

SCBA Cylinder Type 4

ถังอัดอากาศชนิดถัง Composite 100% หรือ Type 4

- ถังทำด่วยวัสดุคอมโพสิตทั้งถัง มีปริมาตร 7.2 ลิตร ภายในเป็น Polyester Liner เสริมความแข็งแรงด่วยใยสังเคราะห์ความดันไม้น่อยกว้า 300 บาร์ พร่อมบรรจุอากาศเต็มถังขณะส้งมอบ
- ถังอัดอากาศ สามารถจ้ายอากาศต้อเนื่องตามความต่องการสูงสุดของผู้ใช่งาน สามารถใช่งานได้ไม้น่อยกว้า 50 นาทีอัตราการหายใจ 40 ลิตร/นาที
- ถังอัดอากาศได่มาตรฐาน EN 12245 Type 4
- ก้อนเติมอากาศ มีน้ำหนักไม้เกิน 3.6 กิโลกรัม
- เมื่อเติมอากาศเต็มถัง มีน้ำหนักรวมไม้เกิน 6.5 กิโลกรัม
- ถังอัดอากาศต่องมีมาตรฐานรับรองให่ใช่งานไม้จำกัดอายุบนตัวถัง ตามมาตรฐาน EN 12245: 2009 + A1 : 2011 มีระบุเดือนและปีที่ผลิต ต่องระบุไว่ที่ถังมาจากผู่ผลิตไม้สามารถแก่ไขได่
- ถังอัดอากาศมีวาล์วระบายแรงดันส้วนเกิน (Excess Flow Valve) เพื่อความปลอดภัยหากเกิดอุบัติเหตุวาล์วถังแตก

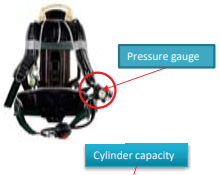
ตามกฎหมายภายในประเทศและมาตรฐาน มอก.358-2551 ยังต่องส้งถังไปทำ Hydrostatic test ทุกๆ 5 ปี

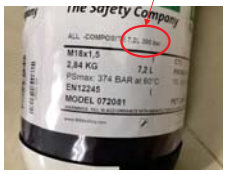
การคำนวนเวลา ใช่งาน SCBA Cylinder Type 4

Total air capacity = Cylinder capacity x Cylinder pressure
= 7.2 x 300
= 2,160 liters of air

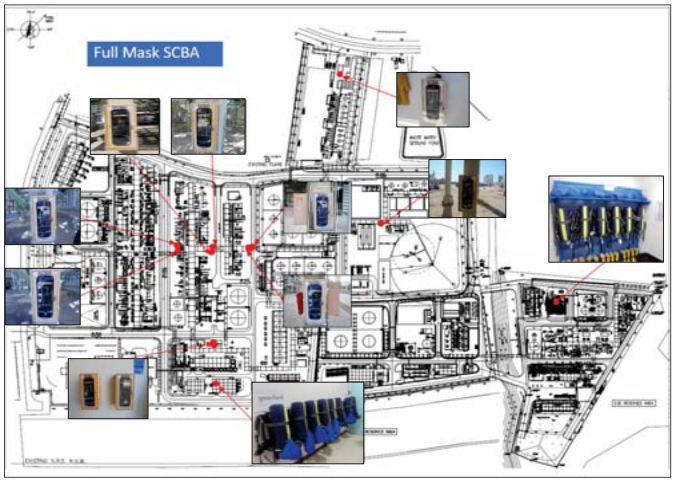
Total duration of cylinder = Total air capacity / Average consumption
= 2,160 / 40
= 54 min

Working Duration = Total duration – safety factor
= 54 min - 10 min
= 44 min





SCBA brand MSA รุ่น M1 and Location พื้นที่ GC18



SCBA ยี่ห้อ MSA รุ่น M1 จำนวน 25 Set
ทีมCM สับเปลี่ยนกับ SCBA รุ่นเก่าในพื้นที่
Phenol จำนวน 18 Set
BPA จำนวน 6 Set
1 Set สำรองไว้ที่ห้องยุทธภัณฑ์

KAHOOT

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

SPILL CONTROL

Chemical spill prevention program GC18

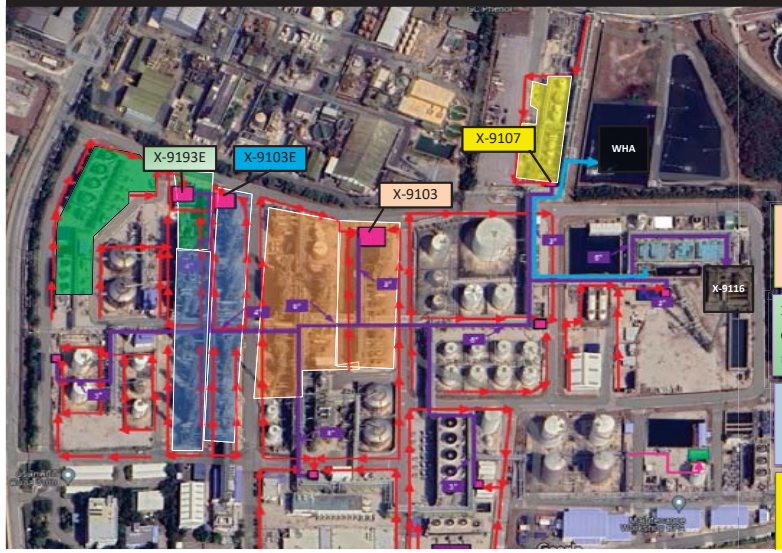
- Top 5 Risk Chemical spill prevention program Phenol Plant
- Top 5 Risk Chemical spill prevention program BPA Plant

1. Sulfuric Acid Loading
2. Heavy Residue Loading
3. Contaminated WWT Overflow X-9103
4. Contaminated WWT Overflow X-9103E
5. Contaminated WWT Overflow X-9193E

1. Tar Loading Z-1873
2. Z-9201A/B Overflow
3. น้ำปนเปื้อน Z-9203 B ออกสู่ ออกลำราง ภายนอก
4. น้ำปนเปื้อน Z-9207 A/B/C Overflow
5. Chemical Dosing Cooling Tower

Chemical spill prevention program Phenol Plant

Chemical spill prevention program Phenol Plant



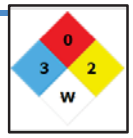
X-9103 รับน้ำจาก ส่วนการผลิตคิวมีนและฟีนอลส่วนใหญ่ของ Phenol 1 Q-MAX,FRAC UNIT 1100,1400 ความจุบ่อ 850 ลบ.ม.

X-9193E รับน้ำจาก ส่วนการผลิตฟีนอลของ Phenol 2 Oxidation , 2300 ,Cooling Tower Unit ความจุ 450 ลบ.ม.

X-9103E รับน้ำจาก ส่วนการผลิตคิวมีนและฟีนอลส่วนใหญ่ของ Phenol 2, Q-MAX,FRAC UNIT 2100,2400 ความจุบ่อ 720 ลบ.ม.

X-9107 รับน้ำจากบริเวณลานถังั้ รวมทั้งบริเวณจุดขนถ่ายและบรรจุของรถบรรทุก(Truck Loading) ความจุบ่อ 150 ลบ.ม.

1. Unloading Chemical Sulfuric acid 98%



Threat

2 TK-4110 Overflow และ Tank car flexible leak ในขณะที่มีการ Unloading

Barrier

3
- Work Instruction Empty & Purge line unload Sulfuric 98% กลับเข้าสู่ถัง TK-4110
- กำหนด Setting level HI ของการรับสารเคมีแต่ละครั้ง < 80% (DCS)
- Bund
- Limestone Sump.
- X-9107

1 การรั่วไหลของ สาร Sulfuric acid 98% ในขณะที่มีการ Loading

5 Mitigation Barrier
- PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล
- การปิดกั้นรางระบายน้ำ
- Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

4 Consequence

การรั่วไหลของปรอกลงสู่รางระบายน้ำ

2. Loading by product สาร Heavy residue

Threat

2 TK-4107 & TK-4157 Overflow และ Tank car loading Armmer leak ในขณะที่มีการ Loading

Barrier

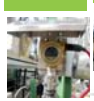
3
- Work Instruction วิธีการปฏิบัติงาน OSBL1 TK-4107 & TK-4157 unloading
- TK-4107, TK-4157 กำหนด Setting level HI = 80% , HH = 85%
- Bund
- GT-004204
- X-9107

1 การรั่วไหลของ สาร Heavy residue ในขณะที่มีการ Loading

5 Mitigation Barrier
- PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล
- การปิดกั้นรางระบายน้ำ
- Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

4 Consequence

การรั่วไหลของปรอกลงสู่รางระบายน้ำ



3. Olly Water sump X-9103 Overflow ออกลำราง

Threat

2 X-9103 Overflow ในขณะที่มีสารเคมีปนเปื้อน

Barrier

3
- X-9103 Level control AUT mode
  - P-9103 stop/start LT-91-0301.PV = 30-60%
  - P-9104 stop/start LT-91-0302.PV = 25-55%
- X-9103 ลด level โดยการ pump out ไปยังระบบ WWT

1 Olly Water sump X-9103 Overflow ออกลำราง

5 Mitigation Barrier
- PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล
- การปิดกั้นรางระบายน้ำ
- Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

4 Consequence

การรั่วไหลของปรอกลงสู่รางระบายน้ำ

4. Olly Water sump X-9103 E Overflowออกลำราง (Phenol2)

Threat (2)

X-9103E Overflow ในขณะที่มีสารเคมีปนเปื้อน

Barrier (3)

- X-9103E Level control AUT mode
  - P-9103E stop/start LT-91-5302.PV = 25-60%
  - P-9104E stop/start LT-91-5301.PV = 25-50%
- X-9103E ลด level โดยการ pump out ไปยังระบบ WWT

(1) Olly Water sump X-9103 E Overflowออกลำลาง (phenol2)

Mitigation Barrier (5)

- PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล
- การปิดกั้นรางระบายน้ำ
- Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

Consequence (4)

การรั่วไหลของปรอทลงสู่รางระบายน้ำ

5. Olly Water sump X-9193E Overflow ออกลำราง

Threat (2)

X-9193E Overflow ในขณะที่มีสารเคมีปนเปื้อน

Barrier (3)

- X-9193E Level control AUT mode
  - P-9193E stop/start LT-91-5301.PV = 25-50%
  - P-9194E stop/start LT-91-5403.PV = 25-65%
- X-9193E ลด level โดยการ pump out ไปยังระบบ WWT

(1) สารเคมีรั่วไหลจากถังเก็บและ Overflow X-9193

Mitigation Barrier (5)

- PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล
- การปิดกั้นรางระบายน้ำ
- Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

Consequence (4)

การรั่วไหลของปรอทลงสู่รางระบายน้ำ

Chemical spill prevention program BPA Plant

1. Tar Loading Z-1873

Threat (2)

Tank car flexible leak ในขณะที่มีการ Unloading

Barrier (3)

- Work Instruction W-(PH-P2-OP)-ISBL-139 การปฏิบัติงานขั้นตอนการ Load Tar จาก TK-1873 ลงรถบรรทุก
- LAH-1127 Level Switch ตัดการ Load
- ระบบ Exa pilot ควบคุมการ Load TAR
- การตรวจสอบรถ Tank CAR

(1) การรั่วไหลของ สาร TAR ในขณะที่มีการ Loading

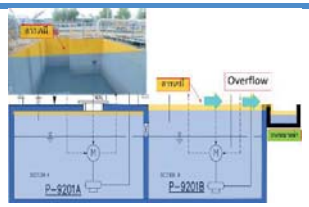
Mitigation Barrier (5)

- PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล
- การปิดกั้นรางระบายน้ำ
- Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

Consequence (4)

การรั่วไหลของปรอทลงสู่รางระบายน้ำ

2. น้ำปนเปื้อน Z-9201A/B ล้นออกสู่ออกลำราง ภายนอก



Threat

2 น้ำปนเปื้อน จากบ่อ Z-9201A/B Over flow ออกภายนอก

Barrier

3 Z-9201 A/B Level control AUT mode
- P-9201A stop/start LT-9201A .PV = 10-40%
- P-9201B stop/start LT-9201B Manual Start

Patrol Check

1 น้ำปนเปื้อน Z-9201A/B ล้นออกสู่ออกลำราง

5 Mitigation Barrier

PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล

การปิดกั้นรางระบายน้ำ

Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

4 Consequence

การรั่วไหลของปรอทลงสู่รางระบายน้ำ

2.น้ำปนเปื้อน Z-9203 B ออกสู่ ออกลำราง ภายนอก

Threat

2 น้ำปนเปื้อน จากบ่อ Z-9203 B Over flow ออกภายนอก

Barrier

3 Tag LI 9203B Level Setting Control Level ที่ 70%

Z-9203 B Level control Control Level ที่ 70%
- P-9203 B/C Manual Start ที่ 70% by DCS
P-9203 B/C Manual Stop ที่ 70% by DCS

Patrol Check

1 น้ำปนเปื้อน Z-9203 B ออกสู่ ออกลำราง ภายนอก

5 Mitigation Barrier

PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล

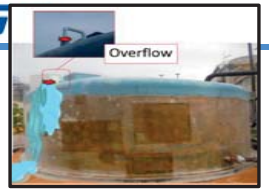
การปิดกั้นรางระบายน้ำ

Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

4 Consequence

การรั่วไหลของปรอทลงสู่รางระบายน้ำ

4. น้ำปนเปื้อน Z-9207 A/B/C Overflow ออกสู่ ออกลำราง ภายนอก



Threat

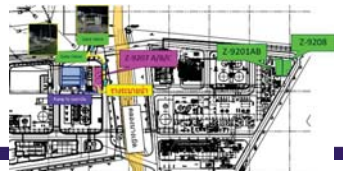
2 น้ำปนเปื้อน จากบ่อ Z-9207 A/B/C Overflow ออกภายนอก

Barrier

3 Tag LI9207 A/B/C Level Setting High 90% Low 5%

P-9207 Transfer to TK-9210

Valve Drain Tank ไปลง Z-9214 (บ่อ Sum WWT)



1 น้ำปนเปื้อน Z-9207 A/B/C Overflow ออกสู่ ออกลำราง ภายนอก

5 Mitigation Barrier

PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล

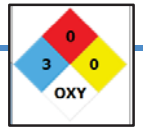
การปิดกั้นรางระบายน้ำ

Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

4 Consequence

การรั่วไหลของปรอทลงสู่รางระบายน้ำ

5. สารเคมี Sodium Hyperchlorite จาก Chemical Dosing Cooling Tower ออกสู่ ออกลำรางภายนอก



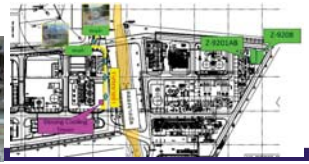
Threat

2 สารเคมี Sodium Hyperchlorite รั่วไหล ออกสู่ ออกลำราง ภายนอก

Barrier

3 Work Instruction W-(PH-P2-OP)-OSBL-009 การถ่ายโซเดียมไฮโปคลอไรด์ (NaOCl) เข้าถังเก็บ

Bund



1 สารเคมี Sodium Hyperchlorite จาก Chemical Dosing Cooling Tower ออกสู่ ออกลำราง ภายนอก

5 Mitigation Barrier

PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล

การปิดกั้นรางระบายน้ำ

Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

4 Consequence

การรั่วไหลของปรอทลงสู่รางระบายน้ำ

สิ่งที่ต้องรู้เมื่อเกิดอุบัติภัยสารเคมี
(CHIDRENSIPE)

Chemical: สารเคมีและคุณสมบัติ

Hazard: อันตรายและทางเข้าสู่ร่างกาย

Impact: ผลกระทบต่อประชาชนและสิ่งแวดล้อม

Damage: ความเสียหายต่อทรัพย์สิน

Role: บทบาทหน้าที่และสายการบังคับบัญชา

Equipment: อุปกรณ์เครื่องมือระงับเหตุ

Notification: หน่วยรับแจ้งเหตุและการติดต่อประสานงาน

สิ่งที่ต้องรู้เมื่อเกิดอุบัติภัย (ต่อ)
(CHIDRENSIPE)

Safety: อุปกรณ์ความปลอดภัย

Information: แหล่งข้อมูลและผู้เชี่ยวชาญ

Procedure: ขั้นตอนและวิธีการระงับเหตุ

Evacuation: การช่วยเหลือผู้ประสบภัยและอพยพเคลื่อนย้าย

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

ก๊าซไวไฟ

การหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ไม่ควบแน่นเป็นของ เหลว ให้ใช้น้ำฉีดเพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ควบแน่นเป็นของเหลว ห้ามฉีดน้ำไปที่ภาชนะบรรจุเด็ดขาด

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสีให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริรั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของภาชนะที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

ของเหลวติดไฟ

การหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ใช้ทราย หรือดินกลบ เพื่อดูดซับสารเคมี
- ฉีดโฟมรอบๆ บริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันไอระเหย และเกิดการลุกไหม้

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลัง ปริรั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้าน หัว ท้าย ของภาชนะที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

ก๊าซอัดไม่ติดไฟ

การหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้ฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัวท้ายของภาชนะที่บรรจุ

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

สารที่ลุกไหม้ได้เอง

การหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ห้ามแตะต้องสาร
- ห้ามใช้น้ำ
- ใช้ทรายกลบทับ

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าไฟไหม้เล็กน้อย ให้ใช้ทรายกลบ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอยในระยะไกล เพื่อควบคุมไฟไม่ให้กระจายไปที่อื่น
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว หากจำเป็นควรฉีดน้ำติดต่อกันอย่างน้อย 24 ชั่วโมง

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

สารพิษ

การหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อสลายกลุ่มสารพิษ เป็นการลดความเข้มข้น

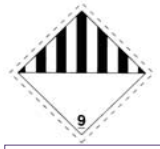
เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้ฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้าน หัว ท้าย ของภาชนะที่บรรจุ

CONTAIN ISOLATION STOP LEAK

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

สารกัดกร่อน



สารอันตรายเบ็ดเตล็ด

การหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าหกเล็กน้อย ให้กลบด้วยทรายแห้ง
- ห้ามใช้น้ำ และห้ามแตะต้องสาร

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดเป็นลำ

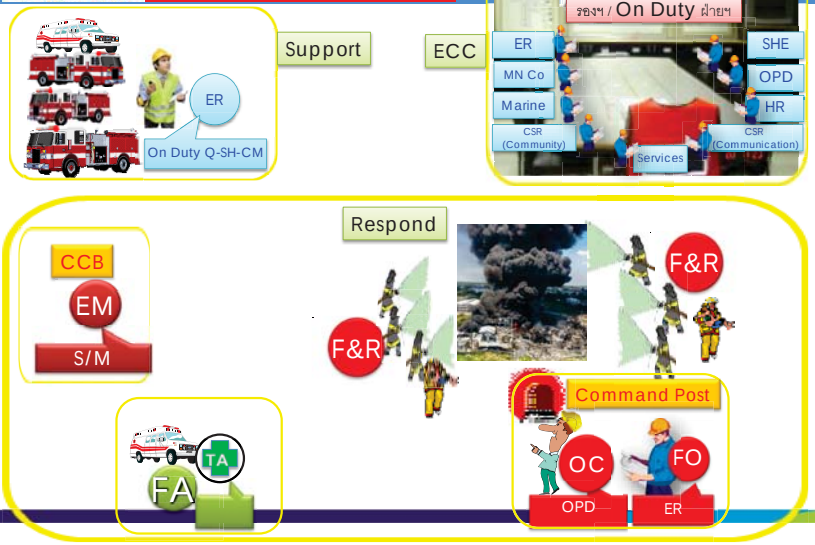
การหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ
- เคลื่อนย้ายไม้กระดาษ ผ้า น้ำมันออกจากที่เกิดเหตุ
- ห้ามแตะต้องสาร

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- ปฏิบัติเหมือนกับการหกรั่วไหล

การปฏิบัติหน้าที่ กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
Responsible in case of emergency



ขั้นตอนการจัดการอุบัติภัยจากสารเคมีอันตราย

- การกำหนดความเสี่ยง (ASSESS THE RISK)
- การป้องกันผู้ปฏิบัติงาน (PROTECT YOURSELF)
- การจำกัดการรั่วไหล (CONFINE THE SPILL)
- การหยุดการรั่วไหล (STOP THE SOURCE)
- การชำระการปนเปื้อน (DECONTAMINATE)
- การประเมินสภาพและจัดการทำความสะอาด (EVALUATE AND IMPLEMENT CLEANUP)
- การรายงาน (REPORT)

การกำหนดความเสี่ยงหรือการประเมินสถานการณ์

- ✓ ลักษณะการเกิดเหตุ
- ✓ ชนิด ปริมาณ ประเภทของสารเคมี
- ✓ สิ่งที่อาจจะก่อให้เกิดการติดไฟในบริเวณใกล้เคียง
- ✓ อันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม
- ✓ สภาพอากาศ ทิศทางลม ภูมิประเทศ
- ✓ กำหนดเขตอันตราย

การกำหนดพื้นที่อันตราย

เขตควบคุม (Control Zone)

หมายถึง พื้นที่ๆกำหนดขึ้น ณ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล เพื่อใช้ ในการปฏิบัติงานควบคุมที่มีประสิทธิภาพ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ

- ลดการแพร่กระจายจากสารเคมีอันตราย จากผู้ปฏิบัติงานและผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ปนเปื้อน
- จำกัดกิจกรรมการปฏิบัติงานให้อยู่ในพื้นที่ที่เหมาะสม เพื่อลดโอกาสที่จะมีการสัมผัสสารเคมีอันตราย
- อำนวยความสะดวกในเรื่องสถานที่และการอพยพพนักงานและเจ้าหน้าที่ในกรณีฉุกเฉิน

การที่พื้นที่ควบคุม (Control Zone) ถูกแบ่งออกเป็นหลายเขตควบคุม เพื่อให้มั่นใจว่าการสัมผัสสารเคมีอันตรายจากผู้ปฏิบัติงานมีน้อยที่สุด

โดยพื้นที่ควบคุมจะแบ่งออกเป็น 3 เขต คือ

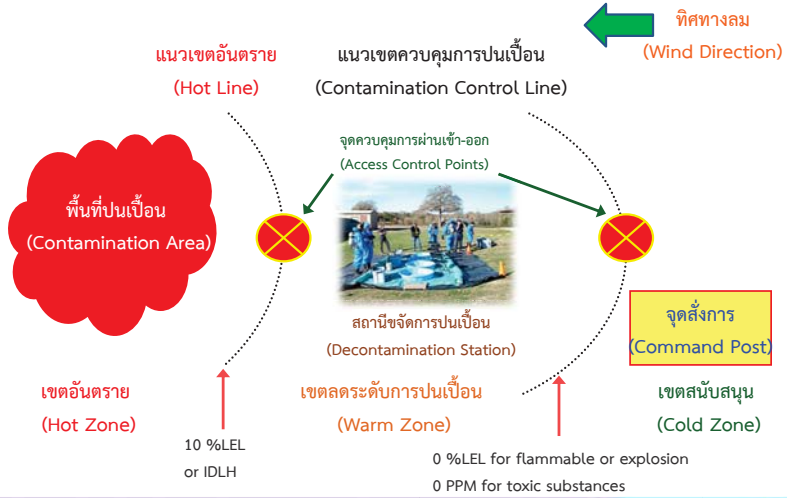
การกำหนดพื้นที่อันตราย

เขตอันตราย (Hot Zone)
หมายถึง พื้นที่ๆมีการปนเปื้อนจากการรั่วไหลของสารเคมีอันตราย

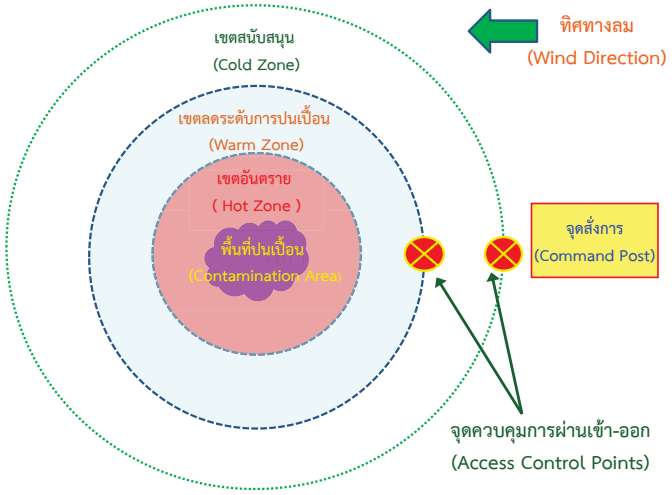
เขตลดระดับการปนเปื้อน (Warm Zone)
หมายถึง พื้นที่ที่อยู่ระหว่างเขตอันตรายและเขตสนับสนุน เป็นบริเวณสำหรับชำระการปนเปื้อนของสารเคมี

เขตสนับสนุน (Cold Zone)
หมายถึง พื้นที่ที่ปราศจากการปนเปื้อน และเป็นบริเวณที่กำหนดให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการจัดการกับอุบัติภัยปฏิบัติงาน เช่น ผู้สั่งการ และหน่วยสนับสนุนต่างๆ

การกำหนดพื้นที่อันตราย



การกำหนดพื้นที่อันตราย



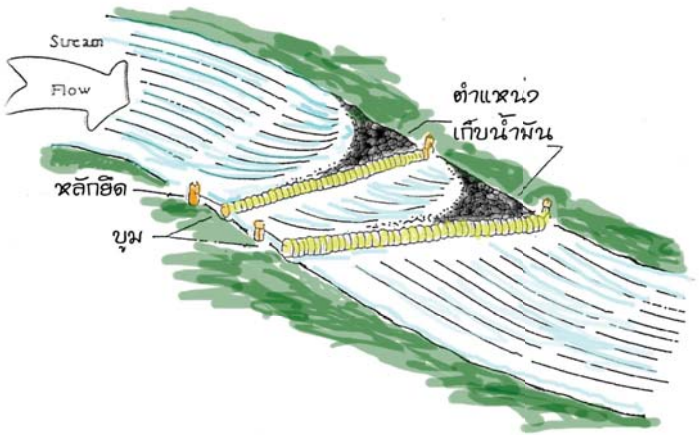
หยุดการรั่วไหล

1. ทำการอุดหรือปิดรอยรั่ว

2. ถ่ายเทจากถังที่ชำรุดไปยังถังที่ดี

3. เคลื่อนย้ายไปไว้ที่อื่น หรือถังที่ใหญ่กว่า

4. วิธีการอื่นๆ



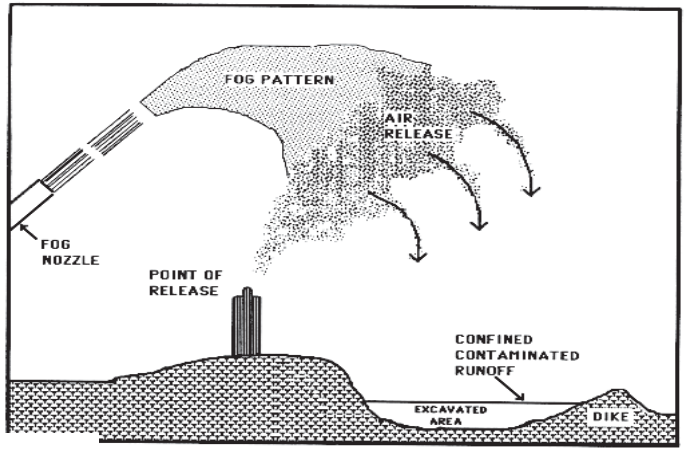


FIGURE 11-10. Use of fog patterns to control an air release, shown in cross-sectional view.

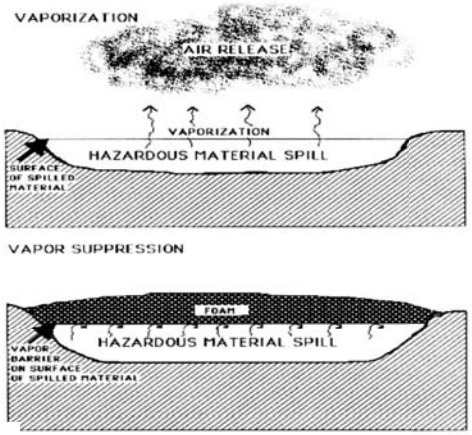


FIGURE 11-11. Vaporization and vapor suppression of a hazardous materials spill, shown in cross-sectional view.

การประเมินสภาพและจัดทำความสะอาด

การชำระการปนเปื้อน

Team Set up

DECON Team

1. Leader 1 คน
2. ผู้ทำหน้าที่ตรวจสอบและเก็บกู้ 2 คน -> Chemical suit level A / SCBA
3. ผู้ทำหน้าที่ชำระล้าง 2 คน -> Chemical suit level B / SCBA (ชำระล้าง 1 คน / Water nozzle 1 คน)
3. ผู้ทำหน้าที่ถอดชุด 2 คน -> Chemical suit level C / Full Mask Respirator
4. ผู้ทำหน้าที่สวมชุด 6 คน -> Level A=2 / Level B=2 / Level C=2
5. เจ้าหน้าที่สังเกตการณ์/รายงาน 1 คน -> ชุด Level D + กล้อง 2 ตา
6. เจ้าหน้าที่บันทึกเหตุการณ์ 1 คน -> ชุด Level D
7. Nurse 1 คน -> ตรวจสุขภาพร่างกายผู้ปฏิบัติงาน
8. เจ้าหน้าที่ set เตรียมอุปกรณ์ 2 คน -> Fire hose & Others

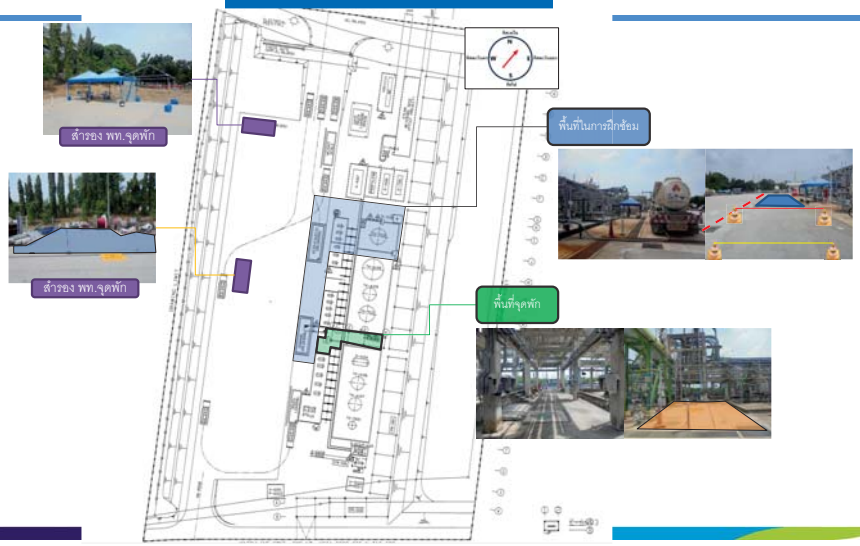
Team Set up

PPCL Decotaminate team

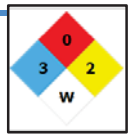
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

Item	Position	Manpower	Name - Lastname	Remark
1	Leader	1	ทัศนัย	
2	ผู้ทำหน้าที่ตรวจสอบและเก็บกู้	1	ปิ่นชัย	Chemical suit level A / SCBA
		2	มุ้ย	
3	ผู้ทำหน้าที่ชำระล้าง	1	น้อย	Chemical suit level B / SCBA (ชำระล้าง 1 คน / Water nozzle 1 คน)
		2	ปิ่น	
4	ผู้ทำหน้าที่ถอดชุด	1	แม็ค	Chemical suit level C / Full Mask Respirator
		2	แม็ค	
5	ผู้ทำหน้าที่สวมชุด	1A		Level A=2 / Level B=2 / Level C=2
		2A		
		3B		
		4B		
		5C		
		6C		
6	เจ้าหน้าที่สังเกตการณ์/รายงาน	1		ชุด Level D + กล้อง 2 ตา (Binoculars)
7	เจ้าหน้าที่บันทึกเหตุการณ์	1		ชุด Level D
8	Nurse	1		ตรวจสุขภาพร่างกายผู้ปฏิบัติงาน
9	เจ้าหน้าที่ set เตรียมอุปกรณ์	1		Fire hose & Others
		2		

Layout พื้นที่ในการฝึกซ้อม Hazmat



1. Unloading Chemical Sulfuric acid 98%



Threat

2 TK-4110 Overflow และ Tank car flexible leak ในขณะที่มีการ Unloading

Barrier

3 Work Instruction Empty & Purge line unload Sulfuric 98% กลับเข้าสู่ถัง TK-4110

3 กำหนด Setting level HI ของการรับสารเคมีแต่ละครั้ง < 80% (DCS)

Bund

Limestone Sump.

X-9107

1 การรั่วไหลของสาร Sulfuric acid 98% ในขณะที่มีการ Loading

5 Mitigation Barrier

PIPs การจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล

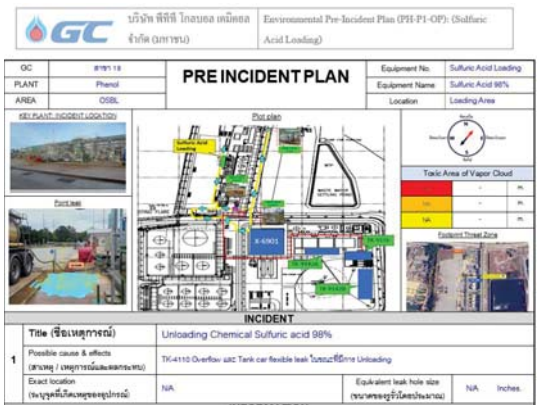
การปิดกั้นรางระบายน้ำ

Sluice gate ที่รางระบายน้ำฝน ก่อนออกนอกโรงงาน

4 Consequence

การรั่วไหลของปรอทลงสู่รางระบายน้ำ

สถานการณ์และการปฏิบัติ



1.Tank car flexible leak

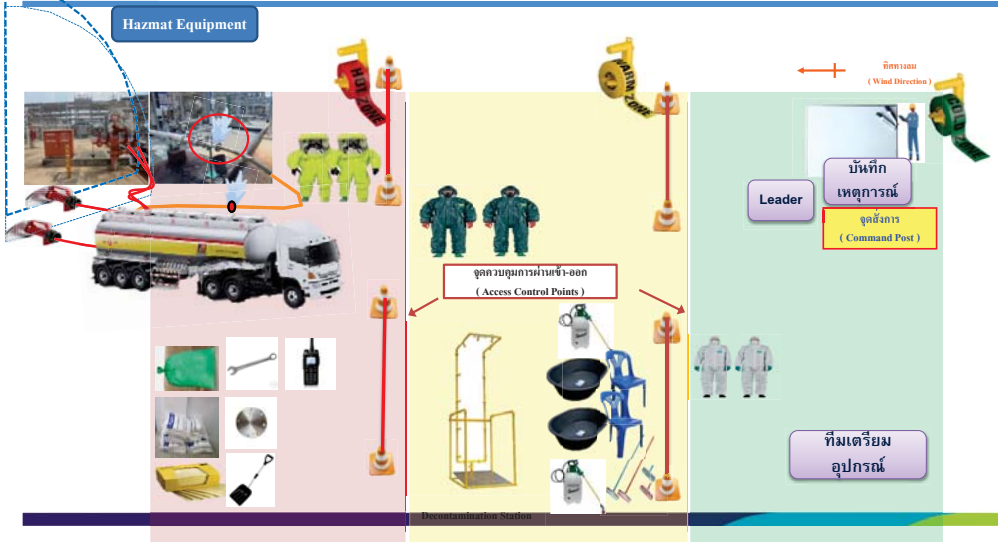
2.หน้าแปลนรั่ว

สถานการณ์ : Tank car flexible leak และ หน้าแปลนรั่ว

สถานการณ์และการปฏิบัติ

➢ การจำลองสถานการณ์ โดยใช้อุปกรณ์ flange Leak

สถานการณ์และการปฏิบัติ



ภาคผนวก ข.2-59

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง Incident Investigation System

PTT Global Chemical Public Company Limited

GC Management System and Process Safety

P-(Q-MP)-OEMS-004

Incident Investigation System

rnal Use Only

[redacted]

Reviewer list

Reviewer	Position	Unit Code
Mr. Sompong Wannasiriluck	Division Manager	Q-MP-IO

Edition records

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.